

KOENIG & BAUER

XC



we're on it.

IT

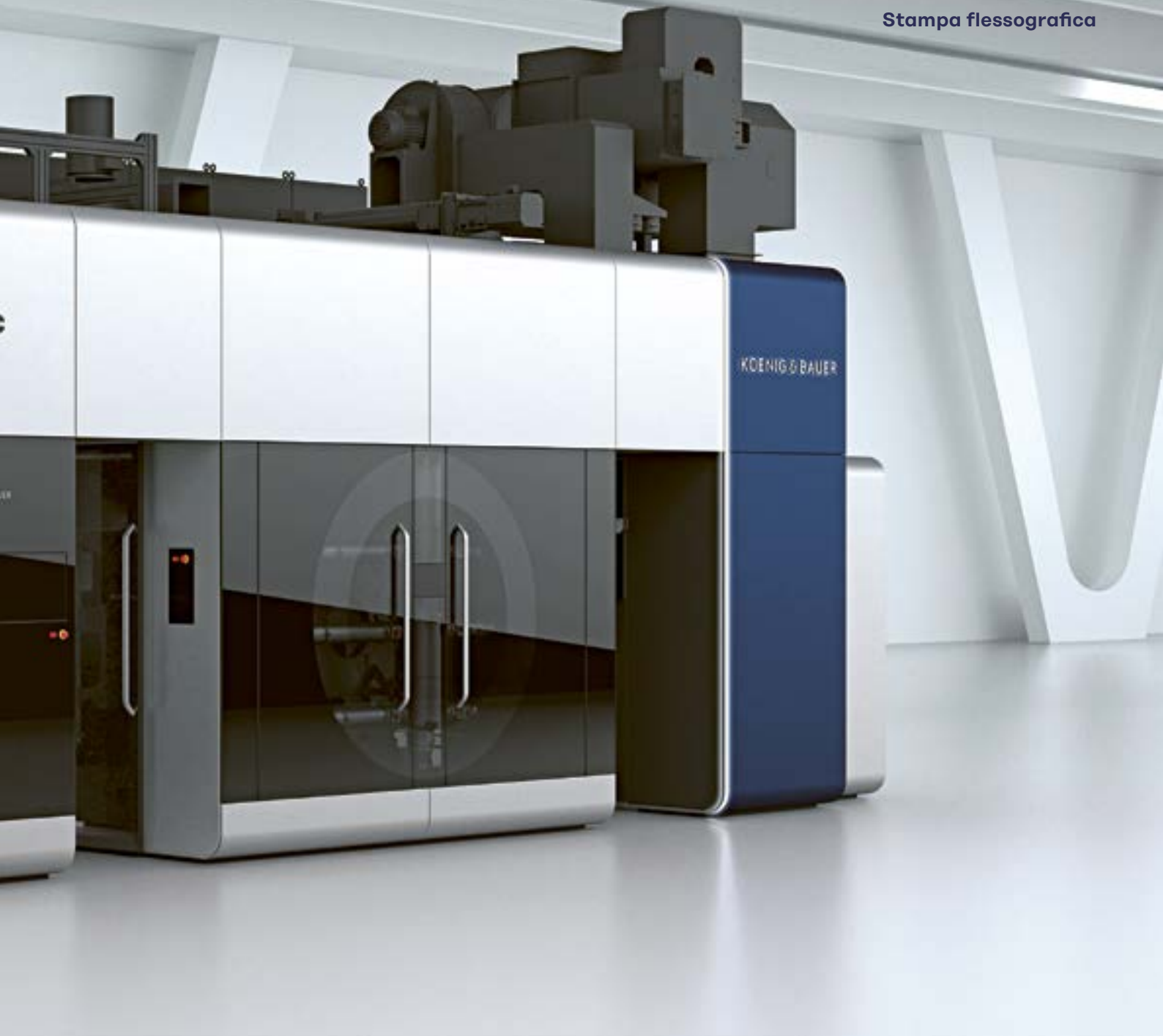


XC

La nuova macchina da stampa flessografica CI compatta stabilisce nuovi standard di settore

I requisiti richiesti ai macchinari nel mercato degli imballaggi sono in continua evoluzione. Non solo l' eccellenza tecnica, ma anche l'ergonomia e il design estetico stanno diventando sempre più importanti. La macchina da stampa chiaramente strutturata con un linguaggio di design industriale altamente personalizzato, ma allo stesso tempo industrializzato, aumenta la sicurezza e allo stesso tempo riduce i problemi nel flusso di lavoro dell'operatore grazie a un nuovo livello di accessibilità macchina. Inoltre,

il concetto di design pulito e minimalista è più coinvolgente per i dipendenti che agiscono in uno spazio di lavoro moderno in cui l'attenzione è rivolta all'operatore. Ad esempio, nonostante il tamburo centrale sia adeguatamente dimensionato per garantire elevate prestazioni di asciugamento, la movimentazione della sleeve durante il cambio o eventuali operazioni sulla camera racla possono essere facilmente eseguiti senza scale ausiliarie rendendo ogni operazione più sicura ed efficiente.



Inoltre, Koenig & Bauer ha adottato un approccio rivoluzionario per la flessografia CI in termini di ottimizzazione del flusso materiale all'interno del processo di stampa. Il caricamento e lo scaricamento delle bobine sono completamente separati, il che semplifica la produzione. Questa nuova strategia può rendere più efficiente la logistica periferica di macchina nel processo di produzione ed aumentarne allo stesso tempo la sicurezza.

Caratteristiche importanti

Design iconico della macchina

I requisiti richiesti ai macchinari nel mercato degli imballaggi sono in continua evoluzione. Non solo l'eccellenza tecnica, ma anche l'ergonomia e il design estetico stanno diventando sempre più importanti. La macchina da stampa chiaramente strutturata con un linguaggio di design industriale altamente personalizzato, ma allo stesso tempo industrializzato, aumenta la sicurezza e allo stesso tempo riduce i problemi nel flusso di lavoro dell'operatore grazie a un nuovo livello di accessibilità macchina. Inoltre, il concetto di design pulito e minimalista è più coinvolgente per i dipendenti che agiscono in uno spazio di lavoro moderno in cui l'attenzione è rivolta all'operatore. Ad esempio, nonostante il tamburo centrale sia adeguatamente dimensionato per garantire elevate prestazioni di asciugamento, la movimentazione della sleeve durante il cambio o eventuali operazioni sulla camera racla possono essere facilmente eseguiti senza scale ausiliarie rendendo ogni operazione più sicura ed efficiente.

Inoltre, Koenig & Bauer ha adottato un approccio rivoluzionario per la flessografia CI in termini di ottimizzazione del flusso materiale all'interno del processo di stampa. Il caricamento e lo scaricamento delle bobine sono completamente separati, il che semplifica la produzione. Questa nuova strategia può rendere più efficiente la logistica periferica di macchina nel processo di produzione ed aumentarne allo stesso tempo la sicurezza.



Nuova interfaccia uomo-macchina (HMI)

Interfaccia uomo macchina

In linea con il nuovo design aziendale di Koenig & Bauer, è stato introdotto un nuovo pannello di controllo da 24 pollici di tipo "touch" per migliorare l'inserimento ed il controllo dei parametri di un lavoro di stampa rendendo le funzioni di macchina semplici ed intuitive. Questa interfaccia ben strutturata porta l'esperienza dell'utente a un nuovo livello per un controllo efficiente di parametri quali velocità della macchina, tensione del substrato di stampa, temperatura di essiccazione, impostazioni delle pressioni di stampa dei registri e molto altro. Ogni regolazione può essere effettuata da qualsiasi posizione intorno alla macchina da stampa.

PrintTronic – Sistema automatico delle pressioni stampa

La nuova generazione di questo software consolidato garantisce il controllo automatico delle pressioni di stampa con riduzione al minimo dello spreco di materiale ed aumento della produttività. Integrato nel pannello di controllo macchina, PrintTronic offre vantaggi pratici per l'operatore quali una più rapida regolazione delle pressioni di stampa su tutti i gruppi stampa contemporaneamente, nessuna necessità di videocamere o apparecchiature esterne aggiuntive, nessuna necessità di marce o maniche dedicati, nessun consumo di inchiostro durante il processo e compatibilità con qualsiasi tipo di materiale, lastre o inchiostri.

Camera racla

Una raclatura ottimale dell'anilox è una condizione essenziale per ottenere una qualità di stampa costante e riproducibile. Abbiamo sviluppato un nuovo sistema di camera racla adatto ad una vasta gamma di applicazioni di stampa flessografica e che consente di raggiungere alti livelli di qualità. Le regolazioni sono fatte in modo automatico e preciso velocizzando i cambi lavoro. Il sistema di bloccaggio lama veloce e sicuro unito alla lunga durata delle lame rendono questa operazione facile riducendo i tempi e i costi di manutenzione. Grazie alla ottimizzazione della geometria interna della camera racla, si ottiene un volume di inchiostro ridotto con il conseguente risparmio in termini di consumo, mantenendo una tenuta ottimale alla fuoriuscita dello stesso.



Sistema di estrazione rapido camera racla

DryTronic – Nuove soluzioni per l'asciugamento dell'inchiostro

L'industria della stampa richiede un'essiccazione efficiente di inchiostri a base solvente e a base acqua sia durante la fase di asciugamento tra i gruppi colore sia per l'asciugamento finale nel tunnel. Al fine di soddisfare queste esigenze, Koenig & Bauer ha introdotto un sistema di asciugamento



La configurazione ottimale delle cassette di asciugamento tra i colori crea un trasferimento di aria calda omogeneo ottimizzando il processo di essiccazione

tra i colori altamente innovativo per un efficiente trasferimento di aria calda al nastro, riducendo al contempo la perdita di calore. Grazie ad una configurazione ottimizzata, le cassette di asciugamento tra i colori generano un flusso d'aria efficace, anche a velocità di stampa elevate, per favorire un'asciugatura omogenea. Un accurato controllo della temperatura del sistema garantisce un'essiccazione costante ed un basso consumo di energia senza sacrificare la qualità di stampa o danneggiare il nastro. Un importante vantaggio del nuovo sistema di asciugatura tra i colori è il suo design compatto ed

ergonomico che migliora la facilità d'uso dell'operatore per la manutenzione e la pulizia.

Nella fase finale dell'essiccazione dell'inchiostro, il tunnel di asciugamento di nuova concezione svolge un ruolo importante per l'eccezionale capacità di asciugatura ed è particolarmente vantaggioso quando si utilizzano inchiostri a base d'acqua su film plastici. Il concetto si basa su una disposizione a due livelli degli elementi di asciugatura che riduce drasticamente l'ingombro della macchina. Inoltre, il suo design compatto ha permesso di ridurre la lunghezza totale del passaggio nastro in macchina in modo tale da consentire una notevole riduzione dello scarto durante l'avviamento di stampa. Allo stesso tempo, grazie alla nuova progettazione dei due circuiti di asciugamento, è stata migliorata l'accessibilità alle unità di essiccazione, semplificando tutte le attività di manutenzione.



Tunnel di asciugamento finale a due livelli con ingombri ridotti e massima efficienza di asciugamento



WashTronic – Sistema di inchiostrazione e lavaggio inchiostro

La nuova configurazione del sistema WashTronic ottimizza la mandata di inchiostro e consente un veloce cambio di colore. La presenza di minor inchiostro nel circuito garantisce un aumento del livello di produttività specialmente con le brevi tirature. La disposizione integrata del sistema riduce gli spazi operativi al minimo assicurando nel frattempo la massima flessibilità ed ergonomia operativa.



AR-DataGlass – remote maintenance for your printing press

Realtà aumentata – AR-DataGlass

In linea con le soluzioni dell'Industria 4.0, questa macchina è dotata di uno strumento di assistenza avanzato che consente una comunicazione efficiente tra l'operatore o il tecnico di manutenzione e l'assistenza clienti Koenig & Bauer. Tramite Cloud, i nostri professionisti si connettono rapidamente con il personale in loco e forniscono supporto in tempo reale utilizzando videocamera HD, cuffie e microfono.

Pacchetto di Risparmio Energetico

Motori brushless BOSCH-Rexroth ad alta efficienza con inverter e azionamenti rigenerativi, sistemi ottimizzati per il recupero di aria ed energia sono solo alcune delle soluzioni di risparmio energetico implementate nella serie XC per offrire soluzioni avanzate eco-sostenibili a basso impatto ambientale al fine di proteggere il nostro ambiente a vantaggio delle generazioni future.





Dati tecnici

Caratteristiche tecniche	XC
Numero gruppi colore	8
Larghezza stampa (mm)	800 e 1.000
Larghezza materiale (mm)	850 e 1.050
Formato di stampa (mm)	260 – 650 (800)
Velocità massima di stampa (m/min)	350
Sistema di inchiostrazione	a base solvente, acqua, UV
Opzionali	
Cambio automatico bobine	
Trattatore Corona	
Ri-stampa/ Insetting	
Elementi in linea flexo o roto per spalmature o laccature a registro	
Sistema di ispezione nastro 100 %	

Koenig & Bauer Digital & Webfed AG & Co. KG

Friedrich-Koenig-Str. 4
97080 Würzburg, Germany

T +49 931 909-0

F +49 931 909-4101

info@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

I testi e le illustrazioni si riferiscono in parte a caratteristiche speciali non incluse nel prezzo base della macchina da stampa. Nulla di questa pubblicazione può essere riprodotto se non previa autorizzazione del produttore. Il produttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso alcuno.

04/2023-IT

Printed in Germany