

KOENIG & BAUER

Rapida 106 X



we're on it.

DE



Der Leistungsmaßstab im industriellen Druck

Mit der Rapida 106 X drucken Sie in einer ganz eigenen Liga: Die High-End-Bogenoffsetmaschine erfüllt höchste Ansprüche an Automatisierung und Produktivität. Sie bietet gegenüber anderer Technik deutliche Vorteile hinsichtlich Wirtschaftlichkeit und Effizienz. Sie steckt voller innovativer Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen. Und – sie ist wegweisend für den industriellen Druck der Zukunft.

Die Rapida 106 X ist eine **Bogenoffsetmaschine der Superlative**. Sie vereint höchste Druckleistung, zukunftsorientierte Automatisierung und kürzeste Rüstzeiten mit maximaler Konfigurationsvielfalt – auf Wunsch mit bis zu 19 Druck- und Veredelungswerken am Stück. Das entspricht einer Gesamtlänge von 35 Metern.

Hinzu kommen umfangreiche Features für den durchgängigen Druckere workflow. **Print 4.0** ist mit der Rapida 106 X gelebte Realität: hin-

sichtlich moderner Steuerung beispielsweise per Touch-Screen und App, hinsichtlich der Optimierung der Produktionsreihenfolge mit dem Job Optimiser oder Performance Analytics, und mit myKyana, einer Community, die Leistungsübersichten, digitale Services und eine einfache Zusammenarbeit mit dem Koenig & Bauer Support in sich vereint.

Die Rapida 106 X ist der Benchmark für den Bogenoffset im erweiterten 3b-Mittelformat.



High-End im Mittelformat

Souverän, dynamisch und werthaltig – diese Eigenschaften verkörpert die Rapida 106 X mit ihrem preisgekrönten Design. Seitenwände aus Sicherheitsglas, ein innovatives Bedienkonzept mit Touch-Panels und eine kraftvolle Formensprache weisen sie als modernen Druckautomaten aus. Sie sehen es auf einen Blick – es handelt sich um die leistungsfähigste Rapida, die es je gab.

Mit der Rapida 106 X sind Sie einfach **schneller im Druck**. Sie verschenken keine Sekunde an unproduktiven Rüstzeiten. Ein ausgeklügeltes Automatisierungskonzept sorgt für ein Optimum an parallelen Rüstvorgängen und Autonomie im Druck. Das Bedienkonzept der neuesten Generation basiert auf einer vollkommen intuitiven Benutzeroberfläche mit zusätzlichen Features wie App- und Sprachsteuerung.

Die auf Wunsch verfügbare und modular aufgebaute **vollautomatische Plattenlogistik** vom Belichter bis in die Wechselschächte der Rapida 106 X hinein bietet zusätzliche Sicherheit bei schnellen Jobwechseln. Sie produzieren auch kleinste und mittlere Auflagen mit der gewohnten Besetzungsordnung absolut stressfrei. Denn die Druckplatten bewegen sich ohne manuelle Eingriffe in die Maschine und auch wieder weg.

Daneben bietet Ihnen die Rapida 106 X die maximale Anzahl verkaufbarer Nettobogen. Denn sie produziert mit Leistungen bis zu 20.000 Bogen/h im Schön- und Widerdruck. Hinzu kommt ihre **exzellente Druckqualität**: Dafür sorgen marktführende Mess- und Regelsysteme für Register, Farbe und Druckqualität. Mit einem einzigen Kamerasystem (bei Schön- und Widerdruckmaschinen zwei Kameras) lassen sich bis zu drei Funktionen abbilden: Inline-Farbregelung (auch nach Graubalance), Bogeninspektion inklusive Fortdruckkontrolle sowie der Vergleich der bedruckten Bogen gegen das Vorstufen-PDF.

QualiTronic PDF HighRes inspiziert die Bogen noch genauer. Mit 290 dpi erfolgt die **Inhaltskontrolle** jedes Druckbogens. Kleinste Fehler und Abweichungen bis zu ca. 90 µm lassen sich ermitteln, visualisieren und protokollieren.



Der Leistungsmaßstab im Verpackungsdruck

Koenig & Bauer ist seit Jahrzehnten anerkannter Marktführer im industriellen Verpackungsdruck und setzt mit der Rapida 106 X einen weiteren Meilenstein in diesem Segment – für noch mehr Leistung und Effizienz. Erreichen Sie mit der Rapida 106 X ein vollkommen neues Niveau und bereiten Sie sich auf die Marktanforderungen der Zukunft vor.

Damit punktet die Rapida 106 X im Verpackungsdruck:

- Druckleistungen bis zu 22.000 Bogen/h, bedruckstoffabhängig für ein breites Spektrum an Materialien für die Faltschachtelproduktion
- Optimierte parallele Waschprozesse und speziell beschichtete EasyClean-Farbkästen für noch kürzere Einrichtezeiten bei häufigem Farbwechsel, z. B. von Sonderfarben
- Simultanes Walzenwaschen mit DriveTronic SRW während der laufenden Produktion
- Ausstattung mit einem oder mehreren Lacktürmen vor oder nach den Druckwerken für ein breites Veredelungsspektrum
- Modernste, kleinvolumige Kammerrakeltechnologie und AniloxLoader für den vollautomatischen Rasterwalzenwechsel
- Vollautomatischer Lackformwechsel mit CPC (Coating Plate Changer)
- Komplexe Trocknerlösungen für eine Vielfalt an faszinierenden Veredelungen und Spezialeffekten
- Doppelstapelauslage für sortenreines Ablegen der Gutbogen und zum Ausschleusen fehlerhafter Druckbogen während der laufenden Produktion
- Inline-Qualitätsüberwachung, u. a. Vergleich mit dem PDF aus der Vorstufe und Inline-Graubalance-Steuerung
- LiveApp-Familie zur Unterstützung der Maschinenbedienung und Lagerverwaltung

Vorteile



Außergewöhnliche Performance bis zu 22.000 Bogen/h durch maximale Automatisierung rund um den Druckprozess



Nahezu grenzenlose Vielfalt an faszinierenden Veredelungen und Spezialeffekten durch komplexe Trocknerlösungen



Ausgezeichnete Druckqualität durch marktführende Regelsysteme



Signifikante Makulaturreduzierung durch umfangreiche Preset-Funktionen und der Möglichkeit zum Ausschleusen von fehlerhaften Bogen in der Doppelstapelauslage



Maximale Flexibilität hinsichtlich Konfigurationen und Optionen – perfekt zugeschnitten auf Ihre Anforderungen



Zeitersparnis beim Jobwechsel durch parallele Rüstprozesse bereits während des Fortdrucks



Der Leistungsmaßstab im Akzidenzdruck

Der tägliche Anspruch im industriellen Akzidenzdruck besteht darin, innerhalb kürzester Zeit ein umfangreiches Spektrum an unterschiedlichen Printmedien zu produzieren und auszuliefern. Die Rapida 106 X ist hierfür der perfekte Partner an Ihrer Seite. Sie punktet mit kürzesten Rüstzeiten, maximaler Performance und höchster Qualität. Mit dem innovativen Spitzenprodukt von Koenig & Bauer erhöhen Sie die Anzahl Ihrer Aufträge und produzieren mehr verkaufbare Bogen.

Damit punktet die Rapida 106 X im Akzidenzdruck:

- Produktionsleistungen im Schön- und Widerdruck bis zu 20.000 Bogen/h
- ErgoTronic AutoRun zum autonomen Drucken einer Folge von Aufträgen mit automatischem Start des Gutbogens
- Plattenlogistik vom Belichter direkt in den Wechselschacht der Druckwerke für superschnelle Rüstzeiten
- DriveTronic SPC: simultaner Druckplattenwechsel parallel zu anderen Rüstprozessen für kürzeste Jobwechselzeiten
- FlyingJobChange für Versions- und Sprachwechsel "on the fly"
- Prozessoptimierte Waschfunktionen, z. B. PrintClean kann das Gummituchwaschen bei kleinen Auflagen ersetzen
- Vollautomatischer Papierdehnungsausgleich für einen exakten Passer über den gesamten Bogen
- Inline-Qualitätsüberwachung, u. a. Vergleich mit dem PDF der Vorstufe und Inline-Graubalance-Steuerung
- LED-UV-Technologie für sofortige Weiterverarbeitung und höchste Farbbrillanz auch auf Naturpapieren
- LiveApp-Familie zur Unterstützung der Maschinenbedienung und Lagerverwaltung

Vorteile



höchster Output an verkaufbaren Nettobogen durch Druckleistungen im Wendetrieb bis zu 20.000 Bogen/h



Signifikante Makulaturreduzierung durch umfangreiche Preset-Funktionen



Außergewöhnliche Produktivität durch maximalen Automatisierungsgrad und autonomes Drucken



Maximale Flexibilität hinsichtlich Konfigurationen und Optionen für den Schön- und Widerdruck inklusive Veredelung in einem Prozessschritt



Ausgezeichnete Druckqualität durch marktführende Regelsysteme



Höchster Bedienkomfort durch intelligentes Leitstandskonzept mit intuitiver Benutzeroberfläche



Rapida 106 X

Damit punktet die Rapida 106 X im Etikettendruck:

- Rolle-Bogen-Einrichtung RS 106 mit voller Flexibilität hinsichtlich der Bogenlänge – bis zu 780 mm
- DriveTronic SIS zur vollautomatischen und passgenauen Ausrichtung der Bogen
- Folienpaket mit Hochleistungs-Entelektrisierung sowie Seitenbläsern mit Ionisierung für eine stabile Produktion von besonders sensiblen Bedruckstoffen
- Leitstandsgesteuerte Venturi-Schwebebogenführung für den sicheren und schonenden Bogentransport durch die Maschine
- Kaltfolieneinrichtungen FoilTronic inklusive Indexing (deutliche Folieneinsparung durch getakteten Folientransport) für die brillante und hocheffiziente Inline-Veredelung
- DriveTronic SRW erlaubt das simultane Wechseln von Sonderfarben während der laufenden Produktion
- Plattenrecken – Papierdehnungsausgleich für einen exakten Passer über den gesamten Bogen
- Entsprechend Ihrer Anforderung zugeschnittene Konfigurationen und Ausstattungspakete: z. B. ein oder mehrere Lacktürme vor oder nach dem Druck für ein breites Veredelungsspektrum
- Modernste, kleinvolumige Kammerrakeltechnologie und AniloxLoader für den vollautomatischen Rasterwalzenwechsel
- Vollautomatischer Lackformwechsel mit CPC
- Umfangreiche Lösungen zur Inline-Qualitätsüberwachung u. a. Vergleich mit dem PDF der Vorstufe
- Hürdenauslage mit optimalem Bogentransport für Etiketten inklusive speziellem Nonstop-Rollo

Der Leistungsmaßstab im Etikettendruck

Etiketten sind etwas Besonderes, denn sie geben Produkten das Einzigartige, Unverwechselbare. Um den hohen Marktansprüchen gerecht zu werden, sind Sie als Etikettenproduzent im besonderen Maße gefordert. Performance, Qualität und Flexibilität in der Herstellung spielen hier die entscheidende Rolle. Mit der leistungsstärksten Rapida 106 X aller Zeiten meistern Sie alle Herausforderungen souverän und in höchster Qualität.

Vorteile



Höchster Output an verkaufbaren Nettobogen durch Druckleistungen bis zu 20.000 Bogen/h – auch im Wendebetrieb



Signifikante Makulaturreduzierung durch umfangreiche Preset-Funktionen



Außergewöhnliche Produktivität durch maximalen Automatisierungsgrad und autonomes Drucken



Maximale Flexibilität hinsichtlich Konfigurationen und Optionen für den Schön- und Widerdruck inklusive Veredelung in einem Prozessschritt



Ausgezeichnete Druckqualität durch marktführende Regelsysteme



Höchster Bedienkomfort durch intelligentes Leitstandskonzept mit intuitiver Benutzeroberfläche



Leitstandstechnologie: Made by Koenig & Bauer

- myKyana – zentraler Kontaktpunkt zu allen digitalen Services und zu Koenig & Bauer
- Fortschrittliches Bedienkonzept am ErgoTronic-Leitstand (inkl. Touchscreen zur intelligenten und leichten Handhabung)
- Wallscreen zur Visualisierung aller Maschineneinstellungen
- Auftragswechselprogramm für vollautomatischen und koordinierten Ablauf der Rüstprozesse
- Autonomes Drucken mit ErgoTronic AutoRun
- Abspeicherung von Jobprofilen für Wiederholaufträge
- Rapida LiveApps (mobiler Leitstand sowie Lagerhaltung und Chargenverfolgung)
- Einbindung in das Betriebsdatenerfassungssystem LogoTronic Professional

VariDry-Trocknersysteme: Für alle Fälle

- Hochleistungstrockner VariDry 2 IR/TL, VariDry UV, VariDry HR-UV und VariDry LED-UV aus einer Hand – Trocknertechnologien als Kernkompetenz von Koenig & Bauer
- Flexibler Einsatz der UV-Trockner für Zwischen- und Endtrocknung
- Geregelt Trocknersteuerung optional inkl. Sensorik zur UV-Lampenüberwachung
- Werkzeugloser Lampenwechsel
- Neue Generation der VariDry^{blue} 2 Technologie für höchste Energieeffizienz

AirTronic-Auslage: Voll presetfähig

- Aerodynamische Greiferbrücken optimieren die Luftströmung, verhindern Verwirbelungen und reduzieren die Pudermenge
- Beidseitiger Puderauftrag bei Maschinen mit Bogenwendung für sujetgerechten Puderauftrag
- Ausgeklügeltes Venturi-System sorgt für stabile Schwebehöhe
- Dynamische Bogenbremse mit geschwindigkeitskompensierten Saugbändern

- Verschiedene Auslageverlängerungen für den Einbau von zusätzlichen Trocknermodulen bei höheren Leistungen und speziellen Lackanwendungen
- Doppelstapel-Auslage für makulaturfreie Stapel
- EES (Emission Extraction System) zur Absaugung der emissionsbelasteten Abluft
- Nonstop-Lösungen für unterbrechungsfreie Druckproduktion und reibungslose Stapelwechsel
- Bedienfreundliche, große Touchpanels für relevante Funktionen und Luft Einstellungen

Lackwerk: Einfach edel!

- Modernste Kammerrakeltechnologie mit Leichtbaurasterwalzen
- Vollautomatischer Rasterwalzenwechsel mit dem AniloxLoader per Knopfdruck am Leitstand
- Vollautomatischer Lackplattenwechsel CPC
- Fernverstellung der Druckbeistellung sowie des Seiten-, Umfangs- und Diagonalregisters
- Lackversorgung für Dispersions- und UV-Lack in separaten Kreisläufen
- Vollautomatischer Reinigungsprozess vom Leitstand aus, optional mit Wascheinrichtung für Druck- und Lackformzylinder

CleanTronic Ausgezeichnetes Reinigen

- Parallele Waschvorgänge und auftragspezifisch angepasste, vorwählbare Waschprogramme
- CleanTronic Kombinationswascheinrichtung für Walzen, Gummituch und Druckzylinder
- CleanTronic Synchro mit separatem Waschbalken für Gummituch- und Druckzylinderwaschen
- CleanTronic Multi: Mehr-Medien-Wascheinrichtung für wechselnden Farbeinsatz
- CleanTronic UV zur Vermeidung von Wartezeiten vor und nach dem Zylinderwaschen im UV-Betrieb
- CleanTronic SRW: Walzenwaschen auch im UV-Betrieb

Plattenwechsel: Geht nicht, gibt's nicht!

- Zeitoptimierter Wechselprozess beim vollautomatischen Plattenwechsel FAPC (Fully Automatic Plate Change)
- DriveTronic SPC (Simultaneous Plate Change), simultaner Druckplattenwechsel
- Flying Job Change (fliegender Auftragswechsel)
- Data-Matrix-Kamera zur Plattenerkennung direkt in der Maschine mittels QR-Code
- Verwendung ungekanteter Druckplatten als Option
- ErgoTronic PlateStretch: pneumatisches Plattenrecken zum Ausgleich von Papierdehnungen
- Modular aufbaubare, flexible und vollautomatische Plattenlogistik von der Vorstufe bis in den Plattenwechsel-Schacht

Bogenwendung: Vollautomatisch

- Bewährte Dreitrommel-Wendung für exakten Wendepasser
- Vollautomatischer Betriebsartenwechsel zwischen Schön- und Widerdruck
- Jackets auf Druckzylindern mit farbabweisender Hightech-Beschichtung
- Anti-Marking-Coat: beschichtete Trommelkappen
- Luftunterstützte und schonende Bogenführung durch Blaseinrichtungen und Venturi-Bogenleitbleche
- Drehsauger in der Speichertrommel zur Straffung der Bogenhinterkante
- Pneumatisches Einstellen der Strecksauger
- Luftwerte für Wiederholaufträge am Leitstand einstell- und abspeicherbar
- Videosystem zur Bogenlaufüberwachung

Farbwerk: Perfektion in Farbe

- Hohe Reproduzierbarkeit durch nebenwirkungsfreie Farbdosierung im ColorTronic Farbkasten
- Wartungsfreie Pneumatik-Farbkästen für die UV-Produktion zur präzisen Farbdosierung und hoher Reproduzierbarkeit ohne Einsatz von Verbrauchsmaterialien
- Stufenlose Verreibeinsatzverstellung während des Maschinenlaufes vom Leitstand
- Farbstrangtrennung bei Druckabstellung
- Individuelles Stillsetzen nicht benötigter Farbwerke zur Reduzierung von Walzenverschleiß und Rüstzeiten
- Temperierung des Farbduktors und der Reibzylinder
- Geschwindigkeitskompensiertes VariDamp-Filmfeuchtwerk für eine stabile Farb-/Wasserbalance
- Differenzantrieb zur Verhinderung von Butzenbildung
- Motorische Gummituchspannung
- Software-Routine zur Walzeneinstellung

Druckwerk: Präzise wie ein Uhrwerk

- Einteilige Gussbox sorgt für hohe Stabilität und Verwindungssteifigkeit
- Exzellente Laufruhe und Präzision durch durchgängigen Räderzug
- Doppeltgroße Druckzylinder und Übergabetrommeln für schlanken Bogenlauf – selbst starke Materialien werden nur leicht gekrümmt
- Universal-Greifersystem passt sich mühelos wechselnden Bedruckstoffstärken an
- Venturi-Schwebebogenführung für den berührungsfreien Bogentransfer
- Luftwerte für Wiederholaufträge am ErgoTronic-Leitstand einstell- und abspeicherbar
- Mechatronische Registerverstellung von Seiten-, Umfangs- und Diagonalregister
- Automatische Einstellung der Bedruckstoffstärke
- Zweistufige, pneumatische Druckan- und -abstellung

DriveTronic SIS: Einfach genial

- Sensoric Infeed System (ziehmarkenfreie Anlage)
- Patentiertes System zur Bogenanlage
- Elektronisch gesteuerte Seitenausrichtung, dadurch wartungs- und verschleißfrei
- Schonende Bogenpositionierung mit höchster Ausrichtgenauigkeit
- Komplett bedienfrei, da in automatische Formatverstellung integriert
- Patentiertes Venturi-System vor der Anlegelinie für glatten Bogeneinlauf

DriveTronic-Anleger: Höchster Bedienkomfort

- DriveTronic-Anleger für kontinuierlichen, stufenlosen Stapelhub mit automatischer Hubanpassung für Papier und Karton
- Saugbändertisch mit elektronisch gesteuerter Bogenverlangsamung für optimale Bogenankunftsgeschwindigkeiten an den Vordermarken
- Motorische Verstellung der Bogenanlage mit DriveTronic Infeed für Vordermarken, Anlegelinie und Deckmarkenhöhe
- Automatische Formateinstellung und Seitenkantenregelung
- Bedienfreundliche, große Touchpanels für alle notwendigen Funktionen
- Ultraschall-Doppelbogenkontrolle, weitere Bogenkontrollen in Abhängigkeit der verarbeiteten Bedruckstoffe
- Unterbrechungsfreie Druckproduktion durch Nonstop-Lösungen

Individuelle Konfigurationen und Ausstattungen

Bogenoffsetmaschinen der Baureihe Rapida 106 X zeichnen sich häufig durch individuelle, perfekt auf die jeweilige Produktion angepasste Konfigurationen aus. So entstehen immer wieder aufsehenerregende Kombinationen von Druck-, Lack- und Trockenwerken, wie sie in dieser Form noch vor ein paar Jahren undenkbar gewesen wären.

Diese Anlagen folgen dem Trend nach immer **höheren Veredelungsgraden** z. B. in der Verpackungsindustrie. Hier wächst der Druck nach komplexerer Technik, um diese hoch veredelten Produkte **wirtschaftlich herstellen** zu können,

besonders stark. Zusätzlich geht es oft darum, den bedruckten und veredelten Karton als umweltfreundliche Primärverpackung einzusetzen und zusätzliche Folienverpackungen zu eliminieren.



Rapida 106 X mit 17 Druck- und Veredelungswerken: Lackausstattung vor und nach dem Druck u. a. für die Produktion von Pharma-, Kosmetik- und Zigarettenverpackungen



Schöndruckmaschinen mit Druckwerken nach der Lackierung sorgen u. a. in der Lebensmittelindustrie aber auch im General Packaging, für Kosmetik- und Pflegeprodukte, Haushaltswaren und den Haustierbedarf für präzise und kostengünstige Mattlack-Effekte



Wendemaschinen mit Druck- und Lackwerken vor und nach der Wendung veredeln Faltschachteln insbesondere von Markenartiklern, die für hohe Aufmerksamkeit am Point of Sale sorgen



Wendemaschinen mit Mehrfachlackierung auf Bogenvorderseite, Druck und Lackierung auf Rückseite: Neben Druck und Veredelung schaffen diese Maschinen Beschichtungen, mit denen die Eigenschaften des Kartons verändert werden können



Geniale Automatisierungs- und Logistiklösungen

Wer an der Rapida 106 X arbeitet, konzentriert sich auf das Wesentliche und überwacht den Prozess an seiner komplexen Anlage. Selbst Herausforderungen wie die andauernde Produktion bei maximaler Leistung oder die Aufeinanderfolge von vielen extrem kurzen Auflagen lassen sich souverän beherrschen. Und das bei gleichbleibend hoher Qualität. So macht Ihnen Drucken richtig Freude.

Dass dies funktioniert, dafür sorgen wegweisende Automatisierungen und Logistiksysteme. Darunter **DriveTronic SPC**, der simultane Druckplattenwechsel. Innerhalb von 50 Sekunden wechselt das auf Einzelantrieben basierende System in allen Werken die Platten – unabhängig von der Länge der Maschine.

Doch es geht noch besser: Verfügt die Rapida 106 X über mehr Werke, als für die aktuelle Produktion benötigt, bietet sich der fliegende Jobwechsel (**FlyingJobChange**) an. Während die Maschine produziert, erfolgt der Jobwechsel an den nicht produzierenden Werken. In einer kurzen Produktionslücke schalten sich die Werke, die den abgeschlossenen Auftrag produziert haben, ab und die, die den neuen Auftrag produzieren, zu. Der Auftragswechsel erfolgt fliegend. Gerade bei Sprachwechseln bringt diese Produktionsweise einen ordentlichen Zeitgewinn.

AutoRun startet eine Folge von Druckaufträgen, wobei vom Bediener bzw. aus dem MIS/MES voreingestellte Werte, Arbeitsschritte und Abläufe zur Anwendung gelangen. Haupt-Einsatzgebiete sind der Akzidenzdruck – u. a. bei kleinauflagigen Produktionen oder mehreren Signaturen bei umfangreicheren Produkten oder der Online-Druck mit hoch standardisierten und automatisierten Abläufen.

Optional lässt sich die Rapida 106 X mit einer **Doppelstapelauslage** ausstatten. Sie schleust Makulatur auf einem getrennten Stapel aus. Das heißt, nur Gutbogen gehen in die Weiterverarbeitung.

Eine perfekt organisierte **Stapellogistik** bietet sich bei der hoch automatisierten Rapida 106 X ebenso an. Vom Lager bis zu den Maschinen und weiter in Zwischenlager oder direkt in die Weiterverarbeitung gehören modular aufgebaute Systeme für die Bedruckstoff-Logistik heute zum Standard.



Digitale Workflows – Alles in Echtzeit

Ebenso wichtig wie Technik und Technologie sind durchgängige Workflows. Sie verschlanken und optimieren die Prozessabläufe im Unternehmen und tragen dazu bei, die Wirtschaftlichkeit zu steigern.

MIS-Systeme wie **Optimus Dash** bilden die komplette Prozesskette der Akzidenz-, Label- oder Verpackungsproduktion entlang der Wertschöpfung ab und steuern die Unternehmensprozesse in Echtzeit. Aus dem Funktionsumfang von Optimus Dash ergeben sich Vorteile wie perfekte Kommunikation zwischen allen Abteilungen, Lean Management, Aufzeigen von Optimierungspotenzialen und Kostenfokus.

Performance Analytics und Job Optimiser helfen, die Vision von Print 4.0 zu realisieren. Grundlage dafür ist das Erfassen, Aufbereiten, Analysieren und Interpretieren vieler digitaler Daten – in Echtzeit. Mit **Performance Analytics** lassen sich große und komplexe Datenmengen in aussagekräftige Reports und Dashboards verwandeln. Sie etablieren agile, datengetriebene Entscheidungen in Ihrem Unternehmen. Der **Job Optimiser** optimiert Kosten, Rüst- und Durchlaufzeiten, Termintreue und Maschinenauslastung durch intelligente Reihen-

folgeplanung. Er hebt die Produktionsplanung auf ein völlig neues Level und hilft dabei, die Produktion weiter zu optimieren.

Die **Rapida LiveApps** geben den Druckern moderne Tools für Maschinenbedienung und Lagerverwaltung zur Hand.

Mit der **ErgoTronicApp** haben Sie die Rapida 106 X komplett in der Hand. Die Drucker finden auf ihrem mobilen Endgerät alle Daten zum Job, die Produktionsdauer, Meldungen sowie Warnhinweise inkl. Hilfestellungen, um diese auszuführen. Die ErgoTronicApp macht den Leitstand mobil.

Mit der **ProductionApp** lassen sich nicht nur Lager verwalten sondern auch die verbleibenden Laufzeiten von Verbrauchsmaterialien verfolgen. Im Nachhinein verschafft die App einen genauen Überblick darüber, welche Druckjobs mit welchen Chargen der Materialien, Farben sowie Hilfsmittel produziert wurden.



Digitale Services auf Knopfdruck Neues Erlebnis in der Anwendung

Den zentralen Kontaktpunkt zwischen Rapida-Anwender und Service bildet das Kundenportal myKyana. Hier finden Sie alle digitalen Serviceangebote unter einem Dach. Anwender und Hersteller greifen auf eine identische Informationsbasis zu und sind in der Zusammenarbeit auf dem gleichen Stand.

PressCall verbessert die Kommunikation bei der Fernwartung. Per Knopfdruck am Leitstand erhalten die Hotline-Techniker alle Informationen, die sie benötigen. Die Kommunikation wird optimiert, Sprachbarrieren entfallen. Im CRM wird automatisch ein Kundenvorgang angelegt. Lösungen lassen sich schneller und effizienter finden, wodurch sich die Stillstandzeit verringert und die Verfügbarkeit erhöht.

Mit dem **Visual ServiceSupport** lässt sich die Kommunikation in der Fernwartung zusätzlich optimieren. Mit Hilfe der Funktionen moderner Mobilgeräte lassen sich über Fotos und Videos, Tonübertragung sowie Kommentarfunktionen Fernwartungsanliegen einfach und direkt übermitteln. Damit erweitert Visual ServiceSupport die Funktionalität der Fernwartung um Hilfestellungen hinsichtlich Prozesstechnik und Mechanik.

Anwender mit Fernwartungsvertrag erhalten regelmäßig einen **Performance Report**. Dieser stellt die Leistungsdaten sowie Key-Performance-Indikatoren der Maschinen in übersichtlicher grafischer Form dar. Leistungsdaten lassen sich vergleichen, Optimierungspotenziale aufdecken, ungeplante Stillstandzeiten reduzieren und Wartungsarbeiten im Voraus planen. Performance und Verfügbarkeit steigen.

Der **Press Inspection Report** fasst Ergebnisse von Maschineninspektionen genauso übersichtlich zusammen. Auf einen Blick erkennen Sie technische Verbesserungspotenziale sowie die Gründe und Dauer von Wartungsmaßnahmen. Daneben erfolgt eine Priorisierung der erforderlichen Einsätze nach Auswirkungen auf die Produktionsfähigkeit der Maschine sowie die Austauschdringlichkeit einzelner Ersatzteile.

Technische Daten

Bogenformat

maximal (Schöndruck-/Wendemaschine)	740 x 1.060 / 750 x 1.060	mm
Sonderformat (Schöndruck)	750 x 1.060 / 780 x 1.060	mm
minimal (Schöndruck/Wendebetrieb)	340 x 480 / 400 x 480	mm

Druckformat

maximal	730 x 1.050	mm
Sonderformat (Schöndruckmaschine)	740 x 1.050 / 770 x 1.050	mm

Bedruckstoffe¹

Standard	0,04 - 0,7	mm
mit Kartonausstattung (ab ca. 450 g/m ²)	bis 1,2	mm
mit Mikrowellenausstattung	bis 1,6	mm
mit Folienausstattung	0,1 - 0,7	mm
mit Bogenwendung	bis 0,6	mm
mit Bogenwendung und Kartonausstattung	bis 0,8	mm
Greiferrand	10	mm

Produktionsleistung²

je nach Konfiguration	18.000 - 22.000	Bogen/h
-----------------------	-----------------	---------

Stapelhöhe ab Boden

Anleger	1.250	mm
Anleger im Nonstop-Betrieb	1.000	mm
Auslage	1.200	mm
Auslage im Nonstop-Betrieb	900	mm

Platten- und Gummituchformat

Druckplatte Standard	795 x 1.060	mm
Standard-Kopieanfänger	36	mm
Gummituch	860 x 1.070	mm

¹Die Biegesteifigkeit des Bedruckstoffes ist für die Verdruckbarkeit mitentscheidend.

²Abhängig von betriebsinternen Voraussetzungen, verwendeten Farben und Bedruckstoffen.

Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG

Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0
F +49 351 833-1001
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Textauszüge und Abbildungen dürfen nur mit Einwilligung der Koenig & Bauer AG verwendet werden. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht im Grundpreis der Maschine enthalten sind. Technische und konstruktive Änderungen des Herstellers vorbehalten.

05/2024-DE
Printed in Germany