

RAPIDA 105 PRO

KBA Rapida 105 PRO

Best in Class



Avec l'application KBA Insight, entrez dans le monde fascinant de la réalité augmentée !

Grâce à la caméra de votre téléphone mobile, accédez sur toutes les pages comportant le symbole Insight à des contenus exclusifs, informations complémentaires, images et vidéos explicatives. C'est très simple :

1. Téléchargez l'application gratuite

2. Scannez la page contenant le symbole

3. Découvrez la Rapida 105 PRO d'encore plus près



RAPIDA 105 PRO



La KBA Rapida 105 PRO

Productivité accrue pour un avenir serein

Labeur, emballage ou étiquette : quel que soit le domaine, le transfert intégral de la technologie de la Rapida 106, championne du monde du temps de calage, classe d'office la KBA Rapida 105 PRO dans la catégorie hautes performances. La nouvelle génération moyen format vous ouvre des perspectives intéressantes pour conquérir de nouveaux segments du marché et secteurs d'activité. Sa flexibilité lui confère une extrême polyvalence. Les nombreux composants d'automatisation assurent des possibilités de préréglage au plus haut niveau qu'apprécieront les spécialistes du labeur comme les cartonniers.

La KBA Rapida 105 PRO propose pour chaque cas d'application une solution sur mesure.

Des systèmes non-stop du margeur DriveTronic et de la sortie AirTronic à la logistique des supports d'impression entièrement automatique, tout a été prévu pour une utilisation intensive.

Avec, en plus, une multitude quasi infinie de variantes d'ennoblissement en ligne grâce à la technologie de double vernissage.

Profitez des avantages d'une flexibilité et d'une automatisation renforcées ! Profitez des avantages de la KBA Rapida 105 PRO !

Rapida 105 PRO – Best in Class

- Margeur DriveTronic avec cordon aspirant central
- Nouveaux systèmes de pinces
- Groupes d'encrage optimisés
- Guidage des feuilles par système Venturi
- Technologie de séchage KBA VariDry
- Automatisation poussée
- Réception AirTronic



Margeur DriveTronic

Gestion des piles impeccable

Unique au monde, la technologie DriveTronic qui équipe le margeur permet le réglage automatique du format et de l'air au moyen des nombreux paramètres de pré-réglage enregistrés. Les données de pré-réglage sont envoyées directement avec le programme de changement de travail Job Access aux sous-groupes à commande numérique par le pupitre ErgoTronic. Toutes les opérations de calage sur le margeur comme sur le reste de la machine sont réalisées simultanément. La Rapida 105 PRO dispose ainsi de la même technologie que la Rapida 106.

Margeur DriveTronic

- Tête d'aspiration hautes performances très simple d'utilisation
- Déplacements sur le margeur commandés par 4 servomoteurs
- Montée de pile en continu sans paliers avec adaptation automatique de la montée (papier / carton)
- Réglages automatiques de l'air à vitesse compensée
- Air de séparation sur le bord arrière désélectrisé
- Réglage automatique du format
- Réglage automatique des bords latéraux de la pile
- Détection du bord avant de la pile avec réglage automatique de la hauteur de la tête du margeur
- Correction automatique du travers de feuille sur la tête du margeur pendant le roulage
- Fonction de démarrage rapide

Table à cordons aspirants

- Cordon aspirant central sans barre à brosse
- Ralentissement de la feuille par commande électronique
- 4 caissons avec réglage individuel de la pression

Guide latéral pneumatique

- Rectification sans marques
- Système d'aspiration à caissons multiples pour l'adaptation à différents matériaux
- Intégré au dispositif de réglage automatique du format

Marge

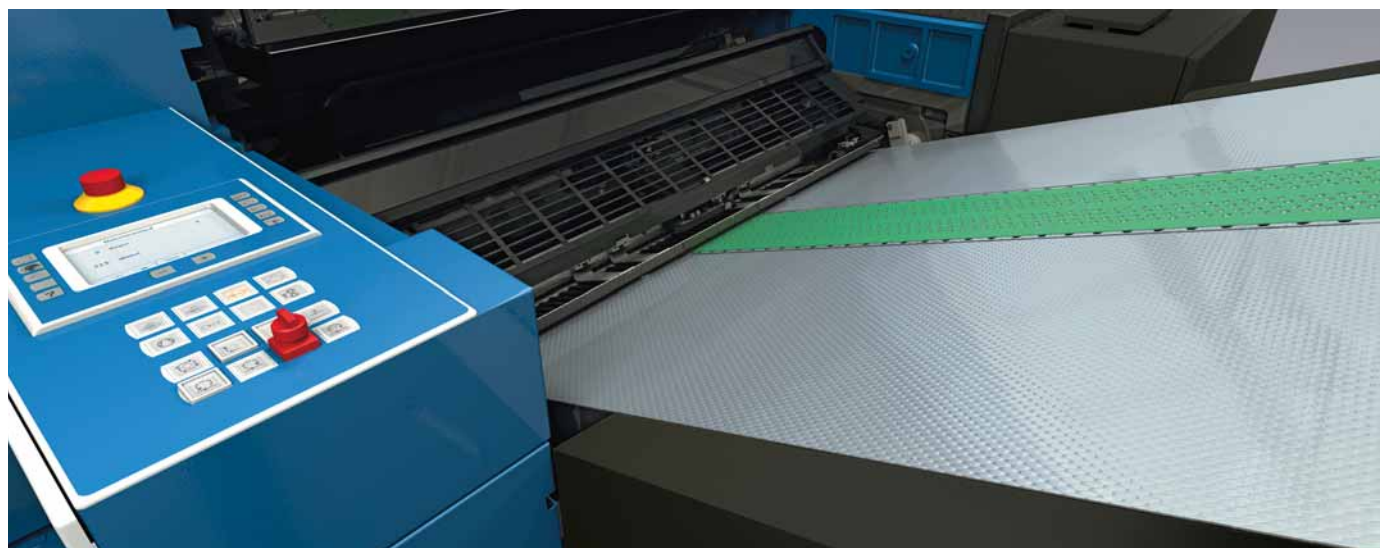
- Pré-réglage de l'ensemble des réglages
- Réglage à distance du parallélisme ou du travers de la ligne de marge
- Réglage à distance centralisé de la hauteur des abat-feuilles
- Écran tactile avec touches de sélection directe pour la commande sûre et intuitive de la machine

Contrôle des feuilles

- Contrôle des double-feuilles par ultrasons, également pour matériaux non homogènes
- Contrôle du passage de plusieurs feuilles
- Contrôle optique des feuilles de travers et taquets latéraux
- Contrôle optique des taquets frontaux avec dispositif d'arrêt électropneumatique
- Dispositif mécanique d'arrêt des corps étrangers

Mode non-stop au margeur

- Margeur non-stop entièrement automatique avec râteau interfacé à KBA PileTronic
- Dispositif non-stop à barres pour changements de pile sans interruption de la production
- Introduction et sortie des piles possible de trois côtés



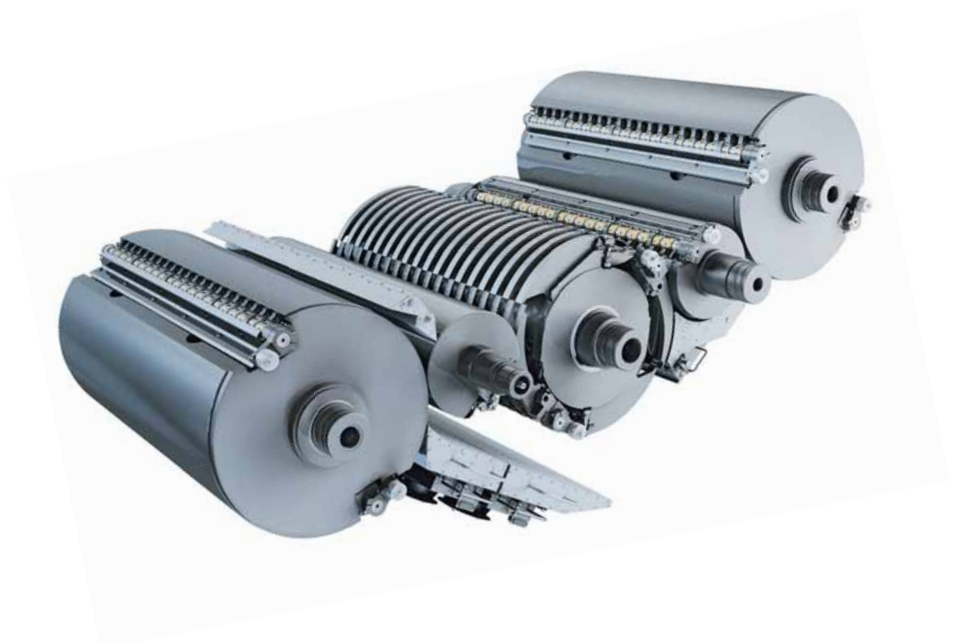


Une nouvelle conception du retournement

Rapida 106 inside

Grâce à la mise en œuvre systématique du concept de plateforme, la Rapida 105 PRO bénéficie du transfert technologique de la Rapida 106 et dispose désormais du même dispositif de retournement hautes performances. Simplicité et fiabilité des manipulations, accélération du calage : telles sont les caractéristiques du retournement des feuilles entièrement automatique.

Avec ses composants d'automatisation et les laveurs CleanTronic, la Rapida 105 PRO a tout pour assurer un rendement et une productivité accrus.





+ Animation : Tous les détails du retournement des feuilles entièrement automatique

Transport des feuilles

- Transport des feuilles en douceur assisté par systèmes pneumatiques (souffleries et tôles Venturi)
- Réglage automatique de l'épaisseur des supports
- Tôles de guidage amovibles

Système de pinces universel

- Aucune adaptation nécessaire lors du changement d'épaisseur de support
- Pincés à becs trempés et appuis avec relief pour une adhérence élevée
- Appuis et becs de pince remplaçables individuellement
- Arbre de pincés à grand diamètre

Mise en repérage

- Réglage à distance du registre latéral, circonférentiel et diagonal
- Réglage du registre diagonal par mise en travers du tambour de transfert
- ErgoTronic ACR pour le contrôle et la correction automatique et précise du repérage

Retournement

- Retournement à trois tambours éprouvé pour un repérage parfait en retraition

- Système de pincés spécial sur le tambour de retournement pour une large gamme de supports d'impression
- Conversion entièrement automatique du recto seul au recto-verso en moins de 2 minutes
- Ventouse tournante dans le tambour de regroupement assurant la tension du bord arrière de la feuille
- Surveillance vidéo du transport des feuilles sous le tambour de retournement et dans la rampe de montée des feuilles de la réception

Transport des feuilles après le retournement

- Jackets KBA sur les cylindres d'impression
- Revêtement anti-marques sur l'habillage des cylindres
- Guidage des feuilles par système Venturi
- Réglage et enregistrement des paramètres de l'air sur le pupitre ErgoTronic en vue des remises sous presse
- Détecteur optique de manque de feuille
- Surveillance vidéo des feuilles dans la réception

Configurations disponibles avec retournement

- Toutes variantes (sans vernis) jusqu'à 10 groupes d'impression
- Configurations spéciales sur demande

Systeme d'encrage avec technologie DriveTronic

Calage independant par entraînements individuels

La Rapida 105 PRO est maintenant proposée avec DriveTronic SRW (Simultaneous Roller Wash). Les systemes d'encrage debraiyables de serie peuvent etre equipes d'un entraînement DriveTronic. De ce fait, le lavage des systemes d'encrage s'effectue de facon entièrement independante et bien entendu également parallelement aux autres operations de calage. Sur les systemes d'encrage non utilises pour la production en cours, le calage peut etre effectue pendant le roulage : ceci permet de reduire au maximum la duree du calage en cas de changements d'encre frequents.

DriveTronic SRW (Simultaneous Roller Wash)

- Systeme d'encrage a entraînements individuels
- Lavage simultane des rouleaux parallelement aux autres operations de calage (sauf changement des plaques)
- Lavage des rouleaux independant, y compris pendant le roulage
- Reduction extreme du temps de calage

Encrier ColorTronic

- Revetement refractaire a l'encre EasyClean
- Nettoyage jusqu'a 50 % plus rapide
- Segments a lames en carbure et rouleau d'encrier a revetement ceramique
- Reglage a distance des segments
- Reproductivite elevee grace a l'absence d'usure du dosage de l'encre
- Rouleau d'encrier a vitesse compensee

Groupe d'encrage

- Encrage encore plus reactif
- Reglage du rythme du preneur d'encre et verrouillage a partir du pupitre
- Separation du flux d'encre lors de la mise hors pression
- Reglage automatique du point operationnel de la balade a partir du pupitre
- Balade laterale des toucheurs-encreurs
- Stabilisation de la temperature du rouleau d'encrier et des tables d'encrage
- Reduction considerable de l'usure des rouleaux et du temps de calage par debraiyage individuel des groupes d'encrage a partir du pupitre
- Lavage simultane des systemes d'encrage et blanchets

Mouillage

- Nouveau mouillage pelliculaire Varidamp a vitesse compensee assurant la stabilite de l'equilibre encre/eau
- Rouleau barboteur ajustable en travers afin d'adapter le transfert du liquide de mouillage sur toute la largeur de la machine
- Entraînement differentiel evitant la formation de petouilles, activable a partir du pupitre durant la marche de la machine
- Lavage simultane des systemes d'encrage et blanchets







Une multitude de variantes pour le changement des plaques

La solution idéale pour toutes les exigences

La Rapida 105 PRO vous propose également toutes les solutions pour réduire le temps de calage lors des changements de travail en tenant compte de la structure de votre production et de la composition de vos équipes de conduite. De la version manuelle, très simple d'utilisation, au changement de plaques entièrement automatique, à vous de choisir. Et même si vous optez pour la solution la plus simple, la Rapida 105 PRO assure un positionnement rapide et précis de la plaque sur le cylindre.

SAPC (Semi Automatic Plate Change)

Changement des plaques automatisé

- Ouverture et fermeture pneumatique du carter du cylindre porte-plaque
- Positionnement automatique en vue du changement
- Serrage et tension automatique de la plaque d'impression
- Barre de serrage arrière en deux parties

FAPC (Fully Automatic Plate Change)

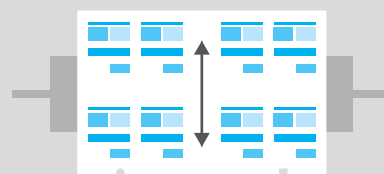
Changement des plaques entièrement automatique

- Changement automatique des plaques sur l'ensemble de la machine après lancement du programme sur le pupitre
- Changement synchronisé des plaques en 3 cycles dans plusieurs groupes d'impression
- Nouveau processus optimisé permettant le changement en 2,8 minutes seulement, mise à zéro des registres incluse
- Barre de serrage arrière en deux parties

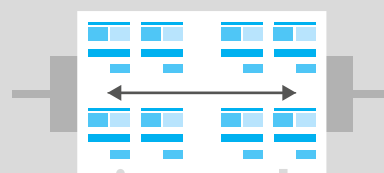
Mise en repérage

- Réglage à distance du registre latéral, circulaire et diagonal
- Réglage du registre diagonal par mise en travers du tambour de transfert

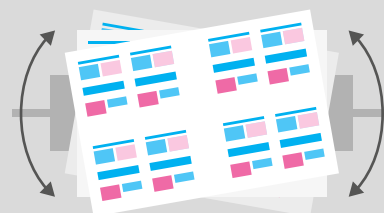
Registre circulaire



Registre latéral



Réglage du registre diagonal (mise en travers du tambour de transfert)





Laveurs CleanTronic

Performants et durables

Généralement synonyme de perte de temps, le lavage durant les gros tirages ou lors d'un changement de travail n'en demeure pas moins indispensable pour une qualité d'impression élevée constante. La Rapida 105 PRO est parfaitement équipée pour satisfaire à cette contrainte. Les différents types de laveurs proposés peuvent contribuer à l'automatisation des processus en fonction de vos besoins spécifiques. Les cycles de lavage parallèles, adaptés aux caractéristiques du travail en cours, ainsi que la possibilité de présélectionner les programmes de lavage permettent d'obtenir extrêmement rapidement un résultat impeccable.

Laveur de rouleaux CleanTronic

- Programmation individuelle et commande centrale des programmes de lavage

Laveur de blanchets et cylindres d'impression CleanTronic

- Barre de lavage oscillante pour le lavage combiné des blanchets et cylindres d'impression
- Programmation individuelle et commande centrale des programmes de lavage
- Lavage synchronisé des rouleaux et du blanchet
- Utilisation de tissus secs ou préimbibés en rouleaux
- Indication de la consommation de tissu sur le pupitre

CleanTronic Multi

- Alimentation multi-détergents pour alternance entre différents types d'encre
- Circuits de détergent séparés pour l'alternance entièrement automatique entre encres conventionnelles et UV
- Alternance rapide entre encres conventionnelles et UV
- Fonction de sélection du type d'encre et du programme de lavage sur le pupitre

Fonction Prénettoyage

- Décharge de l'encre résiduelle de la plaque d'impression et du blanchet (présélection possible du nombre de feuilles)
- Réduction du temps de lavage du blanchet et des consommables nécessaires
- Peut remplacer le lavage des blanchets pour les petits tirages

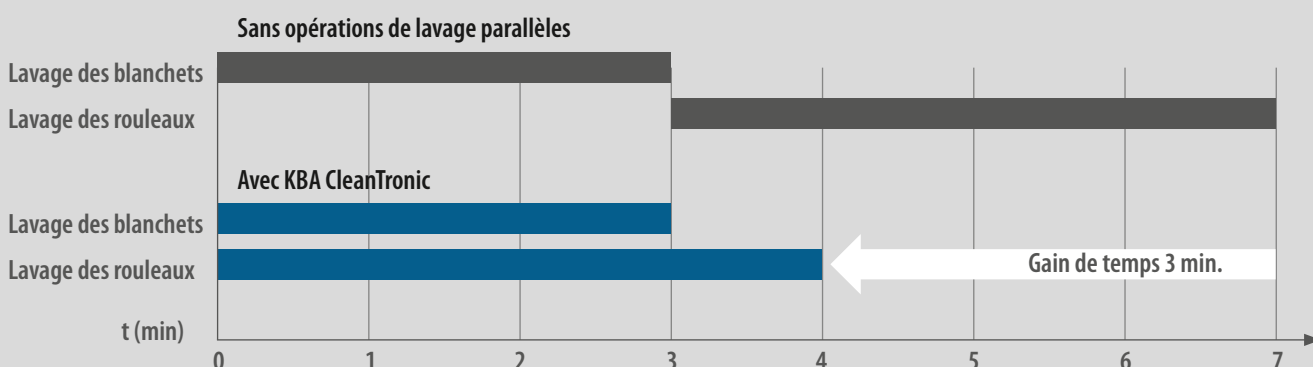
CleanTronic UV

- Dispositif de sécurité WashTronic supprimant l'attente avant et après le lavage des cylindres en mode UV
- Mise en train rationalisée et accroissement de la durée de vie des lampes UV

DriveTronic SRW

- Appliquée au lavage des rouleaux, la technologie d'entraînements individuels pour le lavage des rouleaux permet d'obtenir un système complet pour l'automatisation des opérations de lavage

Réduction du temps de calage grâce à KBA CleanTronic



La KBA Rapida 105 PRO

Designed for Performance



Pupitre de commande ultramoderne : Made by KBA

- Écran tactile avec commande intelligente et intuitive par menus permettant l'accès à toutes les fonctions de commande
- Programme de changement de travail JobAccess pour l'exécution entièrement automatique et coordonnée des opérations de calage par simple pression sur un bouton
- Préréglage des profils des travaux d'impression
- Module de télémaintenance KBA PressSupport 24 Sheetfed intégré avec connexion Internet pour la télémaintenance et la mise à jour des logiciels
- Intégration dans le système de gestion KBA LogoTronic

Réception AirTronic : Rapida 106 inside

- Vitesse de production maximale même avec les matériaux sensibles grâce au guidage ingénieux des feuilles par système Venturi assurant la formation d'une pile parfaite
- Dosage de la quantité de poudre en fonction de la vitesse et du format
- Cylindre d'aspiration avec zone d'aspiration préliminaire et vitesse réglable pour le ralentissement optimal des feuilles
- Sortie rallongée améliorant la productivité lors du vernissage
- Solutions non-stop KBA pour une production sans interruption avec changement des piles facile



**Systèmes de sècheurs VariDry :
Quand écologie rime avec efficacité**

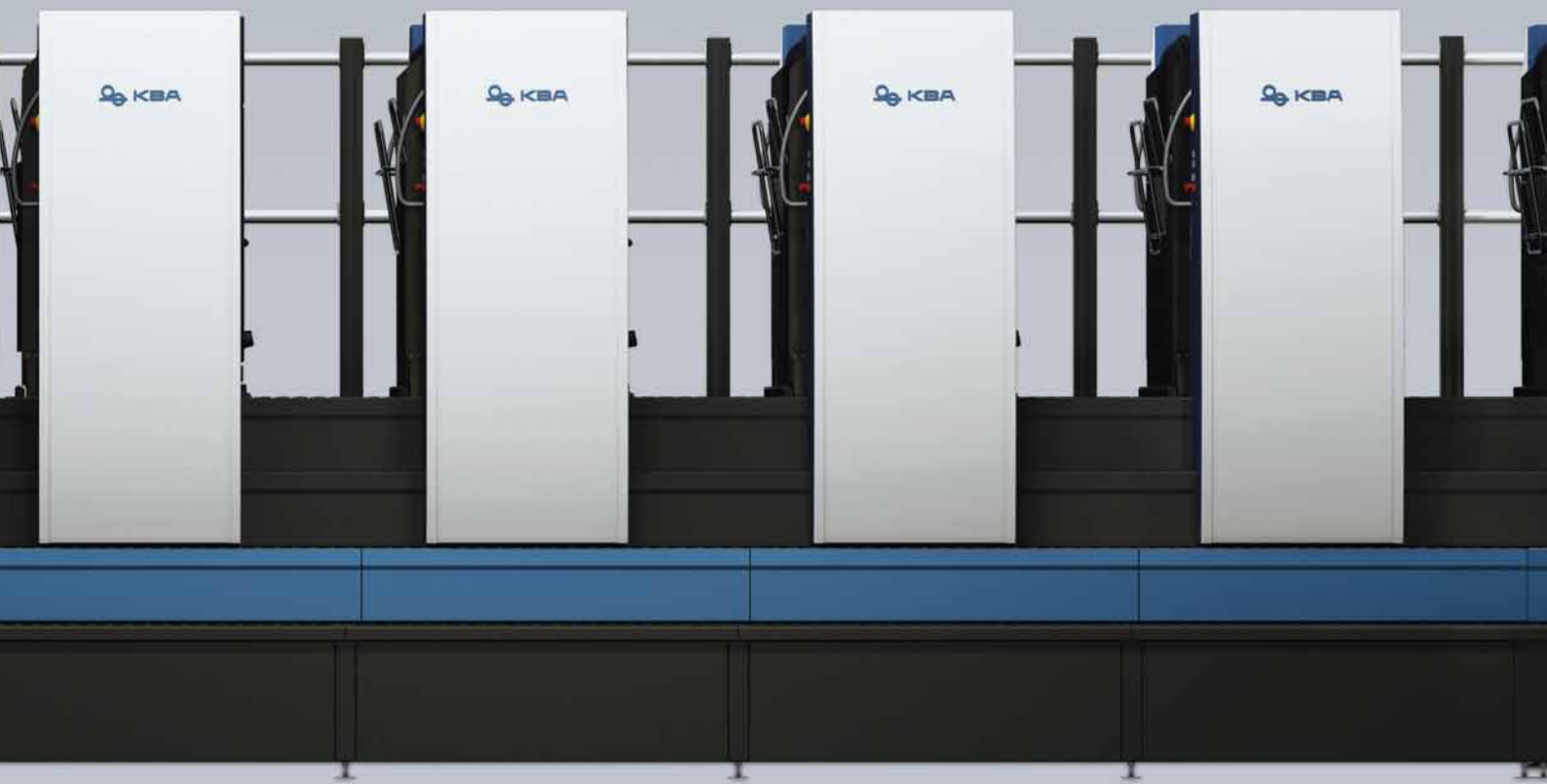
- Sècheurs hautes performances VariDry IR/TL, VariDry UV et VariDry HR UV
- Commande du sécheur asservie à la température de pile
- Remplacement des lampes sans outils
- Technologie VariDry^{Blue} pour un rendement énergétique maximal

**Groupe de vernissage : Des ennobissements
sommptueux**

- Chambre à racles ultramoderne avec rouleaux tramés légers
- Chambre à racles à activation hydropneumatique pour une dépose constante et homogène du vernis
- Alimentation en vernis à dispersion et UV par circuits séparés
- Différents systèmes de barres de calage selon les besoins
- Réglage du registre à partir du pupitre

CleanTronic : Des laveurs hors pair

- Cycles de lavage parallèles et programmes présélectionnables selon les différents types de travaux
- Laveur de rouleaux CleanTronic
- Laveur de blanchets et cylindres d'impression CleanTronic avec barre oscillante pour lavage combiné
- Laveur universel multi-détergents CleanTronic Multi pour l'alternance entre différents types d'encres
- Dispositif de sécurité CleanTronic UV supprimant l'attente avant et après le lavage des cylindres en mode UV



Changement des plaques :

Des solutions qui satisfont toutes les exigences

- Solution adaptée à tous les types de fabrications et équipes de conduite de la machine
- Changement automatisé des plaques SAPC (Semi Automatic Plate Change) pour le positionnement automatique en vue du changement
- Nouveau processus optimisé de changement entièrement automatique des plaques FAPC (Fully Automatic Plate Change), avec mise à zéro des registres

Système d'encre : Hautes performances en couleur

- Revêtement d'encrier réfractaire à l'encre
- Nettoyage jusqu'à 50 % plus rapide
- Système d'encre à entraînements individuels
- Lavage simultané des rouleaux pendant toutes les autres opérations de calage (sauf changement des plaques)
- Lavage des rouleaux indépendant, y compris pendant le roulage
- Réduction extrême du temps de calage
- Débrayage individuel des systèmes d'encre non utilisés
- Stabilisation de la température du rouleau d'encrier et des tables, particulièrement avantageux avec les procédés sans eau
- Entraînement différentiel prévenant la formation de pétéouilles

Groupe d'impression : Repérage parfait et précision absolue

- Bâti monobloc en fonte assurant une stabilité élevée et une résistance maximale à la torsion
- Cylindres d'impression et tambours de transfert à double développement pour un passage des feuilles à faible courbure
- Fonctionnement silencieux et précision extrême grâce au train d'engrenages continu
- Guidage des feuilles sur coussin d'air par système Venturi pour transfert sans contact
- Système de barres de pinces universel s'adaptant facilement aux variations d'épaisseur des supports
- Réglage à distance du registre latéral, circonférentiel et diagonal
- Contrôle et correction automatique du repérage par ErgoTronic ACR



Margeur DriveTronic :

L'entraînement direct par excellence

- Margeur DriveTronic pour une montée de pile continue, sans paliers, avec adaptation automatique de la montée pour le papier et le carton
- Table à cordons aspirants avec ralentissement des feuilles à commande électronique assurant une vitesse d'arrivée optimale sur les taquets frontaux
- Rectificateur tirant pneumatique pour une rectification sans marques
- Fonction de démarrage rapide
- Contrôle des double-feuilles par ultrasons, également pour matériaux non homogènes
- Margeur non-stop entièrement automatique
- Automatisation simplifiant le travail de l'opérateur

– **Best in class**

Brillante innovation

La technologie de vernissage la plus moderne de sa catégorie

L'ennoblissement en ligne constitue le nec plus ultra du processus d'impression. Simple vernis protecteur ou élément esthétique à part entière en laque, vernissage à effet ou en découpe sur emballages haut de gamme et applications spéciales diverses – le groupe de vernissage de la Rapida 105 PRO relève avec brio tous les défis. La technologie de chambre à racles ultramoderne avec rouleaux tramés légers, circuits de vernis séparés et connexion au pupitre simplifient à l'extrême les manipulations.

Système à chambre à racles

- Chambre à racles à activation hydropneumatique pour une dépose constante et homogène du vernis
- Construction légère des rouleaux tramés permettant un changement rapide et facile par l'opérateur

Alimentation en vernis 100 % intégrée dans le pupitre

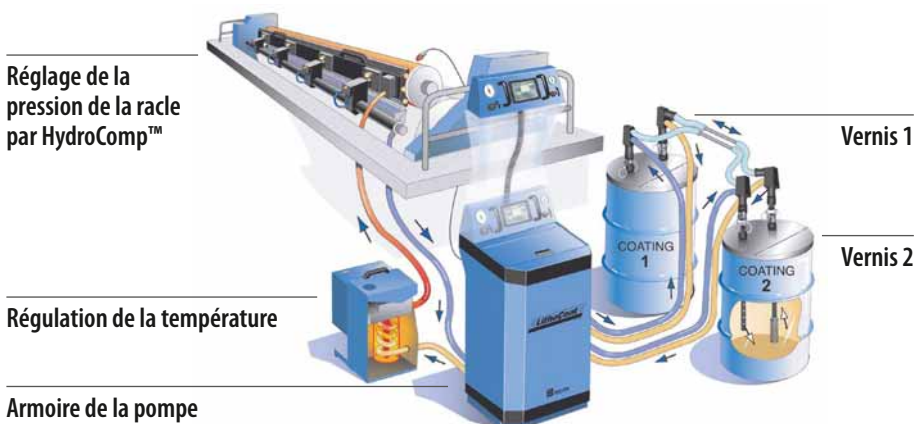
- Nettoyage entièrement automatique des vernis en dispersion et UV
- Durée du nettoyage : changement de vernis simple en 1 à 2 minutes env. (dispersion ↔ dispersion; UV ↔ UV)
- Durée du nettoyage : changement de vernis complet en 8 à 10 minutes env. (dispersion ↔ UV)
- Commande centrale à partir du pupitre

Capteur IVL (Intelligent Viscosity Logic)

- Régulation du niveau de remplissage et commande de la pompe asservie à la viscosité
- Suppression des interruptions de l'alimentation en vernis

Changement des plaques de vernissage

- Barre de calage universelle pour blanchets et plaques de vernissage
- Barre de serrage rapide pour plaques de vernissage avec système de repérage pour le changement des plaques automatisé
- (changement en 1 min. env.)
- Réglage à distance de la pression d'impression
- Réglage à distance du registre latéral, circconférentiel et diagonal à partir du pupitre







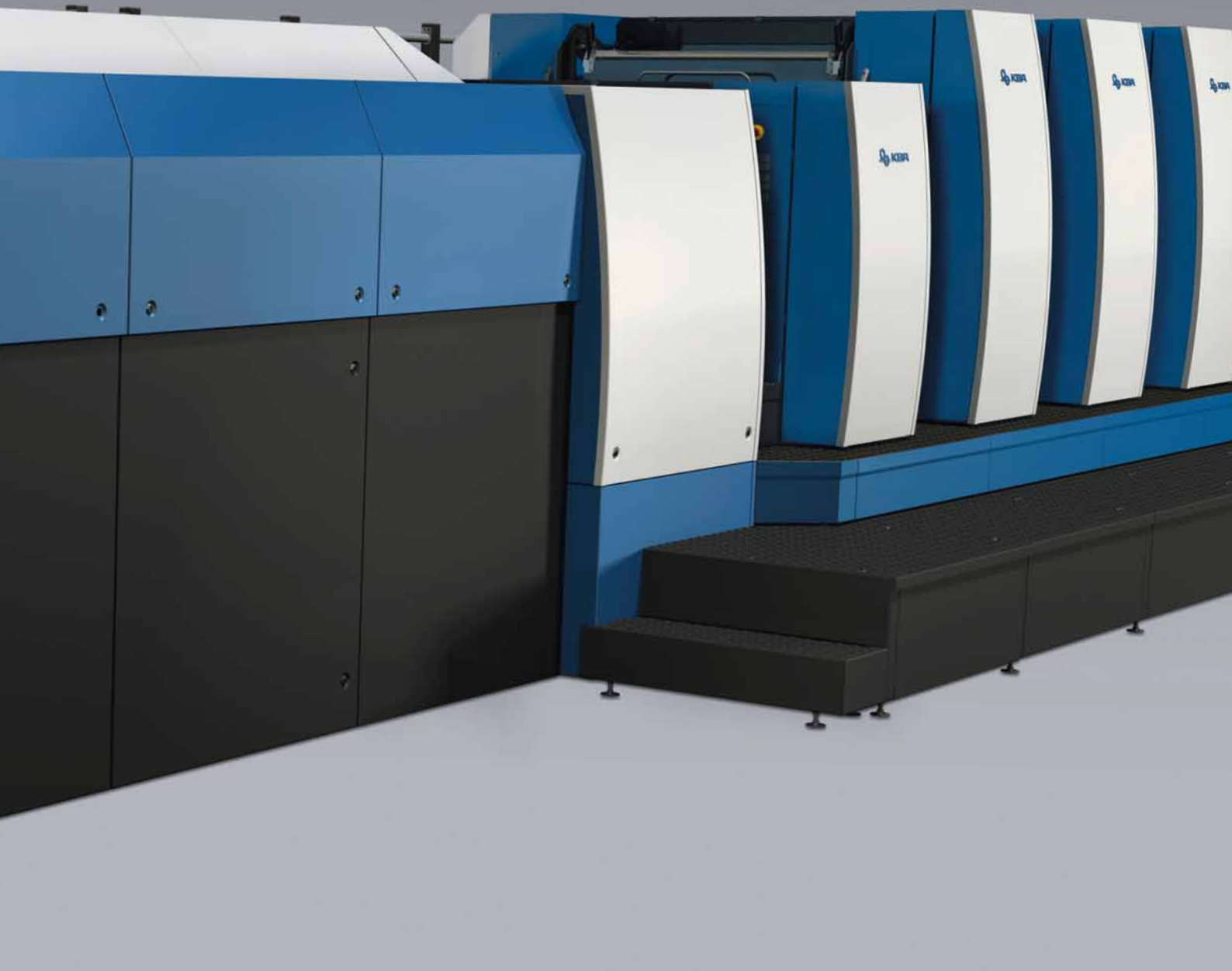
La réception AirTronic

Best in Class

Héritée de la Rapida 106, la conception de la réception de la Rapida 105 PRO a fait l'objet de perfectionnements destinés à en améliorer encore l'aérodynamisme. Le nouveau guidage des feuilles sur coussin d'air assure la dépose précise et sans rayures des feuilles pour une gamme de supports d'impression particulièrement étendue – et ce même aux vitesses de production les plus élevées. Tous les paramètres numériques de la réception AirTronic peuvent être définis à l'avance et enregistrés.

Transport des feuilles

- Réception surélevée pour un transport en douceur des feuilles
- Écran tactile avec touches de sélection directe pour la commande sûre et intuitive de la machine
- Guidage des feuilles sur coussin d'air par système Venturi
- Came d'ouverture des pinces à vitesse compensée pour différents supports d'impression
- Tubes souffleurs et barres de ventilateur assurant la dépose en douceur des feuilles
- Protection de la zone de risque par barrières photoélectriques selon les normes en vigueur



Poudreur

- Dosage de la quantité de poudre en fonction de la vitesse et du format
- Possibilité d'intégrer l'aspiration de la poudre

Frein de feuilles

- Cylindre d'aspiration avec zone d'aspiration préliminaire et vitesse réglable pour la dépose précise des feuilles
- Anneaux d'aspiration désactivables deux par deux

Frein de feuilles pour machines à retournement

- Ralentisseur de feuilles dynamique à bande avec cordons aspirants à vitesse compensée
- Utilisation maximale de la surface d'impression en retraitation
- Adaptation automatique au format des cordons aspirants
- Stations d'aspiration désactivables séparément à partir du pupitre
- Réglage de la puissance d'aspiration en fonction des supports
- Remplacement facile des unités d'aspiration

Système d'aspiration EES (Emission Extraction System)

- Aspiration de l'air vicié dans la réception

Sortie rallongée

- Rallonge de 2 400 et 3 800 mm
- Gain de productivité en mode vernissage grâce à l'allongement du temps de séchage

Mode non-stop dans la réception

- Mode non-stop possible à pleine vitesse d'impression
- Rideau à descente automatique dans la zone de la pile
- Surveillance par capteurs des mouvements de montée et de descente des piles principale et auxiliaire
- Alternative : dispositif non-stop fixe pour piles de faible hauteur ou piles individuelles rassemblées en une seule pile



Systemes de sècheurs VariDry

Toute une gamme de variantes du sèchage HR au LED-UV

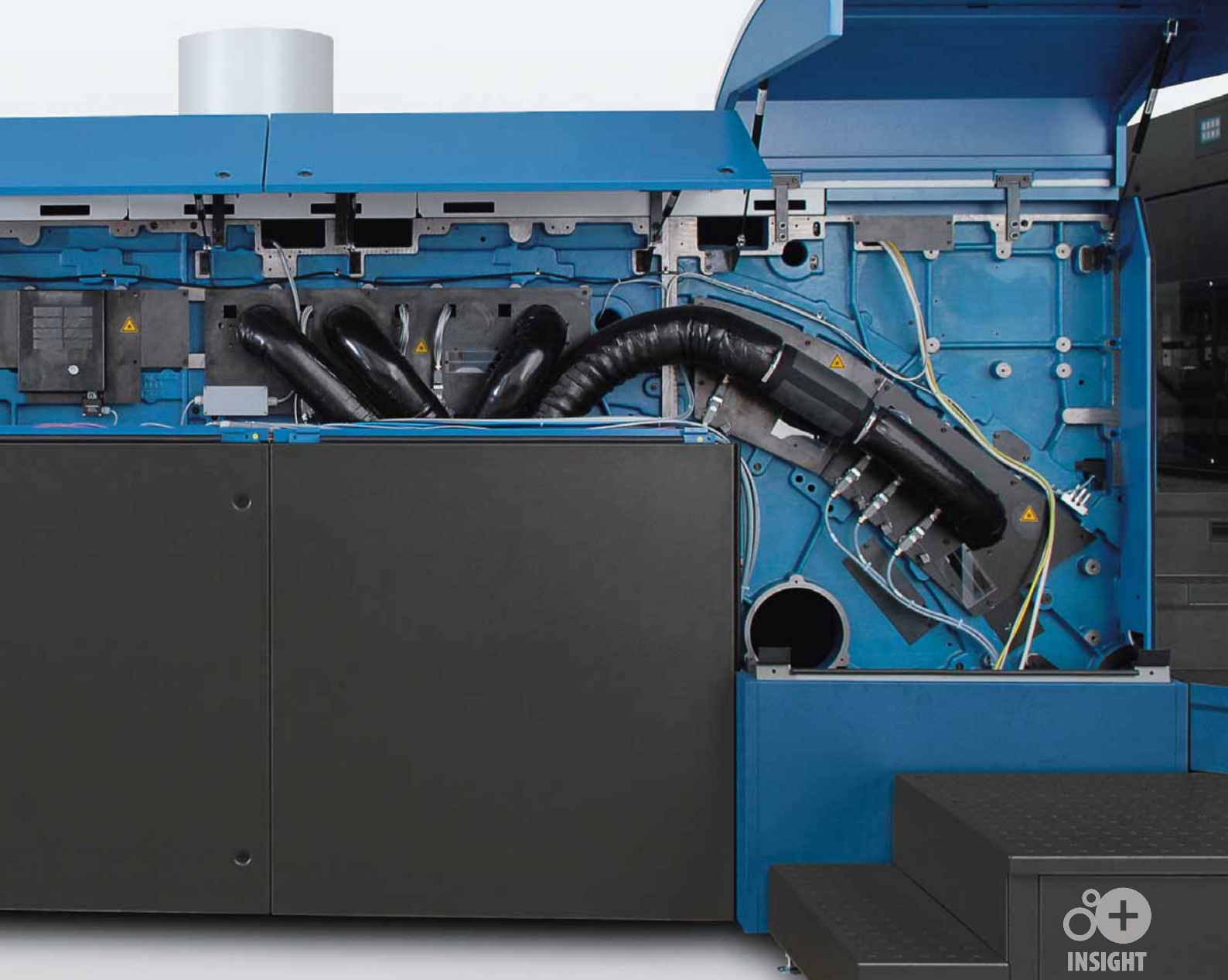
Avec des vitesses d'impression de plus en plus rapides, les exigences envers le sèchage ne cessent de s'accroître elles aussi. Pour y satisfaire, la nouvelle Rapida 105 PRO est équipée de sècheurs hautes performances de la gamme KBA VariDry. Vous avez ainsi la certitude d'obtenir d'excellents résultats de sèchage – et ce pour les applications conventionnelles comme en UV. La technologie VariDryBlue accorde en outre une importance toute particulière à l'efficacité énergétique. Une contribution décisive à un processus d'impression plus écologique, avec un impact sur l'environnement réduit.

VariDry IR/TL

- Sècheur IR/TL réglable en continu
- Utilisable comme sècheur final, intergroupes ou en tour de sèchage
- Émetteur Carbon Twin avec puissance volumique IR de 60 W/cm
- Remplacement des lampes sans outils
- Commande du sècheur asservie à la température de pile

VariDry^{Blue}

- Variante d'équipement destinée à accroître l'efficacité énergétique
- Potentiel d'économie d'énergie atteignant jusqu'à 50 % par rapport aux sècheurs IR/TL classiques
- Recyclage de l'air de sèchage pour la ventilation dans la sortie rallongée
- Commande à partir du pupitre



+ Animation : Séchage haute efficacité avec VariDry^{Blue}

VariDry UV

- Module de séchage compact avec une puissance volumique UV de 160 W/cm (réglable en continu)
- Utilisable comme sécheur intergroupes ou final
- Remplacement des lampes sans outils
- Mesure automatique de la température dans la pile
- Totalisateur du nombre d'heures de service pour chaque émetteur, indépendamment de sa position dans la machine
- CleanTronic UV pour la réduction du délai d'attente lors du lavage

VariDry HR-UV

- Émetteurs au mercure à dopage spécial en système modulaire
- Adaptation précise des émetteurs aux encres haute réactivité
- Émetteurs réglables en continu entre 80 W/cm et 200 W/cm
- Réduction de la facture énergétique grâce à l'adaptation de la puissance des émetteurs en fonction des travaux
- Durcissement de jusqu'à 5 encres à haute réactivité imprimées « humide-sur-humide » avec un module HR-UV unique
- Aucune aspiration des émissions nécessaires dans la réception grâce à l'utilisation d'émetteurs HR-UV sans ozone
- Remplacement simple et rapide des modules grâce aux prises fluides et énergie
- Design KBA universel des modules de séchage permettant l'utilisation de différents émetteurs UV

VariDry LED-UV

- Émetteurs UV en système modulaire avec diodes électroluminescentes
- Aucune maintenance nécessaire
- Longueur d'onde adaptée précisément aux encres LED spéciales à haute réactivité
- Aucune phase de chauffe ni mode stand-by requis
- Rayonnement UV adaptable à la largeur et à la longueur du format
- Durée de vie très élevée
- Sans mercure
- Apport de chaleur minime sur le support d'impression
- Domaine d'utilisation identique à celui du sécheur HR-UV



Pupitre de commande ErgoTronic

Un nouveau concept de commande d'une grande simplicité

Les nombreuses fonctions de commande au pupitre et de pré réglage, de même que l'interface utilisateur intuitive facilitent grandement le travail sur la Rapida 105 PRO. Toutes les fonctions de commande, clairement structurées et organisées en fonction du process, peuvent être activées par l'écran tactile moderne du moniteur.

Dotés de touches de sélection directe, les écrans tactiles du margeur et de la réception assurent un confort de commande supplémentaire – directement sur la machine. La Rapida 105 PRO dispose en outre de composants de flux sur mesure pour l'intégration dans les systèmes de gestion de la production et de management de l'entreprise.

ErgoTronic

- Écran mural pour la visualisation de l'ensemble des paramètres de la machine
- Affichage en temps réel pour QualiTronic ColorControl sur l'écran mural
- Dosage de l'encre ColorTronic avec affichage des zones d'encrage sur le pupitre
- Raccordement possible à DensiTronic Professional
- Plateau à inclinaison réglable
- Réglage en hauteur motorisé du pupitre avec fonction de mémorisation
- Interface USB pour l'échange rapide des données de fabrication
- Onduleur assurant l'arrêt de la machine selon une procédure définie en cas de coupure d'électricité
- Module de télémaintenance KBA PressSupport 24 Sheetfed intégré avec connexion Internet pour la télémaintenance et la mise à jour des logiciels

Fonctions du pupitre (en fonction de l'équipement choisi)

- Programme de changement de travail JobAccess pour le pré réglage automatique des travaux
- Enregistrement de tous les paramètres de machine pertinents d'un travail en vue des remises sous presse
- Réglage à distance des registres
- Commande de tous les périphériques
- Affichage des opérations de maintenance et impression de listes de maintenance
- Collecte de l'intégralité des données

d'exploitation en liaison avec LogoTronic Professional

- Création et impression de la fiche de pile
- Affichage de la prévisualisation

Nouvelles fonctions de commande TouchTronic

- Écran tactile pour la commande intuitive de toutes les fonctions de la machine
- Réduction de la gâche au démarrage grâce aux nouvelles fonctions de création du profil couleur
- Accès à toutes les fonctions de commande en 2 clics maximum
- Liste de travaux avec prévisualisation et fonctions d'optimisation de l'ordre des travaux en fonction des données de couverture de surface
- Manipulations simplifiées pour les couleurs spéciales

Programme de changement de travail „JobAccess“

- Préparation du travail suivant pendant le roulage
- Réduction de jusqu'à 50 % du temps de calage
- Exécution automatique de toutes les opérations de calage présélectionnées dans un ordre permettant d'optimiser la durée
- Pré réglage du format et de l'épaisseur des supports d'impression
- Pré réglage de l'ensemble des réglages de l'air spécifiques à chaque support
- Pré réglage du dosage de l'encrage ColorTronic en fonction du travail
- Pré réglage et activation des fonctions de lavage

Pupitre ErgoTronic avec système de mesure intégré

En plus de l'équipement ErgoTronic

- Plateau à plaque aspirante, à inclinaison fixe
- ErgoTronic ColorDrive et ColorControl pour mesures densitométriques et Lab
- ErgoTronic ACR et ICR pour la correction du registre
- Intégration de la fonction Instrument Flight pour une régulation de l'encrage étendue en fonction de la balance des gris

CIPLink

- Pré réglage des zones d'encrage par données CIP3

LogoTronic Professional

Système de gestion complet pour les presses KBA

- Interface CIP3/CIP4 avec le pré presse
- Interface JDF/JMF ou XML avec le MIS
- Gestion des travaux d'impression
- Pré réglage des machines
- Données de base, avec base de données centralisant les données d'encrage
- Représentation graphique de l'ensemble de la production par PressWatch
- Représentation graphique de l'avancement du travail par SpeedWatch
- Archivage et gestion automatique de tous les rapports de qualité

Systemes de logistique

L'avenir est au non-stop

Plus les supports utilisés sont épais, plus les changements de pile sont fréquents, nécessitant, à chaque fois, d'arrêter la machine, de changer les piles et de remettre ensuite la presse en route.

Ce processus long et fastidieux peut être supprimé grâce aux solutions non-stop. Les systèmes non-stop de KBA au margeur et à la réception assurent une production sans interruption et facilitent le changement de pile. Et ce, bien entendu, à pleine vitesse de production. Cela ne vous suffit pas ? Avec KBA-PileTronic, élaborer des solutions sur mesure répondant à vos impératifs de production est un jeu d'enfant.

Mode non-stop au margeur

- Dispositif non-stop à barres pour changements de pile sans interruption de la production
- Râteau non-stop entièrement automatique avec surveillance par capteurs de la montée et de la réunion des piles
- Introduction et sortie des piles possible de trois côtés

Mode non-stop dans la réception

- Mode non-stop possible à pleine vitesse d'impression
- Rideau à descente automatique dans la zone de la pile
- Surveillance par capteurs des mouvements de montée et de descente des piles principale et auxiliaire

PileTronic

- Interconnexion de la commande de la machine, des systèmes non-stop et de l'amenée des palettes en vue de la rationalisation du process d'impression
- Modules de logistique éprouvés disponibles
- Conception de solutions spécialement adaptées aux applications
- Alimentation en papier sans palettes possible



1. Retourneur de pile : remplacement des palettes perdues par des palettes pour logistique non-stop.



2. Distributeur entièrement automatique de palettes de système pour le retourneur de pile.



3. Plaque tournante pour le changement de direction des palettes. Les différences de niveau du sol peuvent être compensées par un élévateur.





4. La pile est transférée du convoyeur à rouleaux sur le chariot de transport téléguidé qui l'achemine jusqu'à la destination prévue. Cette destination peut être indiquée par un code EAN.

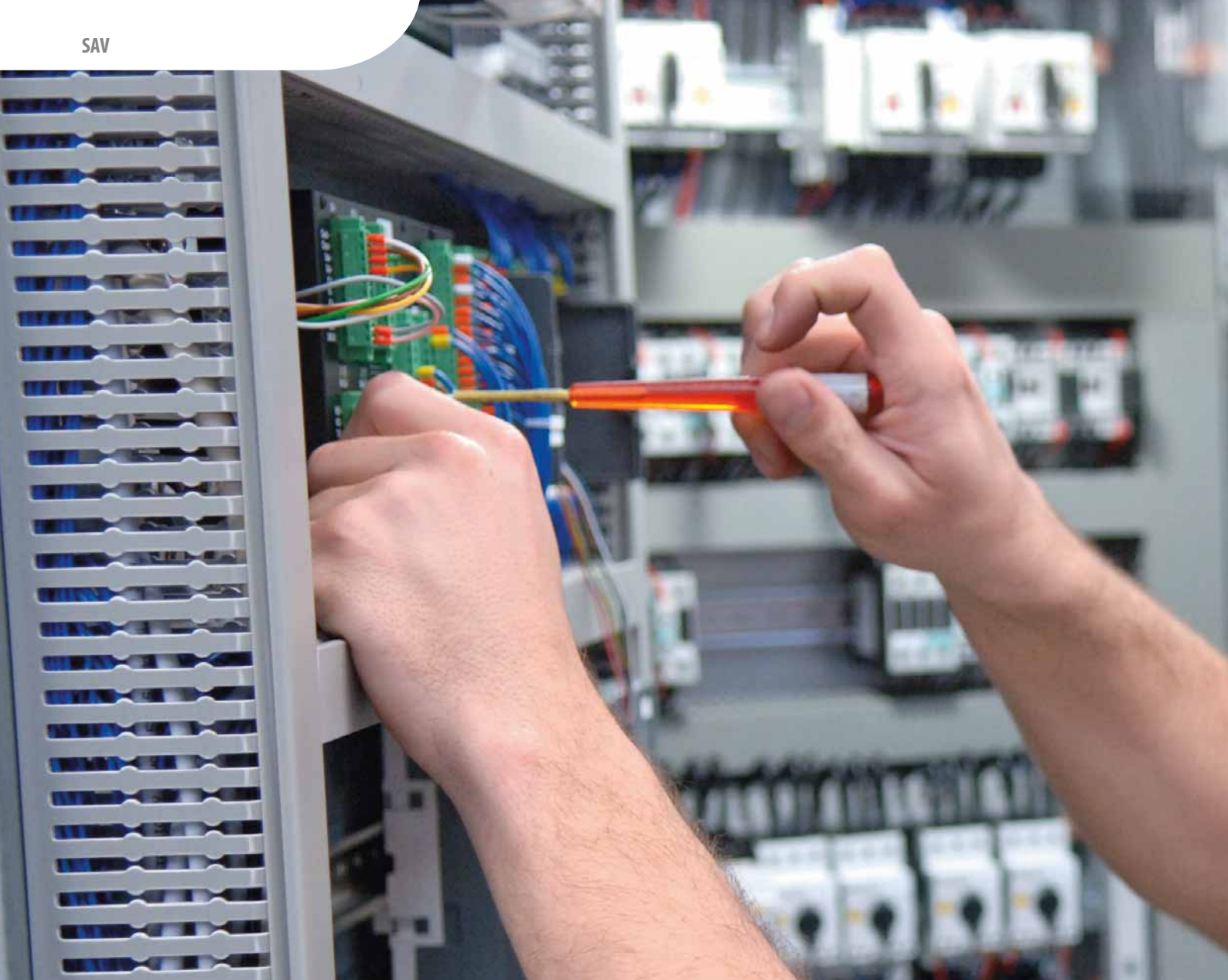


5. La pile est déchargée du chariot de transport et placée en position d'attente devant le margeur.



6. Une fois vides, les palettes du margeur sont retournées entièrement automatiquement, empilées et réacheminées jusqu'au retourneur de pile.





KBA Service Select – Votre garantie de performances toujours au top Économique et sur mesure

KBA Service Select est un bouquet de solutions de SAV individuelles. Les formules spécial SAV sont conçues pour vous permettre de maximiser votre productivité et la rentabilité de vos presses hautes performances. Qu'il s'agisse d'une mission ponctuelle comme le déplacement d'une machine ou d'interventions régulières d'un ou plusieurs jours dans le cadre de la maintenance planifiée – KBA vous propose un programme de SAV sur mesure. Les temps improductifs coûteux sont ainsi réduits à un minimum, avec à la clé une augmentation de la vitesse d'impression (feuilles/h) pouvant atteindre jusqu'à 30 % et une réduction du temps de calage atteignant jusqu'à 40 %.

Nos principaux services et produits SAV et leurs avantages pour vous:

Formation

- Formation régulière de vos collaborateurs au plus haut niveau
- Modules de formation thématiques – des technologies de procédés d'impression à l'entretien et à la maintenance, stages de spécialisation et de perfectionnement
- Utilisation optimale de toutes les capacités de votre machine
- Optimisation des processus grâce aux nouvelles compétences acquises par votre équipe dans le cadre de la formation



Inspection et maintenance

- Qualité de production constante élevée grâce au paramétrage et à l'entretien optimaux de la machine
- Réduction des temps d'arrêt non planifiés
- Productivité supérieure grâce à l'augmentation de la disponibilité de la machine
- Garantie de pérennité des investissements et d'une valeur de revente élevée
- Opérations de maintenance systématique nécessaires effectuées selon les règles de l'art par des techniciens KBA
- Remplacement à prix fixe d'une série de pièces d'usure définie en fonction du type de machine (lubrifiants, joints d'étanchéité, filtres à huile et à air etc.)
- Conseil en matière de mesures préventives et détection précoce des interventions de maintenance nécessaires

Tests de performances

- Performances maximales garanties par le suivi professionnel de votre presse
- Performances et qualité d'impression accrues
- Signalement des potentiels d'optimisation
- Réduction maximale des temps d'immobilisation de la machine
- Signalement des extensions intéressantes

PressConsum

- Un fournisseur unique de gammes d'encre de haute qualité, solutions de mouillage, blanchets et consommables
- Produits spécialement élaborés pour les presses Rapida
- Durée de vie élevée des composants de la machine
- Consommables optimisés pour les presses pour des résultats de lavage parfaits

Contrats de SAV

- Trois formules de SAV sont proposées au choix : Basic, Advanced et Full
- Offre de services constante durant toute la durée du cycle de vie
- Conseil par des techniciens qualifiés et compétents
- Télémaintenance et inspections de la machine gratuites
- Interventions préventives assurant le maintien des performances d'impression
- Prise en charge de toutes les démarches administratives
- Différentes variantes et adaptations possibles.

Tous ces services peuvent être combinés pour vous proposer la formule qui vous convient au mieux.



+ Téléchargez cette fiche au format PDF

KBA Rapida 105 PRO

Spécifications

Format de feuille :		
Maximal (recto seul/retiration)	740 x 1 050 / 740 x 1 050	mm
Format spécial (recto seul)	750 x 1 050	mm
Format spécial (recto seul)	780 x 1 050	mm
Maximal (recto seul/retiration)	360 x 520 / 400 x 520	mm
Format d'impression:		
Maximal (recto seul/retiration)	730 x 1 050 / 720 x 1 050	mm
Format spécial (recto seul)	740 x 1 050	mm
Format spécial (recto seul)	770 x 1 050	mm
Supports d'impression¹⁾:		
Standard	0,06 – 0,7	mm
Avec équipement spécial carton (à partir de 450 g/m ² env.)	jusqu'à 1,2	mm
Avec équipement spécial microcannelure	jusqu'à 1,6	mm
Machine avec retournement	jusqu'à 0,7	mm
Prise de pinces	10	mm
Rendement en production²⁾:		
Jusqu'à 9 groupes d'impression + groupe vernis ou 10 groupes d'impression	17 000	f/h
Machine avec retournement jusqu'à 10 groupes d'impression en recto seul	17 000	f/h
Machine avec retournement jusqu'à 10 groupes d'impression en recto-verso	15 000	f/h
Hauteurs de pile à partir du sol:		
Margeur	1 250	mm
Réception	1 200	mm
Margeur en mode non-stop	1 000	mm
Réception en mode non-stop	900	mm
Formats de plaques/blanchets spéciaux (longueur du format 750 mm):		
Format des plaques	795 x 1 050	mm
Début de la copie standard	36	mm
Format des blanchets	860 x 1 060	mm
Formats de plaques/blanchets spéciaux (longueur du format 780 mm):		
Format des plaques	850 x 1 050	mm
Début de la copie standard	43	mm
Format des blanchets	880 x 1 060	mm

¹⁾ La résistance à la flexion du matériau constitue un critère essentiel d'imprimabilité.

²⁾ En fonction des conditions d'exploitation réelles ainsi que des encres et supports d'impression utilisés.

Variantes d'équipement proposées

(liste non exhaustive)*

Généralités	Mouillage
Supports imprimables avec la machine : 0,06 à 0,7 mm (vitesse d'impression maximale en fonction de la rigidité du matériau)	Entraînement différentiel
Module supplémentaire CX pour carton jusqu'à 1,2 mm	Dispositifs de lavage
Module supplémentaire pour microcannelure jusqu'à 1,6 mm	Laveur de blanchets/groupes d'impression et rouleaux CleanTronic
Module supplémentaire pour l'impression sur films ou sur plastique	Laveur CleanTronic Multi pour l'alternance entre différents types d'encre
Module supplémentaire pour l'impression UV	CleanTronic Impact avec tissu préimbibé
Tour de séchage	CleanTronic UV
Groupe de vernissage	DriveTronic SRW
Groupe de numérotage	Prénettoyage
Groupe de perforation	Groupe de vernissage
Unité Corona	Groupe vernis avec chambre à racles
Margeur	Changement automatisé des plaques de vernissage
Désélectriseur hautes performances, souffleurs latéraux avec ionisation	Circuit de vernis permettant l'alternance entre différents types de vernis
Dispositif non-stop automatique avec plaque porte-pile	Alimentation en vernis par pompes à vernis électriques
Dispositif non-stop automatique pour logistique des piles	Système d'alimentation et de nettoyage pour vernis en dispersion relié au pupitre
Dispositif de préchargement indépendant	Système d'alimentation et de nettoyage pour vernis en dispersion et UV relié au pupitre
Dispositif bobine-feuilles	Specialty Coating Circulator
Marge	Appareil de chauffage du vernis
Rectificateur pneumatique	Réception
Aspiration des poussières	Cylindre d'aspiration avec corps d'aspiration à enveloppe perforée, désactivable
Interphone entre la marge et la réception	Cylindre d'aspiration dynamique (uniquement pour les presses en ligne et à retraitation)
Groupe d'impression	Préréglage de l'air
Guidage des feuilles par système Venturi	Rouleau non-stop à descente automatique
Contrôle du passage-papier	Poudreur relié au pupitre et désélectrisation
Changeur de plaques automatisé SAPC	Aspiration de la poudre
Changeur de plaques entièrement automatique FAPC	Système d'aspiration EES
Retournement	Sortie rallongée pour l'installation d'un sécheur
Système de retournement à trois tambours	Systèmes de séchage
Jackets sur les cylindres d'impression après le retournement	Sécheur final VariDry IR
Habillage anti-marques des cylindres après le retournement	Sécheur final VariDry IR/TL
Système vidéo de contrôle du passage des feuilles	Sécheur final VariDry IR/TL/UV
Groupe d'encrage	Sécheur final VariDry UV
Rouleaux pour encres conventionnelles	Sécheur intermédiaire VariDry IR/TL
Rouleaux pour encres UV	Sécheur intermédiaire VariDry UV
Stabilisation de la température de l'encrage	Sécheur VariDry HR-UV
Réfrigération du rouleau d'encrier	Sécheur VariDry LED-UV
Agitateur d'encre	Systèmes de mesure et de régulation
Dispositif anti-pétouilles	ErgoTronic ACR
Dispositif pour impression irisée	ErgoTronic ICR
Système d'alimentation en encre relié au pupitre	ErgoTronic Color Control
Tôles d'encrier avec revêtement spécial	DensiTronic PDF
DriveTronic SRW (Simultaneous Roller Wash)	QualiTronic Color Control
Automatisation des processus/interconnexion	QualiTronic Professional
LogoTronic	QualiTronic „Comptes rendus de mesure“
LogoTronic Professional	Option „Petites barres de contrôle“

* Sous réserve de modifications structurelles par le constructeur. Le tableau contient des équipements optionnels (non compris dans le prix de base de la machine)

KBA Rapida 105 PRO

Utilisation de tout ou partie du texte et des illustrations uniquement sur autorisation expresse de Koenig & Bauer AG. Les illustrations peuvent comporter des équipements spéciaux qui ne sont pas compris dans le prix de base de la machine.

Sous réserve de modifications techniques et structurelles par le constructeur.

Notre service commercial est à votre disposition:

KBA-Sheetfed Solutions
Postfach 020164,
01439 Radebeul, Allemagne
Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Allemagne
Tél. : +49 (0)351 833-0
Fax : +49 (0)351 833-1001
kba-radebeul@kba.com
www.kba.com



06/2015-f. Printed in Germany