

KOENIG & BAUER

Rapida 145 Rapida 164



we're on it.

IT



Nuova generazione, nuova dimensione di prestazioni La Rapida formato grande

Non è un caso che Koenig & Bauer sia il leader tecnologico e di mercato nelle macchine offset a foglio di grande formato. Da Koenig & Bauer sono venute innovazioni rivoluzionarie, ancora oggi uniche. Le jumbo della serie Rapida 145 e Rapida 164 hanno stabilito degli standard nelle loro classi di formato. Le più alte velocità di stampa – fino a 18.000 fogli/h, i tempi di allestimento più brevi, la massima automazione e i precisi sistemi di controllo della qualità inline sono la base della loro redditività.



L'ultima generazione di modelli Rapida di grande formato si presenta con un design moderno e stimolante. Questo le rende non solo degli **strumenti di produzione imbattibili** in sala di stampa, ma anche poli d'attrazione che ispirano i vostri dipendenti, clienti e partner commerciali nel loro lavoro quotidiano.

La **moderna filosofia di comando** basata su touch panel e app rende piacevoli processi di routine come il cambio ordine, la tiratura e il controllo qualità. Una serie completa di fun-

zioni supplementari, vi permetterà anche di controllare la produzione in tempo reale. I dati di produzione e ulteriori informazioni come i consumi di CO₂ sono a disposizione con un semplice colpo d'occhio. Le Rapida jumbo sono il pezzo forte della digitalizzazione della vostra tipografia.

Grazie alle caratteristiche collaudate e all'automazione innovativa inizia una nuova era per l'offset a foglio in formato grande. Approfittate di una **nuova dimensione di prestazioni**.



Perfette per ogni impiego Adatte a tutti i segmenti di mercato

Le macchine Rapida di formato grande possono essere utilizzate nei più diversi segmenti di mercato, compresa la stampa industriale di imballaggi. Le macchine Rapida jumbo sono in produzione anche presso moderni stampatori online, produttori di libri, stampatori di poster e molte altre aziende altamente specializzate.

Le opzioni di equipaggiamento per le Rapida di formato grande sono tanto varie quanto il loro utilizzo. Vengono utilizzate giornalmente macchine con fino a **16 unità di stampa e finitura**. A seconda dell'applicazione, le Rapida jumbo possono essere dotate di rotelle mettifoglio, gruppi di verniciatura a monte di gruppi di stampa, voltafogli, gruppi di essiccazione intermedia, gruppi di stampa a valle della verniciatura, nonché uscita fogli a doppia pila. Per la stampa di imballaggi vengono rialzate e integrate in una logistica d'impilaggio interamente automatica. Non ci sono praticamente limiti alle possibilità.

Anche quando lo spazio nella sala di stampa è limitato, le Rapida jumbo sono la scelta ideale. A parità di formato o con formato leggermente più grande, richiedono molto **meno spazio** rispetto ad altre tecnologie, riducendo lo spazio necessario e i costi di produzione. La Rapida 145 e la Rapida 164 si collocano perfettamente anche nelle sale da stampa con soffitto basso. Le macchine di grande formato di Koenig & Bauer fanno anche a meno del peso superfluo e possono essere sollevate su cavalletti pressofusi. Questo riduce gli investimenti di costruzione durante l'installazione.

Con le loro diverse varianti di automazione e di equipaggiamento, le Rapida jumbo offrono la soluzione ideale per tutti i segmenti di mercato. Per il vostro **massimo successo commerciale**. A raggiungerlo contribuiscono, tra l'altro, i seguenti dettagli dell'equipaggiamento:

Stampa commerciale/Web-to-Print

- ErgoTronic AutoRun - stampa autonoma di una sequenza di ordini
- Rotelle mettifoglio RS 145
- Lastre di stampa senza bordi piegati
- DriveTronic PlateIdent: il rilevamento lastra con una videocamera, riconosce già prima del processo di cambio se la lastra corretta si trova nella sede del cambio
- DriveTronic SPC (cambio delle lastre di stampa simultaneo in parallelo ad altri processi di allestimento) per ridurre al minimo i tempi di cambio ordine
- La funzione "Stampa pulita" può sostituire il lavaggio del caucciù per le piccole tirature
- Lavaggio rulli inchiostri simultaneo durante altri processi di allestimento con DriveTronic SRW

- Allungamento lastra (compensazione dell'allungamento della carta)
- Voltafogli convertibile automaticamente
- Avvio automatico del contafoogli quando vengono rilevati fogli buoni
- Tecnica di misurazione e regolazione inline incl. QualiTronic PrintCheck, PDFCheck e PDF HighRes

Stampa di imballaggi

- Allineamento automatico e preciso del foglio per una lavorabilità sicura nelle fasi successive (SIS)
- Ampia gamma di substrati di stampa che possono essere processati
- EasyClean: calamai con speciale rivestimento per un cambio d'inchiostro rapido
- Gruppi inchiostri disaccoppiabili di serie
- DriveTronic SRW consente la preparazione simultanea di un gruppo di stampa per colori speciali durante la produzione in corso – anche per inchiostri UV
- Dotazione di una o più torri di verniciatura a monte o a valle della stampa offset per un'ampia gamma di opzioni di finitura di particolare pregio.
- Cambio automatizzato delle lastre di verniciatura in meno di un minuto con DriveTronic SFC
- Tecnologia all'avanguardia con racla a camera con rulli retinati leggeri
- AniSleeve per il cambio dei rulli retinati veloce e senza attrezzi
- Uscita fogli a pila doppia con smistamento dei fogli buoni





Alta prestazione, cambio ordine rapido Per un maggiore fatturato

Le macchine offset a foglio Rapida sono caratterizzate da prestazioni senza precedenti, soprattutto nel formato grande. Con superfici di stampa fino a 2 metri quadrati per foglio (Rapida 164) e produzioni fino a 18.000 fogli/h (Rapida 145), in un'ora è possibile stampare la superficie di quattro campi da calcio.

E questo non è tutto: le macchine da stampa offset Rapida sono particolarmente robuste e progettate per durare **in modo affidabile** a lungo nel tempo. Molte di loro hanno già superato l'impressionante cifra di 1 miliardo di fogli stampati.

Tre criteri contribuiscono al raggiungimento di queste prestazioni: **tempi di allestimento più brevi** per cambio ordine rapido altamente automatizzato, **elevata disponibilità e ottima velocità**

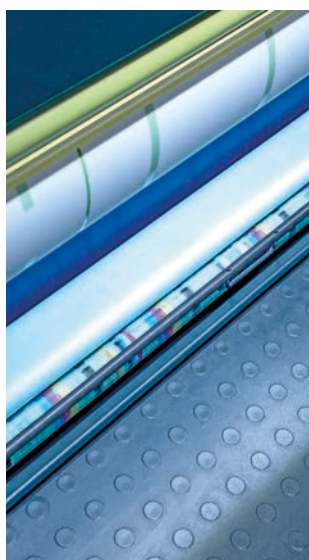
di produzione. Sia che produciate ordini di piccola o media grandezza o che stampiate alte tirature, con le Rapida jumbo andate sempre sul sicuro. I sistemi di regolazione inline fino all'ispezione con controllo della tiratura assicurano anche una qualità di stampa costante di prima classe.

Panoramica dell'automazione con valore aggiunto sulle serie di macchine Rapida per formato grande:



DriveTronic in sintesi

- DriveTronic Feeder: massima possibilità di preset
- DriveTronic Infeed: regolazione motorizzata a distanza della linea di alimentazione
- DriveTronic SIS: alimentatore di fogli senza squadra a trazione
- DriveTronic SRW: lavaggio rulli inchiostriatori simultaneo durante altri processi di allestimento (eccetto il cambio lastra)
- DriveTronic SPC: cambio delle lastre di stampa simultaneo su tutti i gruppi
- DriveTronic Plate Ident: riconoscimento lastra direttamente nella macchina
- DriveTronic SFC: cambio delle lastre di verniciatura automatizzato in parallelo ad altri processi di allestimento nei gruppi di stampa



CleanTronic in sintesi

- Dispositivi di lavaggio del caucciù e del cilindro stampa CleanTronic: combinazione per rulli, caucciù e cilindro di stampa con lavaggio simultaneo di rulli/caucciù o rulli/cilindro di stampa
- CleanTronic Synchro: lavaggio simultaneo di caucciù e cilindri di stampa parallelamente al cambio lastra con DriveTronic SPC
- CleanTronic Multi: circuito di lavaggio multimediale per l'uso a colori alternati – disponibile per CleanTronic e CleanTronic Synchro
- CleanTronic UV: pacchetto di sicurezza per evitare attese prima o dopo il lavaggio dei cilindri nel funzionamento UV
- Stampa pulita: scarico mirato dell'inchiostro residuo dalle lastre di stampa e dai caucciù come alternativa al lavaggio del caucciù (riduzione dei tempi di lavaggio e del materiale)



Edel Inline Verniciatura ed essiccatura di altissimo livello

Specialmente nell'offset a foglio di formato grande, i sistemi di finitura inline sono standard. Con i sistemi di verniciatura ed essiccatura della Rapida 145 o della Rapida 164 sono possibili finiture con una qualità che va ben oltre gli standard abituali del mercato.



Verniciature singole e multiple, a fondo pieno e a zone, lucide e opache, effetti opaco-lucidi, iridescenti e metallizzati, sistemi di verniciatura convenzionali e/o a UV di tutti i tipi – le **torri di verniciatura** delle Rapida jumbo rendono possibili praticamente tutti i desideri dei creativi e dei responsabili della produzione. In questo modo il prodotto finale si distingue e risulta attraente nel punto vendita.

Dettagli di automazione all'avanguardia assicurano sia risultati di finitura brillanti sia un'alta redditività nel processo che inizia con il **cambio delle lastre di verniciatura**: grazie alla tecnologia a motori indipendenti (DriveTronic SFC), il cambio funziona in **parallelo ad altri processi di allestimento** con un elevato grado di automazione. Non è necessario calcolare un tempo aggiuntivo perché le lastre di verniciatura possono essere cambiate in 1,5 minuti senza attrezzi. Con le macchine con doppia verniciatura, un gruppo di verniciatura può essere allestito con il secondo in parallelo alla produzione. Difficile fare meglio.

La tecnologia **AniSleeve** rende anche il **cambio dei rulli retinati** e quindi la modifica della quantità di vernice applicata particolarmente facile e conveniente. Gli sleeve possono essere cambiati senza attrezzi da un solo operatore – anche in parallelo con altri processi di allestimento o di produzione negli altri stabilimenti. Tutto viene fatto in due minuti.

Le **racle a camera HiFlow** utilizzate assicurano una maggiore velocità del flusso della verniciatura grazie al loro basso volume di riempimento. Prevengono le interruzioni di vernice e lavorano per evitare che la vernice faccia schiuma. Grazie alla distribuzione uniforme della pressione e alla regolazione lineare, viene prodotta un'applicazione di vernice omogenea di alta qualità e consistenza.



Rimane l'essiccazione: con gli essiccatori ad alte prestazioni della famiglia VariDry potete ottenere i migliori risultati di essiccazione per qualsiasi applicazione, sia convenzionale che UV. Grazie alla struttura modulare, si adattano perfettamente alla geometria della macchina e possono essere utilizzati in modo flessibile come essiccatori intermedi o finali. Il **sistema a risparmio energetico VariDry^{Blue}** continua a utilizzare l'aria calda insatura come aria di processo, riducendo così il rendimento la potenza di riscaldamento. A seconda dell'ordine di stampa, fino al 30% rispetto alla tecnologia tradizionale! In questo modo, l'energia viene utilizzata in modo molto più efficiente, proteggendo così l'ambiente.

Rapida 145

Rapida 164



Postazione di controllo ErgoTronic Made by Koenig & Bauer

- Customer Community – punto di contatto centrale per tutti i servizi digitali e la Koenig & Bauer
- Filosofia di comando all'avanguardia sulla postazione di controllo ErgoTronic (incl. touch screen con comandi intelligenti e semplici)
- Wallscreen per visualizzare tutte le impostazioni della macchina
- Programma di cambio lavoro per eseguire i processi di allestimento in modo completamente automatico e coordinato
- Stampa autonoma con ErgoTronic AutoRun
- Memorizzazione dei profili per le ripetizioni dei lavori
- Tecnica di misurazione e regolazione integrata
- Rapida LiveApp (postazione di controllo mobile nonché magazzino e tracciamento dei lotti)
- Integrazione nel sistema di acquisizione dei dati di produzione LogoTronic

Sistemi di essiccazione VariDry Efficienza e potenza

- Essiccatori ad alta prestazione VariDry IR/TL, VariDry UV, VariDry HR-UV e VariDry LED-UV da un unico fornitore – le tecnologie di essiccazione sono una competenza chiave di Koenig & Bauer
- Impiego flessibile degli essiccatori UV per l'essiccazione intermedia e finale
- Comando regolato degli essiccatori, in via opzionale con sistema a sensori per il monitoraggio delle lampade UV
- Sostituzione delle lampade senza attrezzi
- Tecnologia VariDry^{Blue} per la massima efficienza energetica

Uscita fogli AirTronic Interamente preimpostabile

- Sistemi di pinze aerodinamici per corrente d'aria ottimizzata
- Soluzioni intelligenti per guidafogli per la stampa commerciale e del cartone
- Frenafogli per la produzione commerciale e di imballaggi
- Dosaggio della quantità di anti-scartino a velocità compensata in funzione del formato
- Prolungamenti dell'uscita per il montaggio di moduli di essiccazione
- Uscita fogli per pila doppia (Rapida 145)
- Sistema di aspirazione EES (Emission Extraction System) per l'aspirazione dell'aria carica di emissioni
- Sistemi automatici specifici con funzionamento non-stop



Finitura inline Verniciatura diversificata

- Cambio automatizzato delle lastre di verniciatura
- DriveTronic SFC per cambio simultaneo delle lastre di verniciatura, in parallelo ad altri processi di allestimento oppure alla produzione
- AniSleeve: rulli retinati in design sleeve per cambio in parallelo ad altri processi di allestimento oppure alla produzione
- Impostazione a distanza della pressione del rullo retinato per il portafornitura vernice
- Regolazione a distanza della messa a registro
- IVL: pompe della vernice con controllo della viscosità
- Alimentazione per vernici completamente automatica
- Processo di lavaggio completamente automatico della circolazione di vernice dalla postazione di controllo
- Sistema di laminazione a freddo

CleanTronic I migliori risultati di lavaggio

- CleanTronic: sistema di lavaggio combinato per caucciù e cilindro di stampa con traverse di lavaggio mobili
- CleanTronic Synchro: sistema di lavaggio combinato per caucciù, cilindro di stampa e rulli con due traverse di lavaggio
- CleanTronic Multi: dispositivo di lavaggio multifunzione per l'uso alternato dell'inchiostro (convenzionale e UV)
- CleanTronic UV: lavaggio del caucciù in funzionamento stand-by dei radiatori UV
- CleanTronic SRW: lavaggio dei rulli in parallelo al lavaggio del caucciù e dei cilindri di stampa, al cambio delle lastre di verniciatura e alla produzione
- Stampa pulita del caucciù e della lastra di stampa

Cambio della lastra Automatizzato orientato all'applicazione

- SAPC: invertitore piastre automatico
- FAPC: invertitore piastre completamente automatico
- DriveTronic SPC: cambio della lastra simultaneo, contemporaneamente agli altri processi di allestimento
- DriveTronic Plate Ident come sistema per il riconoscimento lastra direttamente in macchina
- ErgoTronic PlateStretch: allungamento lastra pneumatico per compensare il ritardo della carta
- Utilizzo di lastre senza bordi piegati in via opzionale



Dispositivo voltafogli **Flessibilità nella stampa**

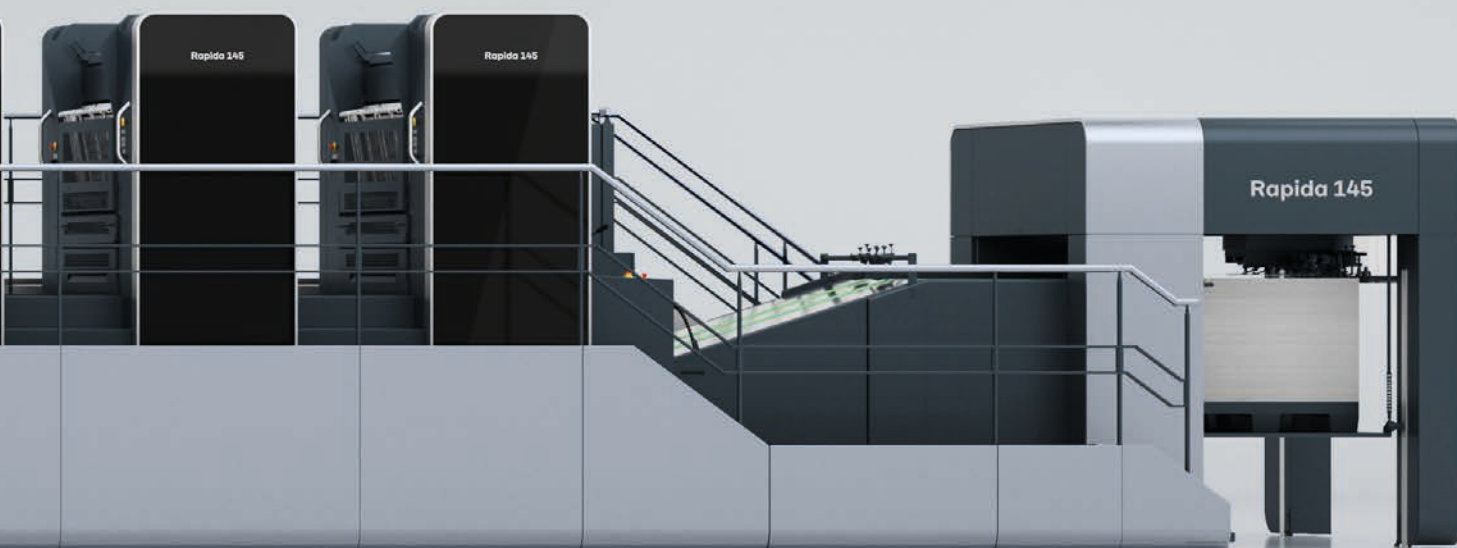
- Voltafogli a tre tamburi per un'esatta messa a registro dell'inversione
- Cambio di modalità completamente automatico tra stampa in bianca e stampa in volta in circa 3 minuti
- Copertine di protezione sui cilindri di contropressione con inchiostro repellente ad alta tecnologia
- Rivestimento Anti-Marking-Coat delle calotte dei tamburi
- Guida fogli delicato a comando pneumatico con dispositivi di soffiaggio e lastre guida fogli tipo Venturi
- Ventose girevoli nel tamburo collettore per tendere il bordo posteriore del foglio
- Valori dell'aria regolabili e memorizzabili sulla postazione di controllo per le ripetizioni di ordini
- Sistema video per monitorare la corsa del foglio

Gruppo inchiostro **Soluzioni geniali**

- Elevata riproducibilità grazie al dosaggio dell'inchiostro senza effetti collaterali nel calamaio ColorTronic
- Regolazione continua dell'impiego della macinatura dalla postazione di controllo a macchina in funzione
- Calamai a sistema pneumatico senza manutenzione per la produzione UV
- Lamiere per calamaio EasyClean per un rapido cambio di inchiostro
- Interruzione flusso di inchiostro disinnestando la pressione
- Arresto dei singoli gruppi inchiostri non utilizzati per ridurre l'usura dei rulli e i tempi di allestimento
- Controllo della temperatura del rullo del calamaio e dei cilindri inchiostri oscillanti
- Sistemi di bagnatura ad alimentazione continua VariDamp a velocità compensata per un equilibrio acqua-inchiostro stabile
- Motore differenziale per prevenire la formazione di grumi

Gruppo di stampa **Produzione ad alta precisione**

- Elevata resistenza alla torsione e stabilità grazie al corpo fuso monoblocco
- Cilindri di contropressione e tamburi di trasferimento a doppia grandezza per una corsa fluida dei fogli, con piegatura minima anche di materiali a forte spessore
- Eccellente silenziosità di funzionamento e precisione grazie al treno di ingranaggi continuo
- Sistema guida fogli sospeso tipo Venturi per un trasferimento dei fogli senza contatto
- Valori dell'aria regolabili e memorizzabili sulla postazione di controllo ErgoTronic per la ripetizione di ordini
- Sistema di pinze universale per diversi spessori del materiale di stampa
- Registri laterali, circonferenziali e diagonali regolabili sulla postazione di controllo ErgoTronic
- Impostazione automatica degli spessori del materiale di stampa
- Innesto e disinnesto pneumatico bistadio della pressione



DriveTronic SIS **Alimentatore di fogli brevettato**

- Sensoric Infeed System (alimentazione senza squadra a trazione)
- Sistema brevettato per l'alimentatore di fogli esente da manutenzione
- Allineamento laterale a comando elettronico
- Posizionamento delicato dei fogli e massima precisione di allineamento
- Non richiede operatori, essendo integrato nell'impostazione automatica del formato
- Sistema brevettato tipo Venturi a monte della linea di alimentazione per un'entrata fluida del foglio

Mettifoglio DriveTronic **Avvio del foglio confortevole**

- Mettifoglio DriveTronic per una corsa della pila in continuo con adattamento automatico della corsa per carta e cartone
- Tavola di alimentazione del mettifoglio con rallentamento della corsa del foglio a comando elettronico per un'ottimale velocità di appoggio del foglio sui registri frontali
- Regolazione motorizzata dell'alimentatore di fogli con DriveTronic Infeed per registri frontali, linea di alimentazione e altezza delle squadre di copertura

- Impostazione del formato e regolazione dei bordi laterali automatiche
- Touch panel ampi e di facile utilizzo per tutte le funzioni necessarie
- Sensore per il controllo a ultrasuoni dei fogli doppi, ulteriori controlli del foglio in base ai materiali di stampa utilizzati
- Produzione di stampa ininterrotta grazie a sistemi non-stop con regolazione della griglia a motore

Tecnica nel dettaglio

Più precisi di qualsiasi lente d'ingrandimento Foglio per foglio

Per essere all'altezza delle crescenti esigenze di qualità sempre più elevata, le macchine Rapida in formato grande possono essere dotate di un'ampia gamma di sistemi di regolazione e misurazione della qualità. Questi contribuiscono ad accorciare i tempi di allestimento, aiutano a ridurre gli scarti e assicurano una qualità elevata e costante della produzione di stampa.



La maggior parte dei sistemi utilizza un **sistema di fotocamere comune**, al fine di ridurre la manutenzione e facilitare l'utilizzo – a fronte di una buona accessibilità.

La **misurazione e la regolazione della messa a registro** sono possibili con tre diversi sistemi. La soluzione più semplice è quella offerta dal sistema di misurazione e regolazione automatica sul foglio singolo con lente di videomisurazione separata ErgoTronic ACR. ErgoTronic ICR

controlla la messa a registro sul foglio singolo dalla postazione di controllo. QualiTronic ICR è invece predisposto per il controllo di messa a registro completamente automatico nella tiratura.

Altri due sistemi misurano e regolano l'inchiostro. ErgoTronic ColorControl regola la densità di inchiostro e, opzionalmente, i valori spettrali di inchiostro sulle strisce di controllo della qualità e sull'immagine stampata online dalla postazione di controllo. **QualiTronic ColorControl** rende la regolazione dell'inchiostro un'operazione particolarmente semplice. Il sistema di fotocamere, installato a valle dell'ultimo gruppo di stampa/verniciatura o a valle dell'ultimo gruppo prima dell'unità di rovesciamento, rileva automaticamente le densità ottiche e regola le zone di inchiostrazione nel processo inline.

ErgoTronic e QualiTronic formano una combinazione imbattibile: a partire dal semplice sistema online fino alla regolazione inline dell'inchiostro di alta qualità secondo il bilanciamento del grigio, si possono scegliere diversi livelli di dotazione. Indipendentemente dal proprio standard di stampa, Koenig & Bauer ha la soluzione più adatta.

Con QualiTronic PrintCheck, PDFCheck e PDF HighRes sono inoltre disponibili tre diverse varianti per l'**ispezione dei fogli**. PrintCheck abbina alla misurazione dell'inchiostro il confronto completamente automatico dei fogli stampati rispetto al foglio di riferimento. PDFCheck consente di confrontare il foglio di stampa con il file PDF di pre stampa. QualiTronic PDF HighRes si rivolge soprattutto alle tipografie per le quali l'ispezione dei fogli deve necessariamente avere una risoluzione di circa 260 dpi. È pertanto idoneo alle esigenze elevate dell'industria farmaceutica.





Workflow digitali Tutto in tempo reale

Le Rapida 145/164 sono il pezzo forte della vostra tipografia digitale del futuro. Workflow continui e una filosofia di comando intelligente snelliscono e ottimizzano i flussi di processo aziendali, contribuendo ad accrescere la redditività.

I sistemi MIS come **Optimus dash** formano la catena di processo completa per la produzione a valore aggiunto di stampe commerciali, etichette o imballaggi e consentono di gestire in tempo reale i processi aziendali. La gamma di funzioni offerta da Optimus dash offre vantaggi quali il perfetto scambio di comunicazioni tra tutti i reparti, lean management, definizione dei potenziali di ottimizzazione e attenzione ai costi.

Le diverse **Rapida LiveApp** forniscono alle tipografie strumenti moderni per il comando macchine e la gestione del magazzino.

Con **ErgoTronicApp** avrete il pieno controllo della vostra Rapida 145/Rapida 164. I tipografi hanno a portata di mano sul loro dispositivo mobile tutti i dati relativi all'ordine, la durata della produzione, eventuali messaggi e indicazioni per la manutenzione, inclusi i relativi suggerimenti. ErgoTronicApp trasforma la postazione di controllo in un sistema portatile.

ProductionApp non solo permette la gestione del magazzino, ma tiene anche traccia dei tempi di funzionamento rimanenti e dei materiali di consumo. In seguito, l'app fornisce un'esatta panoramica degli ordini di stampa effettuati, con l'indicazione dei lotti dei materiali, degli inchiostri e dei mezzi ausiliari utilizzati per la produzione.



Servizi digitali a portata di tasto Vivere le applicazioni in modo nuovo

Il punto di contatto centrale tra l'utente Rapida e il servizio assistenza è rappresentato dalla Customer Community. All'interno di questo portale confluisce l'intera offerta di servizi digitali. Utenti e costruttore attingono alla stessa base di informazioni e collaborano insieme allo stesso livello.



PressCall migliora la comunicazione nella manutenzione remota. Premendo un semplice pulsante sulla postazione di controllo, i tecnici dell'assistenza ricevono tutte le informazioni di cui hanno bisogno. La comunicazione viene ottimizzata, le barriere linguistiche abbattute. In CRM viene creata automaticamente una pratica per il cliente. Le soluzioni necessarie si trovano in modo più rapido ed efficace, riducendo così i tempi di arresto e incrementando la disponibilità.

Visual ServiceSupport ottimizza ulteriormente la comunicazione nella manutenzione remota. Grazie alle funzioni dei moderni dispositivi mobili, attraverso foto e video, messaggi audio e commenti, la richiesta di manutenzione remota può essere trasmessa in modo semplice e diretto. Visual ServiceSupport arricchisce le funzionalità della manutenzione remota con suggerimenti riguardanti la tecnica di processo e la meccanica.

Gli utenti che sottoscrivono un contratto di manutenzione remota ricevono periodicamente un **Performance Report**, che riporta in forma grafica chiara i dati sulle prestazioni e gli indicatori chiave di prestazione delle macchine. Si possono così confrontare i dati sulle prestazioni, scoprire i potenziali di ottimizzazione, ridurre le interruzioni impreviste del funzionamento e pianificare gli interventi di manutenzione. Prestazioni e disponibilità aumentano.

Il **Press Inspection Report** riassume in modo altrettanto chiaro i risultati delle ispezioni macchina. A colpo d'occhio si possono individuare le potenzialità di miglioramento tecnico, così come i motivi e la durata degli interventi di manutenzione. Questo porta alla definizione di un ordine di priorità degli interventi necessari in base agli effetti sulla capacità produttiva della macchina e all'urgenza di sostituire singoli ricambi.



Scheda tecnica

Formato del foglio	Rapida 145	Rapiad 164	
massimo	1.060 × 1.450	1.205 × 1.640	mm
minimo (stampa in bianca/rovesciamento)	600 × 600 / 670 × 600	600 × 800	mm
Druckformat			
massimo	1.050 × 1.450	1.190 × 1.640	mm
Supporti di stampa ¹			
standard (stampa in bianca/rovesciamento)	0,1 - 0,7 / 0,1 - 0,6	0,1 - 0,7	mm
con equipaggiamento per carta bibbia	da 0,06	da 0,06	mm
con equipaggiamento per cartone (da ca. 450 g/m ²)	fino a 1,2	fino a 1,2	mm
con equipaggiamento per cartone microondulato	fino a 1,6	fino a 1,6	mm
vastissima gamma di materiali di stampa su richiesta			
Bordo pinze	10	10	mm
Max rendimento di produzione standard²			
fino a 8 gruppi di stampa + verniciatura	15.000 / 16.000	15.000 / 16.000	fogli/h
fino a 8 gruppi di stampa + doppia verniciatura	14.000	12.000	fogli/h
fino a 9 gruppi di stampa + verniciatura	13.000	12.000	fogli/h
10 gruppi di stampa	13.000	12.000	fogli/h
con dispositivo voltafogli (stampa in bianca/rovesciamento) fino a 10 gruppi di stampa	13.000	–	fogli/h
Con pacchetto alta velocità			
fino a 8 gruppi di stampa + verniciatura	18.000	17.000	fogli/h
con dispositivo voltafogli (stampa in bianca/rovesciamento) fino a 10 gruppi di stampa	15.000	–	fogli/h
Altezze della pila dal pavimento			
Mettifoglio	1.500	1.500	mm
Mettifoglio nel funzionamento non-stop	1.200	1.200	mm
Uscita fogli (produzione commerciale/equipaggiamento per cartone)	1.500	1.500	mm
Uscita fogli nel funzionamento non-stop (produzione commerciale/equipaggiamento per cartone)	1.400	1.400	mm
Innalzamenti della macchina			
su basamento striscia	185/370/555/ 740/925	185/370/555/ 740/925	mm
su cavalletti pressofusi	185/370/555	185/370/555	mm
Formato di lastre e caucciù			
Lastra di stampa	1.180 × 1.460	1.265 × 1.650	mm
Lastra di verniciatura	1.180 × 1.460	1.265 × 1.650	mm
Inizio riproduzione standard	72	49	mm
Formato caucciù	1.305 × 1.480	1.355 × 1.670	mm

¹La resistenza alla flessione del materiale di stampa influisce sulla stampabilità.

²A seconda delle condizioni di esercizio interne, degli inchiostri e dei materiali di stampa utilizzati.

Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG

Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0
F +49 351 833-1001
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Estratti di testi e immagini possono essere utilizzati unicamente dietro espressa autorizzazione della Koenig & Bauer AG. Le immagini possono mostrare equipaggiamenti speciali non compresi nel prezzo base della macchina. Con riserva di modifiche tecniche e costruttive da parte del costruttore.

03/2023-IT
Printed in Germany