

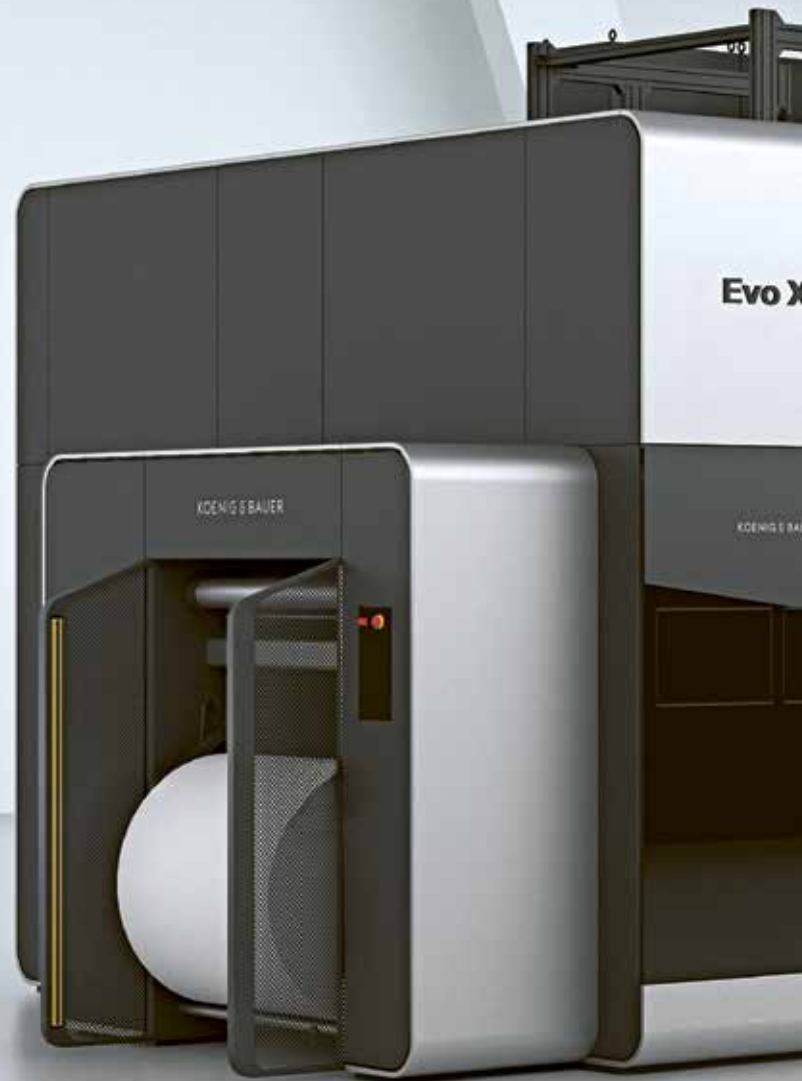
KOENIG & BAUER

Evo XC



we're on it.

FR



Evo XC

La nouvelle machine d'impression flexo compacte

L'Evo XC est la toute nouvelle machine d'impression flexographique CI compacte et haute performance qui poursuit l'histoire de succès de la gamme de modèles Evo. La nouvelle presse à imprimer 8 couleurs dispose de l'une des empreintes au sol des plus petites du marché et est disponible en deux versions différentes avec une largeur d'impression maximale de 850 mm et une vitesse d'impression allant jusqu'à 400 m/min.

L'Evo XC est conçue pour répondre aux demandes du marché pour la production de

court et moyen tirage avec un faible niveau d'investissement. La machine est adaptée à l'impression sur plastique, papier, laminés, étiquettes et est équipée d'une structure monolithique très solide.

L'Evo XC est également idéale pour les imprimeurs d'emballage flexibles à la recherche d'une solution avec des empreintes au sol réduites ainsi que des économies d'énergie significatives. Les faibles coûts d'investissement rendent également cette machine attrayante en tant qu'imprimante complémentaire à la flotte



de machines à large bande existante, afin d'atteindre un nouveau niveau d'efficacité et de rentabilité sur les courts et moyens tirages. En général, l'Evo XC représente une technologie de pointe facile à utiliser, adaptée aux entreprises qui font face à la dernière génération d'impression flexographique CI pour la première fois et aux entreprises ayant une longue et mature expérience outre qu'aux secteurs comme celui de la rotogravure.

L'expertise dans la conception et la construction des machines en combinaison

avec l'interface intuitive homme-machine (HMI), la faible empreinte, le concept complètement nouveau de séchage entre les couleurs et dans le pont final, une série de logiciels intelligents pour réduire les déchets dans l'application de l'industrie numérique 4.0, présentent une nouvelle ère en termes de productivité, de temps de production et de facilité emploi pour l'opérateur.

Principales caractéristiques

Conception iconique de machine

Les exigences pour les machines de l'emballage sont en constante évolution sur le marché. Non seulement l'excellence technique, mais aussi l'ergonomie et le design deviennent de plus en plus importantes. La presse clairement structurée avec un design industriel hautement personnalisé mais industrialisé, augmente la sécurité, et réduit les problèmes dans le flux de travail de l'opérateur grâce à un nouveau niveau d'accessibilité de la machine. En outre, le design propre et minimaliste est plus engageant pour les utilisateurs agissant dans un espace de travail moderne où l'accent est mis sur l'opérateur. Par exemple, malgré le tambour central pour un séchage haute performance, la manipulation du manchon d'impression pendant le changement ou toute opération sur la chambre à racle peut être facilement exécutée sans échelles auxiliaires rendant chaque opération plus sûre et efficace.

En outre, Koenig et Bauer a adopté une approche révolutionnaire de la flexographie CI en termes d'optimisation du flux des matériaux dans le processus d'impression. Le chargement et le déchargement des bobines sont complètement séparés, ce qui simplifie la production. Cette nouvelle stratégie peut rendre la logistique périphérique des machines plus efficace dans le processus de production et accroître sa sécurité en même temps.



Interface homme-machine (IHM)

Interface homme-machine (IHM)

Koenig et Bauer a introduit un nouveau panneau de commande « tactile » de 24 pouces pour améliorer l'insertion et le contrôle des paramètres d'un travail d'impression rendant les fonctions de la machine simples et intuitives. Cette interface amène l'utilisateur à un contrôle efficace des paramètres tels que la vitesse de la machine, la tension du substrat d'impression, la température de séchage, les réglages de pression d'impression, des registres et bien plus encore. Chaque réglage peut être effectué à partir de n'importe quelle position autour de la presse.

PrintTronic – Système d'impression automatique

La nouvelle génération de ce logiciel assure un contrôle automatique des pressions d'impression avec un minimum de gaspillage de matériels et une accrue productivité. Intégré dans le panneau de commande de la machine, PrintTronic offre des avantages concrets pour l'opérateur tels que le réglage plus rapide des pressions sur tous les groupes d'impression simultanément, sans aucun besoin de caméras ou d'équipement externe ni de marques ou de manchons d'impression, pas de consommation d'encre pendant le processus, compatibilité avec tout type de matériau, plaques ou encres.

La chambre à racle

La raclure optimale de l'anilox est une condition essentielle pour atteindre une qualité d'impression cohérente et reproductible. Nous avons développé un nouveau système de chambre à racle qui s'adapte à un large éventail d'applications d'impression flexographique et qui permet d'atteindre des niveaux de qualité élevés. Les ajustements sont effectués automatiquement, et avec précision accélérant les changements d'emploi. Le système de verrouillage rapide et tout en sécurité de la lame combiné à la longue durée de vie des lames facilite la réduction du temps d'entretien et des coûts. En optimisant la géométrie intérieure de la chambre à racle, un volume d'encre réduit est atteint, ce qui se traduit par des économies en termes de consommation, tout en maintenant une étanchéité optimale.

DryTronic – Le système de séchage

L'industrie de l'impression exige un séchage efficace des encres à base de solvants et d'eau, aussi bien pendant la phase de séchage entre les groupes de couleurs ainsi que dans le tunnel final. Afin de répondre à ces besoins, Koenig et Bauer a introduit un système très innovant pour un transfert efficace de l'air chaud sur le substrat



La configuration optimale des boîtes de séchage entre les couleurs crée un transfert d'air chaud homogène optimisant le processus de séchage.

en phase d'impression, tout en réduisant la perte de chaleur. Grâce à une configuration optimisée, les boîtes de séchage entre les couleurs génèrent un flux d'air efficace, même à haute vitesse d'impression, pour favoriser un séchage homogène. Un contrôle précis de la température du système assure un séchage constant et une faible consommation d'énergie sans sacrifier la qualité d'impression ou endommager le substrat. Un avantage important de ce nouveau système est sa conception compacte et ergonomique qui améliore la facilité de l'opération d'entretien et de nettoyage.



Nouveau système de verrouillage pour permettre un changement rapide et facile de la lame

Dans la phase finale du séchage de l'encre, le nouveau tunnel joue un rôle important dans la capacité de séchage et est particulièrement bénéfique lors de l'utilisation d'encres à base d'eau sur des films plastiques. Le concept est basé sur un arrangement à deux niveaux des éléments de séchage qui réduit considérablement l'empreinte de la machine. En outre, sa compacité a réduit la longueur totale du passage de bande dans la machine de façon à réduire de manière significative les déchets lors du démarrage de l'impression. En même temps, grâce à la nouvelle conception des deux circuits de séchage, l'accessibilité aux unités de séchage a été améliorée, simplifiant toutes les tâches de maintenance.



Tunnel de séchage à deux niveaux avec un faible encombrement et une exceptionnelle capacité



Washtronic – Le système d'encre et de lavage

La nouvelle configuration du système WashTronic optimise l'envoi d'encre et permet un changement rapide de couleur. Moins d'encre dans le circuit assure une augmentation du niveau de productivité en particulier avec les courts tirages. La disposition intégrée du système minimise les espaces d'exploitation tout en assurant une flexibilité maximale et une ergonomie opérationnelle.



Réalité Augmentée – AR-Dataglass

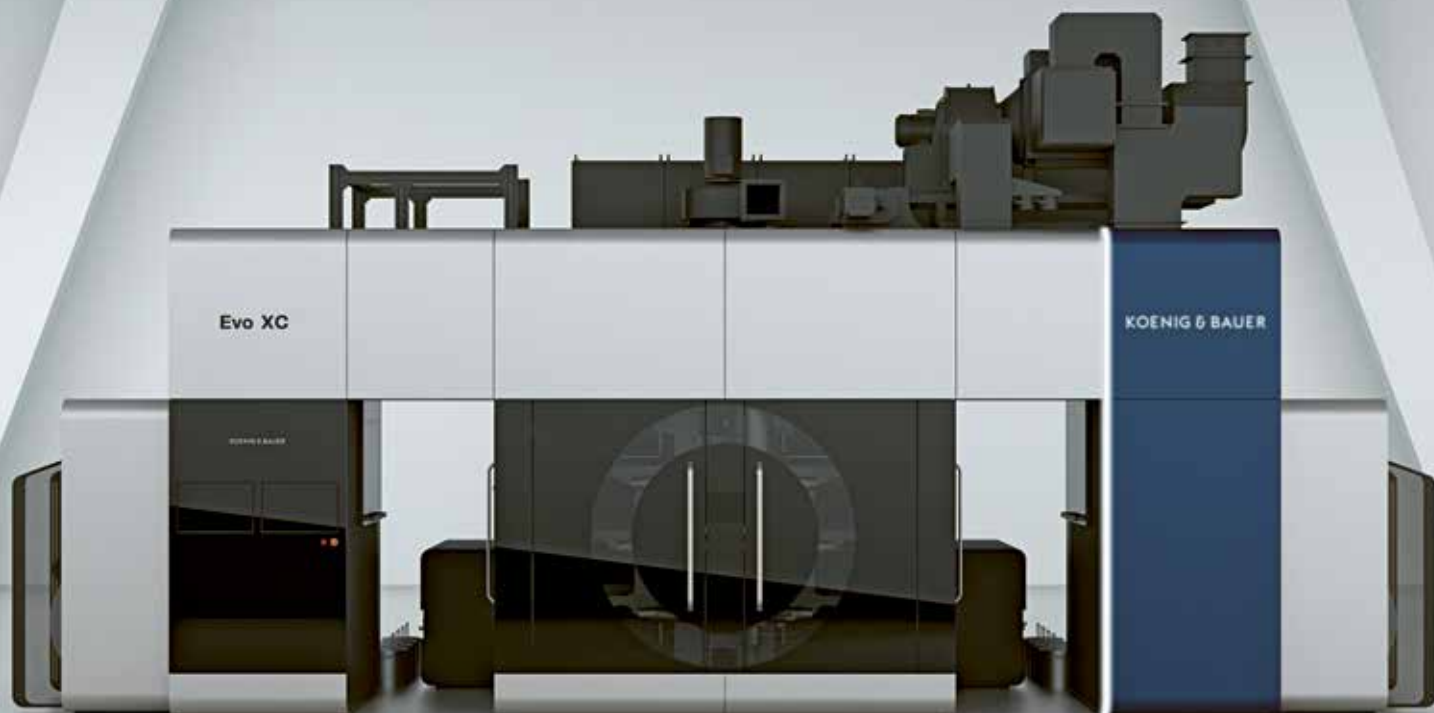
Conformément aux solutions Industry 4.0, cette machine est équipée d'un outil de support avancé qui permet une communication efficace entre l'opérateur ou le technicien de maintenance et le service après-vente Koenig et Bauer. Grâce au Cloud, nos professionnels se connectent rapidement avec le personnel sur place et fournissent un support en temps réel à l'aide d'une caméra HD, d'un casque et d'un microphone.

AR-Dataglass – Service à distance pour votre presse d'impression

Programme de récupération d'énergie

Les moteurs sans brosse BOSCH-Rexroth à haut rendement avec entraînements électroniques régénératif et les systèmes optimisés pour la récupération d'air et d'énergie ne sont que quelques-unes des solutions d'économie d'énergie mises en œuvre dans la série Evo XC afin d'utiliser judicieusement les ressources naturelles et de protéger notre environnement au profit des générations futures.





Données Techniques – Série Evo XC

Caractéristiques techniques	Evo XC	Evo XC Max
N° d'unités d'impression	8	8
Largeur d'impression (mm)	620 – 1020	1020 – 1420
Largeur du matériel (mm)	650 – 1050	1050 – 1450
Longueur de répétition (mm)	260 – 650 (800)	330 – 850
Vitesse max. d'impression (m/min)	350	400
Encres	A base solvant, à base d'eau	

Options

Changement automatique de bobine

Traitement couronne

Réimpression

Diagonale (8+8)

Système d'inspection de la bande 100%

Koenig & Bauer Flexotecnica S.p.A.

Via L. Penagini, 1
26838 Tavazzano (LO), Italy

T +39 0371 4431

F +39 0371 760574

flexotecnica@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Les textes et illustrations renvoient en partie à des particularités non incluses dans le prix de base de la presse. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite de quelque manière que ce soit sans l'autorisation du fabricant. Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.

01/2020-F

Printed in Germany