

KOENIG & BAUER

CutPRO X 106



we're on it.

IT



Soluzioni di punzonatura personalizzate per una produzione interna orientata al futuro

La CutPRO X 106 offre le più elevate prestazioni nella fustellatura inline. Le soluzioni di fustellatura personalizzate in base alle singole esigenze danno forma ai fogli stampati e assicurano processi di produzione fluidi nella finitura. La tecnologia delle macchine Rapida lo rende possibile.

Sviluppata sulla base della nota serie Rapida di formato medio, la fustellatrice rotativa CutPRO X 106 vi offre una tecnologia di fustellatura all'avanguardia per una varietà pressoché senza limiti: che siano scatole ripiegabili, cartelle di presentazione raffinate o etichette IML per secchi di vernice – con la CutPRO X 106 è possibile fustellare, gofrare, cordonare, perforare o separare i soggetti fustellati in un solo passaggio di produzione con la massima qualità.

Caratteristiche tecniche ben note come i componenti DriveTronic, il guida fogli Venturi, i sistemi di pinze Universal e l'uscita AirTronic garantiscono la massima flessibilità del materiale di stampa con velocità di fustellatura fino a 15.000 fogli all'ora. E la gestione è intuitiva grazie all'intelligente sistema di comando TouchTronic sulla postazione di controllo ErgoTronic.

La CutPRO X 106 è fatta su misura per la vostra produzione interna orientata al futuro e convince con

- **Massime prestazioni** grazie alle impressionanti prestazioni di fustellatura fino a 15.000 fogli/h
- **Massima produttività** grazie ai componenti all'avanguardia della serie Rapida di formato medio
- **Flessibilità impressionante** grazie alle unità di processo separate
- **Qualità eccezionale** grazie alla precisione di registro fino a 15 µm e alla pressione di fustellatura regolabile individualmente con incrementi di 1 µm
- **Significativo risparmio** grazie a costi minimi per scarti e qualità



Ready for the next step!

È possibile scegliere tra diverse configurazioni di macchine e pacchetti di equipaggiamento. A seconda del segmento di mercato, dell'applicazione e delle esigenze individuali – per prodotti della migliore qualità, fustellati con la massima precisione e cura.

La gamma di materiali della CutPRO X 106 va dalla pellicola IML ultrasottile fino al cartone dello spessore di 0,6 mm. Ciò è reso possibile dal guida fogli sottile tipico di Koenig & Bauer, con cilindri di contropunzonatura e tamburi di trasferimento a doppia grandezza. Le lastre guida fogli, perfezionate aerodinamicamente, garantiscono inoltre la sicurezza durante il trasporto del foglio. Dal mettifoglio DriveTronic alla pila nell'uscita fogli.

A seconda dell'applicazione potete optare per pacchetti di prestazioni completamente per-

sonalizzati che consentono una produzione di fustellatura ad alta velocità anche con materiali di stampa sensibili. Personalizzata, adattata a ogni materiale di stampa, concepita per prestazioni fino a 15.000 fogli/h.

Fino a quattro unità di processo individuali e il separatore dei soggetti fustellati AutoBlank integrabile completamente automatico consentono massima flessibilità nella produzione per il massimo comfort di utilizzo e qualità senza compromessi.



Separazione dei
soggetti fustellati



Estrazione
degli sfridi



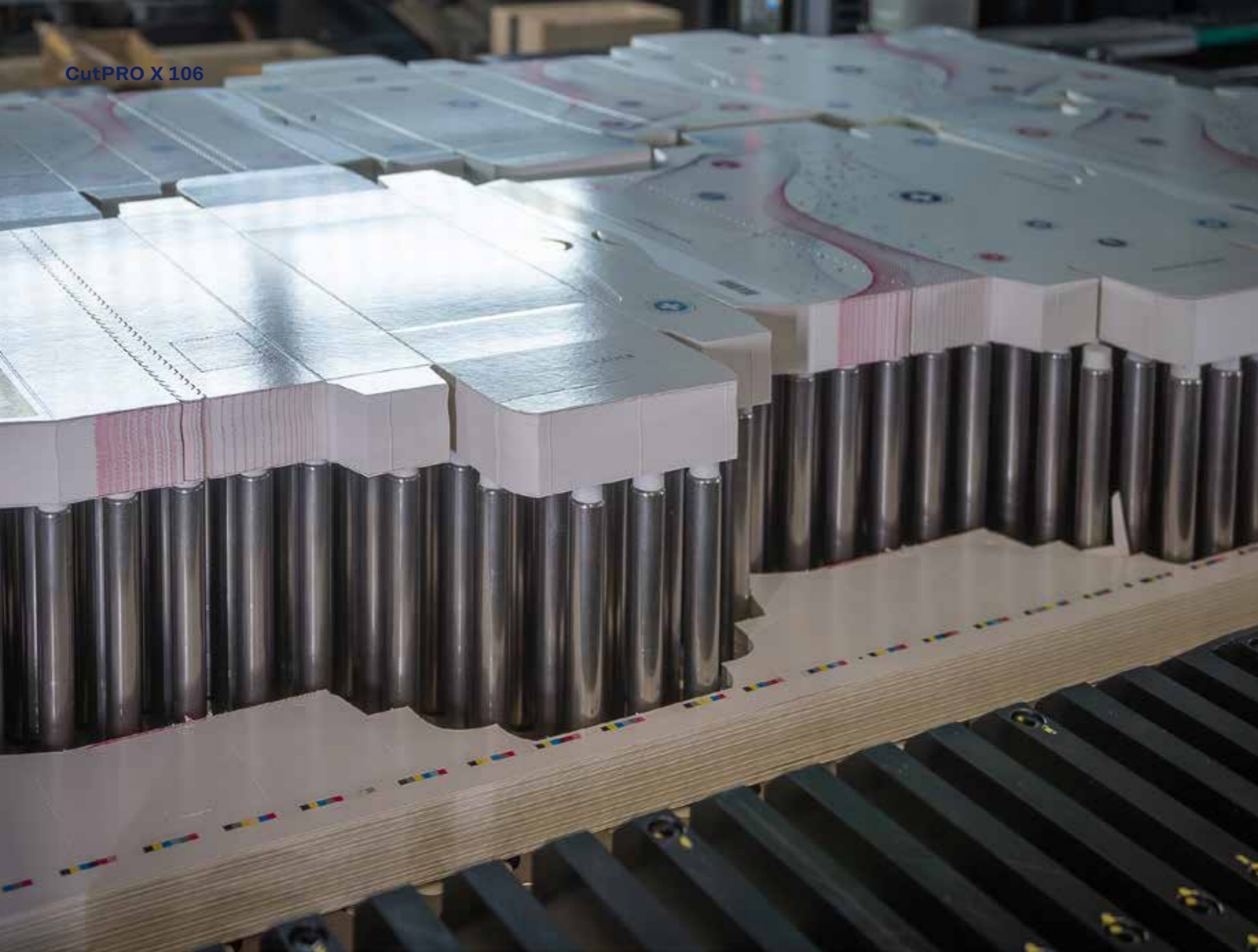
Fustellatura



Cordonatura



Goffratura



Per restare al passo è più importante che mai conquistare nicchie e creare una proposta unica di vendita. Ma come fanno le scatole pieghevoli a diventare uniche? Naturalmente attraverso stampa e finitura. Ma anche forme originali o impressioni tattili e visive speciali suscitano interesse, creano un effetto a sorpresa e rimangono impresse nella memoria. Non rifinite solo i vostri prodotti stampati con vernici di alta qualità, ma aggiungete anche ulteriori effetti originali. Fustellatura, mezzo taglio, perforazione, cordonatura, impressione a secco – lasciate libero spazio alla vostra creatività.

Grazie alla grande varietà di attrezzature e opzioni disponibili, la CutPRO X 106 è esattamente la risposta giusta alle sfide della vostra produzione di scatole pieghevoli orientata al futuro.

La CutPRO X 106 si contraddistingue per

- Prestazioni di fustellatura fino a 15.000 fogli/h per un ampio spettro di materiali fino allo spessore del materiale di stampa di 0,6 mm
- Cambio di lavoro completo in meno di 20 minuti
- Tempi di allestimento brevissimi in caso di ripetizione di ordini grazie alla memorizzazione di tutti i dati di impostazione rilevanti per il lavoro nel LogoTronic di Koenig & Bauer
- Goffratura di altissima qualità con una prestazione massima della macchina di 15.000 fogli/h – nessuna necessità di un eventuale secondo passaggio grazie a unità di processo separate
- Nuove possibilità nella realizzazione delle scatole pieghevoli attraverso la separazione delle fasi del processo di fustellatura e cordonatura: ad esempio raggi più stretti per le linee di taglio o linee di cordonatura e taglio che corrono una sopra l'altra
- Separazione dei soggetti fustellati inline con prestazioni di produzione fino a 15.000 fogli/h per una maggiore produzione netta di fogli per turno
- Sistema di perni di registro "Click & Cut" per un posizionamento rapido e preciso della lastra di processo sul cilindro senza ulteriori interventi manuali
- Eccellente qualità di processo grazie alla elevata precisione di registro di 15 µm
- Famiglia LiveApp per supportare il comando macchina e la gestione magazzino
- Minimo spazio richiesto per lo stoccaggio degli utensili, ad es. degli stampi di fustellatura

Su misura per il mercato dell'imballaggio

La moderna produzione di confezioni pieghevoli copre un enorme spettro di applicazioni e forme. La crescente produzione "just-in-time" richiede soluzioni veloci, economiche e di ottima qualità. Convincete i vostri clienti perciò non solo nella stampa, ma anche nelle fasi successive.

Vantaggi



Produttività straordinaria grazie a prestazioni di fustellatura fino a 15.000 fogli/h



Significativa riduzione degli sprechi grazie alle numerose funzioni preimpostate e ai componenti DriveTronic



Tempi di allestimento estremamente brevi per il cambio di lavoro grazie a diversi moduli di automazione e al principio "Click & Cut"



Massima flessibilità in termini di configurazioni e opzioni, perfettamente su misura per le vostre esigenze



Eccellente qualità di processo grazie alla massima precisione di registro di 15 µm



Massimo comfort di utilizzo grazie al moderno sistema di comando e all'interfaccia utente intuitiva

Qualcosa di speciale per ogni esigenza

Prodotti di stampa attraenti e individuali in tempi brevissimi – questa è la sfida quotidiana per la produzione commerciale.

Dall'attrezzatura completa a volantini, cataloghi, moduli, prospetti, opuscoli e calendari, tutto è incluso.

La gamma di materiali utilizzati per realizzarli è ampia. Le tirature di stampa sono variabili. Una vera sfida per voi in qualità di produttore, perché le vostre idee e soluzioni sono più che mai richieste dai vostri clienti in termini di applicazioni, prestazioni e flessibilità. Questo vale non solo per la stampa, ma anche per la finitura e l'ulteriore lavorazione dei prodotti stampati.

Grazie alla fustellatrice rotativa CutPRO X 106, avete al vostro fianco la tecnologia di fustellatura giusta per una post-produzione di successo e potete soddisfare tutte le esigenze del mercato della stampa e le elevate richieste dei vostri clienti.

La CutPRO X 106 si contraddistingue con successo nelle produzioni commerciali per

- Prestazioni di fustellatura fino a 15.000 fogli/h per un ampio spettro di materiali fino a uno spessore del materiale di stampa di 0,6 mm
- Cambio di lavoro completo in meno di 10 minuti per tempi di allestimento brevissimi in caso di ripetizione di ordini
- Memorizzazione di tutti i dati di impostazione rilevanti per il lavoro nel LogoTronic di Koenig & Bauer
- Elevata variabilità nella configurazione e attrezzatura della macchina grazie alla tipica struttura a unità aggregate
- Lunghezza illimitata della linea di fustellatura e cordonatura grazie a unità di processo individuali per una maggiore efficacia e maggiori soggetti fustellati per foglio
- Sistema di perni di registro "Click & Cut" per l'esatto posizionamento della lastra di processo sul cilindro senza ulteriori interventi manuali
- Eccellente qualità di processo grazie alla elevata precisione di registro di 15 µm
- Famiglia LiveApp per supportare il comando macchina e la gestione magazzino
- Minimo spazio richiesto per lo stoccaggio delle lastre di fustellatura



Vantaggi



Massima produzione di fogli netti all'ora grazie a prestazioni di fustellatura fino a 15.000 fogli/h



Significativa riduzione degli sprechi grazie alle numerose funzioni preimpostate e ai componenti DriveTronic



Tempi di allestimento estremamente brevi per il cambio di lavoro grazie a diversi moduli di automazione e al principio "Click & Cut"



Massima flessibilità attraverso unità di processo individuali per una varietà di design pressoché illimitata



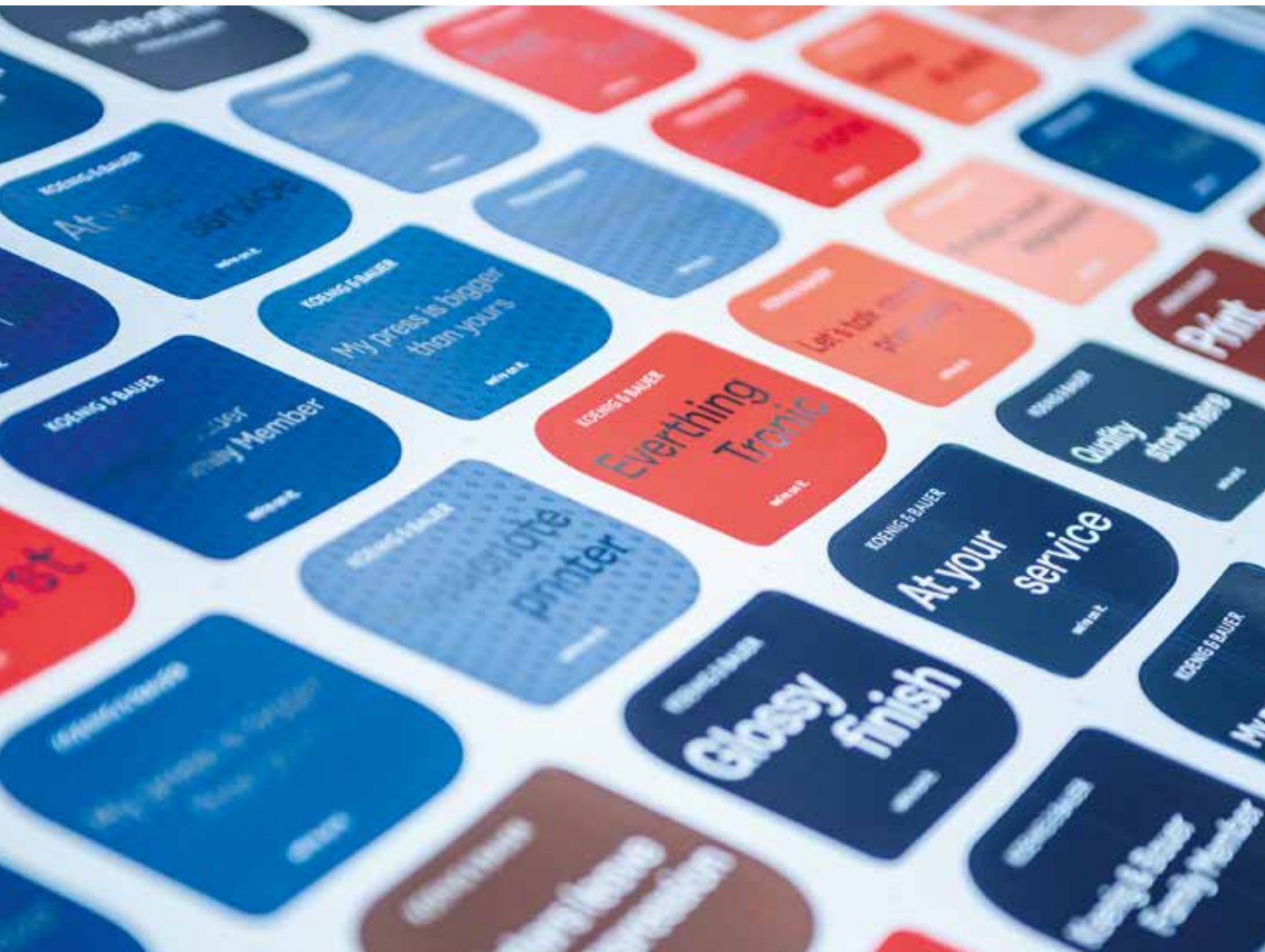
Eccellente qualità di processo grazie alla massima precisione di registro di 15 µm



Massimo comfort di utilizzo grazie al moderno sistema di comando e all'interfaccia utente intuitiva



Produttività eccezionale anche per le piccole tirature



Massima potenza e qualità

Le etichette sono qualcosa di speciale. Conferiscono ai prodotti la loro inconfondibile unicità.

Su un formato solitamente abbastanza piccolo, contengono molte informazioni importanti sul contenuto, la produzione, il prezzo e la durata minima di conservazione, così come informazioni sul trasporto ed eventuali pericoli. Come veicolatori pubblicitari, le etichette contribuiscono notevolmente alla decisione

di acquisto nel punto vendita. Massime prestazioni, alta qualità e flessibilità giocano un ruolo estremamente cruciale nella produzione di etichette.

Per soddisfare le elevate esigenze e le molteplici richieste dei vostri clienti, come produttori

di etichette dovete affrontare grandi sfide. Con la potente fustellatrice rotativa CutPRO X 106, potete affrontare tutte le sfide in modo sicuro e con la massima qualità.

La CutPRO X 106 è fatta su misura per le vostre esigenze e vi offre un valore aggiunto per una produzione efficiente di etichette

- Alte prestazioni con velocità di fustellatura fino a 15.000 fogli/h per un'ampia gamma di materiali per etichette – dalle etichette IML ultrasottili alle etichette standard con colla a umido
- Unità tagliafogli da bobina RS 106 per la fustellatura altamente produttiva di etichette prodotte nella stampa flessografica in bobina
- Taglio preciso del materiale in bobina al formato esatto del foglio per una flessibilità totale fino a 780 mm di lunghezza del foglio
- Processi di allestimento brevissimi, scarti e dispositivi di arresto bobine minimi durante la produzione grazie a DriveTronic SIS per l'allineamento preciso e un'alimentazione senza pieghe di materiali di stampa sensibili
- Il pacchetto di film con ionizzazione ad alte prestazioni per alte prestazioni di produzione, processi stabili e formazione esatta della pila di materiali di stampa particolarmente sensibili
- Guida sospesa dei fogli Venturi gestita dalla postazione di controllo per un trasporto sicuro e delicato del foglio attraverso la macchina
- Tempi di allestimento ben al di sotto di 5 minuti grazie al sistema di perni di registro "Click & Cut" per un posizionamento preciso della lastra di processo sul cilindro senza ulteriori interventi manuali
- Precisione di registro di 15 µm per una qualità massima di fustellatura
- Perfetta qualità della pila "Picture Perfect Pallet" per una finitura immediata dei fogli fustellati senza ulteriori interventi manuali – il vantaggio decisivo per la produzione di etichette IML
- Altamente efficiente nel processo – il preconfezionamento di pile fino a 1.000 fogli consente una lavorazione successiva senza soluzione di continuità nel separatore di soggetti fustellati senza ulteriori manipolazioni
- Memorizzazione di tutti i dati di impostazione rilevanti per il lavoro nel LogoTronic di Koenig & Bauer
- Famiglia LiveApp per supportare il comando macchina e la gestione magazzino
- Minimo spazio richiesto per lo stoccaggio delle lastre di fustellatura

Vantaggi



Produttività straordinaria grazie a prestazioni di fustellatura fino a 15.000 fogli/h



Ampliamento della gamma di ordini grazie alla possibilità di una lavorazione altamente produttiva di etichette realizzate in stampa flessografica in bobina



Tempi di allestimento estremamente brevi per il cambio di lavoro grazie a diversi moduli di automazione e al principio "Click & Cut"



Eccellente qualità di processo grazie alla elevata precisione di registro di 15 µm



Riduzione degli scarti e massime prestazioni di produzione grazie al pacchetto di film per la lavorazione di materiali di stampa particolarmente sensibili, ad esempio le pellicole IML



Perfetta qualità della pila "Picture Perfect Pallet" per una finitura immediata delle pile di soggetti fustellati

CutPRO X 106



Postazione di controllo – tutto in un colpo d'occhio

- Concetto di comando TouchTronic chiaro e intuitivo analogo alle macchine offset a foglio Rapida
- Touchscreen per un funzionamento ergonomico delle funzioni della macchina
- Tutte le funzioni possono essere selezionate in modo comodo e intuitivo tramite i pulsanti sullo schermo
- Interfaccia USB per lo scambio veloce dei dati dell'ordine
- Preparazione del lavoro attraverso il caricamento di tutti i dati CIP3 attraverso CIPLinkX o LogoTronic
- Memorizzazione specifica dell'ordine di tutti i parametri rilevanti della macchina per la ripetizione degli ordini
- Integrazione nel sistema di acquisizione dei dati di produzione Koenig & Bauer

Separatore di soggetti fustellati AutoBlank – Koenig & Bauer only

- Sistema completamente automatico per la separazione dei soggetti fustellati inline direttamente dopo il processo di fustellatura rotativo
- Possibilità di separazione dei soggetti fustellati senza utensili aggiuntivi
- Uso facile e comodo ed elevate prestazioni di produzione fino a 15.000 fogli/ora
- Tempi di allestimento brevissimi – un cambio di lavoro completo si conclude in meno di dieci minuti
- La precisa pila singola di soggetti fustellati con fogli intermedi consente la lavorazione diretta sulla macchina piega-incolla o la spedizione al cliente

Uscita fogli AirTronic – interamente preimpostabile

- Trasporto innovativo e senza contatto del foglio su un cuscino d'aria grazie al guidafoogli Venturi per la più ampia gamma di materiali, anche per materiali di stampa molto sensibili
- Il frenafogli dinamico della CutPRO X 106 consente il "Picture Perfect Pallet", il posizionamento preciso e a fogli pareggiati in pile perfette con prestazioni di fustellatura fino a 15.000 fogli/h per una finitura immediata senza interventi manuali
- Tempi di allestimento brevissimi per la ripetizione di ordini grazie alla capacità di preimpostazione completa di tutte le impostazioni di aria e formato

Dispositivo di sfridatura – rapido e confortevole

- Per l'ottimizzazione del processo della produzione di scatole pieghevoli nel processo di fustellatura rotativo
- Riduzione dei tempi di produzione eseguendo la fustellatura e rimuovendo i relativi scarti in un solo passaggio della macchina
- Cilindro di sfridatura doppio per una separazione stabile e sicura dei soggetti fustellati e dei rispettivi scarti
- Comodo scarico degli scarti di fustellatura

Utensile di fustellatura di massima precisione

- Tempi di allestimento brevissimi ed elevato comfort di utilizzo durante il cambio di lavoro grazie al posizionamento automatico della lastra di processo sul cilindro con il sistema di perni di registro "Click & Cut"
- Massima qualità di processo con una precisione di registro di 15 µm
- Massima precisione di punzonatura grazie alla regolazione precisa della pressione di fustellatura a passi di 1 µm, separatamente per ogni lato
- Qualità di fustellatura perfetta fin dall'inizio del turno – l'unità di fustellatura "ZeroFlex" assicura una pressione di fustellatura e una qualità di taglio costanti

Unità di cordonatura – sempre in linea

- Tempi di allestimento brevissimi ed elevato comfort di utilizzo durante il cambio di lavoro grazie al posizionamento automatico della lastra di processo sul cilindro con il sistema di perni di registro "Click & Cut"
- Massima qualità di processo con una precisione di registro di 15 µm
- Straordinaria precisione grazie alla regolazione precisa della pressione di fustellatura a passi di 1 µm, separatamente per ogni lato
- Cilindro magnetico di contropunzonatura per l'alloggiamento di lastre di cordonatura con perforazione del registro secondo il principio "Click & Cut"

Gruppo per impressione a caldo – flessibile e di facile uso

- Tempi di allestimento brevissimi ed elevato comfort di utilizzo durante il cambio di lavoro grazie al posizionamento automatico della lastra di processo sul cilindro con il sistema di perni di registro "Click & Cut"
- Massima qualità di processo con una precisione di registro di 15 µm
- Straordinaria precisione grazie alla regolazione precisa della pressione di fustellatura a passi di 1 µm, separatamente per ogni lato
- Cilindro magnetico di contropunzonatura per l'alloggiamento di lastre scaldate per impressioni a rilievo con perforazione del registro secondo il principio "Click & Cut"
- singoli utensili di goffratura/segmenti di matrice posizionabili liberamente nell'area del foglio senza utensili

Cilindro SPARK – il cuore dell'unità di processo

- Posizionamento rapido ed esatto degli strumenti di fustellatura, senza utensili, su un cilindro SPARK con rettificazione di precisione con magneti permanenti e perni di registro
- Massima precisione e risultati di fustellatura perfetti grazie alla regolazione precisa della pressione di fustellatura a passi di 1 µm – separatamente per ogni lato
- Allestimento confortevole e di facile utilizzo di
 - stampi completi con perforazione della messa a registro dei colori in base al principio "Click & Cut"
 - singoli segmenti di matrice (ad esempio Braille), posizionabili liberamente nell'area del foglio senza utensili

Guidafoogli efficiente e sicuro

- Massime prestazioni nel processo di produzione grazie al guidafoogli delicato a comando pneumatico con dispositivi di soffiaggio e lastre guidafoogli Venturi
- Tutte le funzioni per il guidafoogli sono controllabili dalla postazione di controllo, preimpostabili per la ripetizione di ordini e adattabili individualmente per ogni materiale di stampa
- Sistemi di pinze Universal senza regolazioni per un trasferimento affidabile dei fogli e la massima precisione a registro – indipendentemente dalla prestazione di produzione e dal materiale di stampa

Basamento utensile di fustellatura – Rapida Performance

- Principio strutturale a unità aggregate con cilindro di contro-fustellatura doppio e supporto rinforzato per la massima qualità e lunga durata
- Sostituzione rapida e comoda delle lastre di protezione sul cilindro di controfustellatura tramite un meccanismo di bloccaggio e tensionamento di facile utilizzo

Alimentazione senza squadre laterali a trazione DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System) – semplicemente geniale

- Koenig & Bauer only
- Significativa riduzione degli scarti grazie all'entrata fogli affidabile e senza marcatori per tutti gli spessori di materiale
- Processi di produzione stabili, alta disponibilità grazie al minor numero di dispositivi di arresto bobine e ai registri di alimentazione precisi

Mettifoglio DriveTronic – confortevole e rapido

- Precisione assoluta nell'alimentazione dei fogli e prestazioni di produzione fino a 15.000 fogli/h grazie all'innovativa tecnologia di azionamento singolo DriveTronic della Rapida 106 X, campione del mondo per i tempi di allestimento
- Affidabilità di processo e alta flessibilità anche con i materiali di stampa più esigenti
- Tempi di allestimento brevissimi grazie alla capacità di preimpostazione completa di tutte le impostazioni di formato e aria per la ripetizione di ordini

La tecnologia in sintesi



CutPRO X 106 separatore di soggetti fustellati AutoBlank

Massima efficienza nella produzione di scatole pieghevoli con separazione dei soggetti fustellati fino a 15.000 fogli/h

Il cliente soddisfatto è il vostro obiettivo nella vostra attività quotidiana. Soddisfate le sue esigenze specifiche, trovate la tecnologia giusta per il suo prodotto di stampa, ottimizzate il processo di produzione assicurando così tempi di risposta brevissimi dall'entrata dell'ordine alla consegna. Per queste sfide la CutPRO X 106 con separatore dei soggetti fustellati

integrato AutoBlank è esattamente la tecnologia giusta al vostro fianco.

Il sistema completamente automatico separa i fustellati direttamente dopo il processo di fustellatura rotativa – inline e a rendimenti di produzione fino a 15.000 fogli/h. Si risparmiano ulteriori fasi di lavoro e si guadagna tempo prezioso per la produzione, perché il risultato sono precise pile singole di fustellati con fogli intermedi su pallet – pronte per essere spedite alla macchina piega-incolla o direttamente al cliente.

I tempi di cambio lavoro brevissimi e la facile manipolazione del separatore di soggetti fustellati assicurano il massimo rendimento. La gamma di materiali comprende tutti i tipi di cartone per scatole pieghevoli fino a uno spessore di 0,6 mm. Layout con separazione o taglio intermedio – un sistema di separazione perfettamente adattabile alle dimensioni dei soggetti fustellati assicura la massima qualità di ogni singolo fustellato.

Lavorate con fustellatrici in piano senza separazione dei fustellati nella vostra produzione? Allora la versione offline di AutoBlank è l'ideale. Con i più alti rendimenti di produzione e i cambi di lavoro completi in meno di cinque minuti, il sistema può gestire l'output di diverse fustellatrici in piano contemporaneamente.

Sistemi logistici per una maggiore produttività nel processo

Soprattutto quando si lavorano materiali di stampa più spessi, i cambi di pila sono frequenti. Questo significa fermare la macchina, cambiare la pila, riavviare la macchina – tutto tempo prezioso di produzione che va perso nel processo. Ecco perché si raccomanda l'uso di soluzioni non-stop.

I sistemi non-stop nel mettifoglio e nell'uscita fogli assicurano una fustellatura ininterrotta e cambi di pila fluidi. Naturalmente con rendimenti di produzione completi. Volete di più? Soluzioni su misura per le vostre esigenze sono un gioco da ragazzi grazie a PileTronic.

Funzionamento non-stop nel mettifoglio

- Dispositivo non-stop con barre singole per la produzione ininterrotta per il cambio di pila
- Griglia non-stop completamente automatica con monitoraggio dei sensori per il sollevamento e l'unificazione della pila
- Possibilità di entrata e uscita della pila su tre lati

Funzionamento non-stop sull'uscita fogli

- Possibilità di funzionamento non-stop con prestazioni di fustellatura complete
- La griglia abbassabile si sposta automaticamente nella zona della pila
- Monitoraggio dei sensori per movimenti in avanti e indietro della pila principale e di quella ausiliare

PileTronic

- Massima efficienza nella punzonatura grazie al collegamento in rete del comando della macchina, sistemi non-stop e alimentazione dei pallet
- Disponibilità di moduli logistici collaudati
- Creazione di soluzioni dettagliate specifiche per l'utente
- Possibilità di alimentazione della carta senza pallet





Servizi digitali a portata di tasto Vivere le applicazioni in modo nuovo

Il punto di contatto centrale tra l'utente e i servizi è rappresentato dal portale clienti myKyana. Qui troverete l'intera offerta di servizi digitali. Utenti e produttore attingono dalla stessa base di informazioni e collaborano insieme allo stesso livello.

PressCall migliora la comunicazione nella manutenzione remota. Premendo un semplice pulsante sulla postazione di controllo, i tecnici dell'assistenza ricevono tutte le informazioni di cui hanno bisogno. La comunicazione viene ottimizzata, le barriere linguistiche abbattute. In CRM viene creata automaticamente una pratica per il cliente. Le soluzioni necessarie si trovano in modo più rapido ed efficace, riducendo così i tempi di arresto e incrementando la disponibilità.

Visual ServiceSupport ottimizza ulteriormente la comunicazione nella manutenzione remota. Grazie alle funzioni dei moderni dispositivi mobili, attraverso foto e video, messaggi audio e commenti, la richiesta di manutenzione remota può essere trasmessa in modo semplice e diretto. Visual ServiceSupport arricchisce le funzionalità della manutenzione remota con suggerimenti riguardanti la tecnica di processo e la meccanica.

Gli utenti che sottoscrivono un contratto di manutenzione remota ricevono periodicamente un **Performance Report**, che riporta in forma grafica chiara i dati sulle prestazioni e gli indicatori chiave di prestazione delle macchine. Si possono così confrontare i dati sulle prestazioni, scoprire i potenziali di ottimizzazione, ridurre i tempi di inattività imprevisti e pianificare gli interventi di manutenzione con anticipo. Prestazioni e disponibilità aumentano.

Il **Press Inspection Report** riassume in modo altrettanto chiaro i risultati delle ispezioni della macchina. A colpo d'occhio si possono individuare le potenzialità di miglioramento tecnico, così come i motivi e la durata degli interventi di manutenzione. Questo porta alla definizione di un ordine di priorità degli interventi necessari in base agli effetti sulla capacità produttiva della macchina e all'urgenza di sostituire singoli ricambi.



Perfettamente adatta per il massimo rendimento

L'ampia varietà di possibilità di applicazione richiede massimi requisiti alla produzione di lastre di fustellatura. Per facilitarvi la ricerca della lastra perfetta, abbiamo testato le lastre di fustellatura CutPRO X 106 di produttori rinomati in base alla qualità e alle prestazioni.

Le lastre di fustellatura giuste non solo assicurano risultati di fustellatura ottimi, ma aiutano anche ad accorciare i tempi di allestimento e a ridurre gli scarti. Vengono realizzate con materiali di alta qualità utilizzando la più recente tecnologia CNC. Con le lastre è possibile eseguire mezzo taglio e taglio completo, perforare, cordonare, gofrare o estrarre gli sfridi. È possibile lavorare materiali di stampa da 0,03 a 0,6 mm senza problemi. I tagli vengono inoltre adattati in altezza e angolo di taglio in modo ottimale al vostro materiale di stampa.

Che si tratti di punzonatura, cordonatura, controcordatura o piastre di gofratura – i nostri specialisti hanno sottoposto tutti

gli utensili a test di prestazione approfonditi e, insieme al nostro partner, li hanno ottimizzati per le condizioni della fustellatrice rotativa per fogli ad alta prestazione CutPRO X 106. Sempre con l'obiettivo di perfezionare ulteriormente la qualità dei risultati di fustellatura e le prestazioni della macchina, in modo che la vostra produzione funzioni sempre in modo stabile e con alte prestazioni in ogni momento.

Desiderate ricevere informazioni dettagliate sulle tecnologie di fustellatura e sugli utensili di fustellatura? Approfittate dell'ampio know-how dei nostri esperti ingegneri applicativi e specialisti. Noi e i nostri partner saremo felici di sostenervi e consigliarvi.

CutPRO X 106

Dati tecnici

Formato del foglio

Massimo (standard)	740 × 1.060	mm
Massimo (opzionale)	750 × 1.060 780 × 1.060	mm
Cartone minimo	340 × 480	mm
ILM minima	480 × 480	mm
Bordo della pinza	10 ± 1	mm

Materiali di stampa lavorabili

Standard	0,03–0,6	mm
----------	----------	----

Altezze della pila

Mettifoglio	1.300	mm
Uscita fogli	1.200	mm

Rendimento di produzione

Massimo ¹	15.000	fogli/h
----------------------	--------	---------

Dimensioni e pesi

Lunghezza ²	da 7.250 a 8.250	mm
Larghezza	4.020	mm
Altezza	2.000	mm
Massa netta	da circa 12.000 a 18.000	kg

Prima linea di fustellatura

Prima linea di fustellatura (standard)	17	mm
Prima linea di fustellatura (opzionale)	13	mm

¹a seconda delle proprietà del materiale e del layout dell'ordine

²a seconda del numero di fustellatrici

Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG

Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0
F +49 351 833-1001
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Estratti di testi e immagini possono essere utilizzati unicamente dietro espressa autorizzazione di Koenig & Bauer AG. Le immagini possono mostrare equipaggiamenti speciali non compresi nel prezzo base della macchina. Con riserva di modifiche tecniche e costruttive da parte del costruttore.

05/2024-IT
Stampato in Germania