

KOENIG & BAUER

# CutPRO X 106



we're on it.

DE



## Maßgeschneiderte Stanzlösungen für eine zukunftsorientierte Inhouse-Produktion

Die CutPRO X 106 bietet höchste Performance beim Inline-Stanzen. Individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Stanzlösungen bringen gedruckte Bogen in Form und sorgen für reibungslose Produktionsabläufe in der Weiterverarbeitung. Rapida-Technik macht es möglich.

Entwickelt auf Basis der bekannten Rapida Mittelformat-Baureihe, bietet Ihnen die Rotationsstanze CutPRO X 106 modernste Stanztechnologie für nahezu grenzenlose Vielfalt: Sei es eine Faltschachtel, eine edle Präsentationsmappe oder das Inmould-Etikett für einen Farbeimer – mit der CutPRO X 106 stanzen, prägen, rillen, perforieren oder trennen Sie Nutzen in einem Produktionsgang in höchster Qualität.

Bekannte technische Features wie Drive-Tronic-Komponenten, Venturi-Bogenführung, Universal-Greifersysteme und die AirTronic Auslage sorgen für maximale Bedruckstoff-Flexibilität bei Stanzleistungen bis zu 15.000 Bogen/h. Und die Handhabung wird dank intelligentem TouchTronic Bedienkonzept am ErgoTronic Leitstand intuitiv.

Die CutPRO X 106 ist maßgeschneidert für Ihre zukunftsorientierte Inhouse-Produktion und überzeugt mit

- **Maximaler Performance** durch beeindruckende Stanzleistungen bis zu 15.000 Bogen/h
- **Höchster Produktivität** dank modernster Komponenten der Rapida Mittelformat-Baureihe
- **Beeindruckender Flexibilität** durch voneinander getrennte Prozesswerke
- **Außergewöhnlicher Qualität** dank Registergenauigkeiten bis zu 15 µm und individuell einstellbarem Stanzdruck in 1 µm-Schritten
- **Erheblicher Kostenersparnis** durch geringste Makulatur- und Qualitätskosten



## Ready for the next step!

Eine Maschine, drei Segmente, fünf Technologien – Die CutPRO X 106 ist ein echter Allrounder für den Einsatz in den Bereichen Etiketten, Akzidenzen und Verpackungen.

Sie haben die Wahl zwischen unterschiedlichen Maschinenkonfigurationen und Ausstattungspaketen. Je nach Marktsegment, Applikation und individuellem Anspruch – für Produkte in bester Qualität, gestanzt mit höchster Präzision und Sorgfalt.

Das Materialspektrum der CutPRO X 106 reicht von hauchdünner Inmould-Folie bis zu 0,6 mm starkem Karton. Möglich wird das durch die Koenig & Bauer-typische schlanke Bogenführung mit doppelt großen Gegenstanzzylindern und Übergabetrommeln. Aerodynamisch perfektionierte Bogenleitbleche sorgen zusätzlich für Sicherheit beim Bogen-transport. Vom DriveTronic-Anleger bis zum Auslagestapel.

Je nach Applikation entscheiden Sie sich für ganz individuelle Performance-Pakete. Diese gestatten Highspeed-Stanzproduktion auch bei sensiblen Bedruckstoffen. Ganz individuell, an jedes Material angepasst, ausgelegt für Leistungen bis zu 15.000 Bogen/h.

Bis zu vier individuelle Prozesswerke und der integrierbare, vollautomatische Nutzentrenner AutoBlank erlauben maximale Flexibilität in der Produktion – bei höchstem Bedienkomfort und kompromissloser Qualität.



Nutzentrennen



Ausbrechen



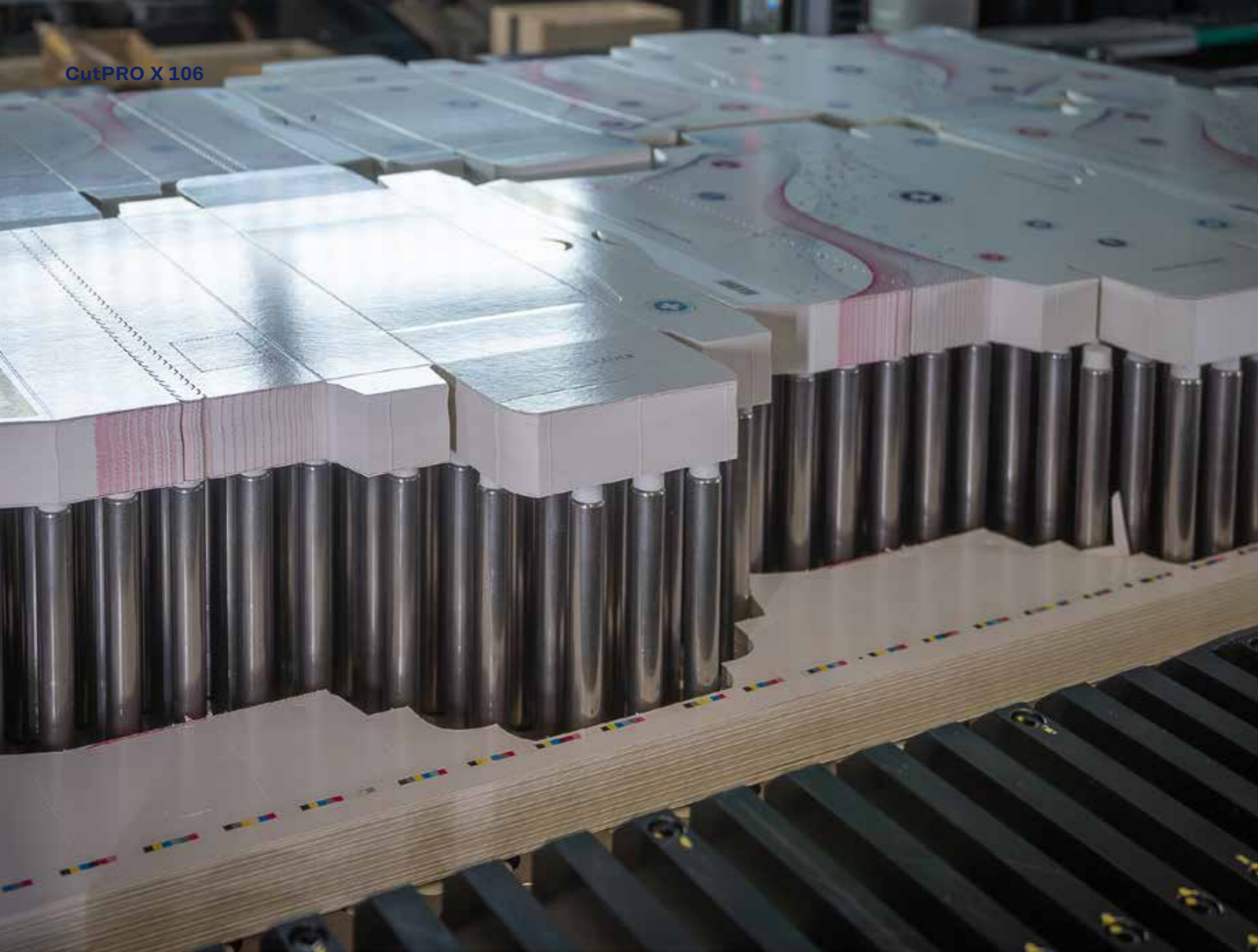
Stanzen



Rillen



Prägen



Um am Ball zu bleiben gilt es mehr denn je, Nischen zu erobern und Alleinstellungsmerkmale zu schaffen. Doch wie werden Faltschachteln einzigartig? Natürlich durch Druck und Veredelung. Aber auch originelle Formen oder besondere haptische und optische Eindrücke wecken Interesse, sorgen für einen Aha-Effekt und bleiben im Gedächtnis. Veredeln Sie Ihre Druckprodukte nicht nur mit hochwertigen Lackierungen, sondern setzen Sie auch andere Akzente. Stanzen, Anstanzen, Perforieren, Rillen, Blindprägen – lassen Sie Ihrer Kreativität freien Lauf.

Auf Grund der Vielzahl unterschiedlicher Ausstattungsvarianten und verfügbarer Optionen ist die CutPRO X 106 genau die richtige Antwort auf die Herausforderungen Ihrer zukunftsorientierten Faltschachtelproduktion.

#### Die CutPRO X 106 punktet durch

- Stanzleistungen bis zu 15.000 Bogen/h für ein breites Spektrum an Materialien bis 0,6 mm Bedruckstoffstärke
- Komplette Auftragswechsel in weniger als 20 Minuten

- Kürzeste Rüstzeiten bei Wiederholaufträgen durch Abspeicherung aller jobrelevanten Einstelldaten in der Koenig & Bauer LogoTronic
- Prägen bei maximaler Maschinenleistung von 15.000 Bogen/h in höchster Qualität – ein eventuell erforderlicher, zweiter Durchgang entfällt auf Grund getrennter Prozesswerke
- Neue Möglichkeiten in der Faltschachtelkonstruktion durch Trennung der Prozessschritte Stanzen und Rillen: z. B. durch engere Radien bei Schneidlinien oder übereinanderlaufende Rill- und Schneidlinien
- Inline-Nutzentrennung mit Produktionsleistungen bis zu 15.000 Bogen/h für einen höheren Nettobogenausstoß pro Schicht
- Register-Stiftsystem „Click & Cut“ für die schnelle und exakte Positionierung der Prozessplatte auf dem Zylinder ohne zusätzliche manuelle Eingriffe
- Registergenauigkeit von 15 µm für maximale Prozessqualität
- LiveApp-Familie zur Unterstützung der Maschinenbedienung und Lagerverwaltung
- Geringsten Platzbedarf bei der Lagerung der Werkzeuge, z. B. der Stanzformen

## Maßgeschneidert für den Verpackungsmarkt

Die moderne Faltschachtelherstellung umfasst ein riesiges Spektrum an Applikationen und Formen. Die immer weiter zunehmende „Just-in-time“-Produktion verlangt nach schnellen, kostengünstigen und qualitativ hochwertigen Lösungen. Überzeugen Sie Ihre Kunden deshalb nicht nur im Druck, sondern auch in der Weiterverarbeitung.

#### Vorteile



Außergewöhnliche Produktivität durch Stanzleistungen bis 15.000 Bogen/h



Signifikante Makulaturreduzierung durch umfangreiche Preset-Funktionen und DriveTronic-Komponenten



Extrem kurze Rüstzeiten rund um den Auftragswechsel durch vielfältige Automatisierungsbausteine und das „Click & Cut“-Prinzip



Maximale Flexibilität hinsichtlich Konfigurationen und Optionen, perfekt zugeschnitten auf Ihre Anforderungen



Ausgezeichnete Prozessqualität durch höchste Registergenauigkeit von 15 µm



Höchster Bedienkomfort durch modernes Bedienkonzept und intuitive Benutzeroberfläche

# Das Besondere für jeden Anspruch

Ansprechende und individuelle Printprodukte in kürzester Zeit – das ist die tägliche Herausforderung in der Akzidenzproduktion.

Von der kompletten Geschäftsausstattung über Flyer, Kataloge, Formulare, Prospekte, Broschüren bis zu Kalendern ist alles dabei.

Das eingesetzte Materialspektrum ist dabei breit gefächert. Die Auflagenhöhen sind variabel. Eine echte Herausforderung für Sie als Hersteller, denn Ihre Ideen und Lösungen sind hinsichtlich Anwendungen, Performance und Flexibilität mehr denn je bei Ihren Kunden gefragt. Das gilt nicht nur für den Druck, sondern auch in der Veredlung und Weiterverarbeitung der Druckerzeugnisse.

Mit der Rotationsstanze CutPRO X 106 haben Sie genau die richtige Stanztechnologie für die erfolgreiche Postproduktion an Ihrer Seite und sind allen Anforderungen des Printmarktes und den hohen Ansprüchen Ihrer Kunden gewachsen.

Die CutPRO X 106 punktet erfolgreich bei kommerziellen Produktionen durch

- Stanzleistungen bis zu 15.000 Bogen/h und ein breites Spektrum an Materialien bis 0,6 mm Bedruckstoffstärke
- Komplette Auftragswechsel in weniger als 10 Minuten für kürzeste Rüstzeiten bei Wiederholaufträgen
- Abspeicherung aller jobrelevanten Einstell-daten in der Koenig & Bauer LogoTronic
- Hohe Variabilität bei der Maschinenkonfiguration und -ausstattung durch die typische Aggregatbauweise
- Uneingeschränkte Länge der Stanz- und Rill-linien dank individueller Prozesswerke für mehr Effektivität und mehr Nutzen pro Bogen
- Register-Stiftsystem „Click & Cut“ für eine exakte Positionierung der Prozessplatte auf dem Zylinder ohne zusätzliche manuelle Eingriffe
- Registergenauigkeit von 15 µm für maximale Prozessqualität
- LiveApp-Familie zur Unterstützung der Maschinenbedienung und Lagerverwaltung
- Geringsten Platzbedarf bei der Lagerung der Stanzbleche



## Vorteile



Höchster Output an Nettobogen pro Stunde durch Stanzleistungen bis 15.000 Bogen/h



Signifikante Makulaturreduzierung durch umfangreiche Preset-Funktionen und DriveTronic-Komponenten



Extrem kurze Rüstzeiten rund um den Auftragswechsel durch vielfältige Automatisierungsbausteine und das „Click & Cut“ Prinzip



Maximale Flexibilität durch individuelle Prozesswerke für nahezu grenzenlose Designvielfalt



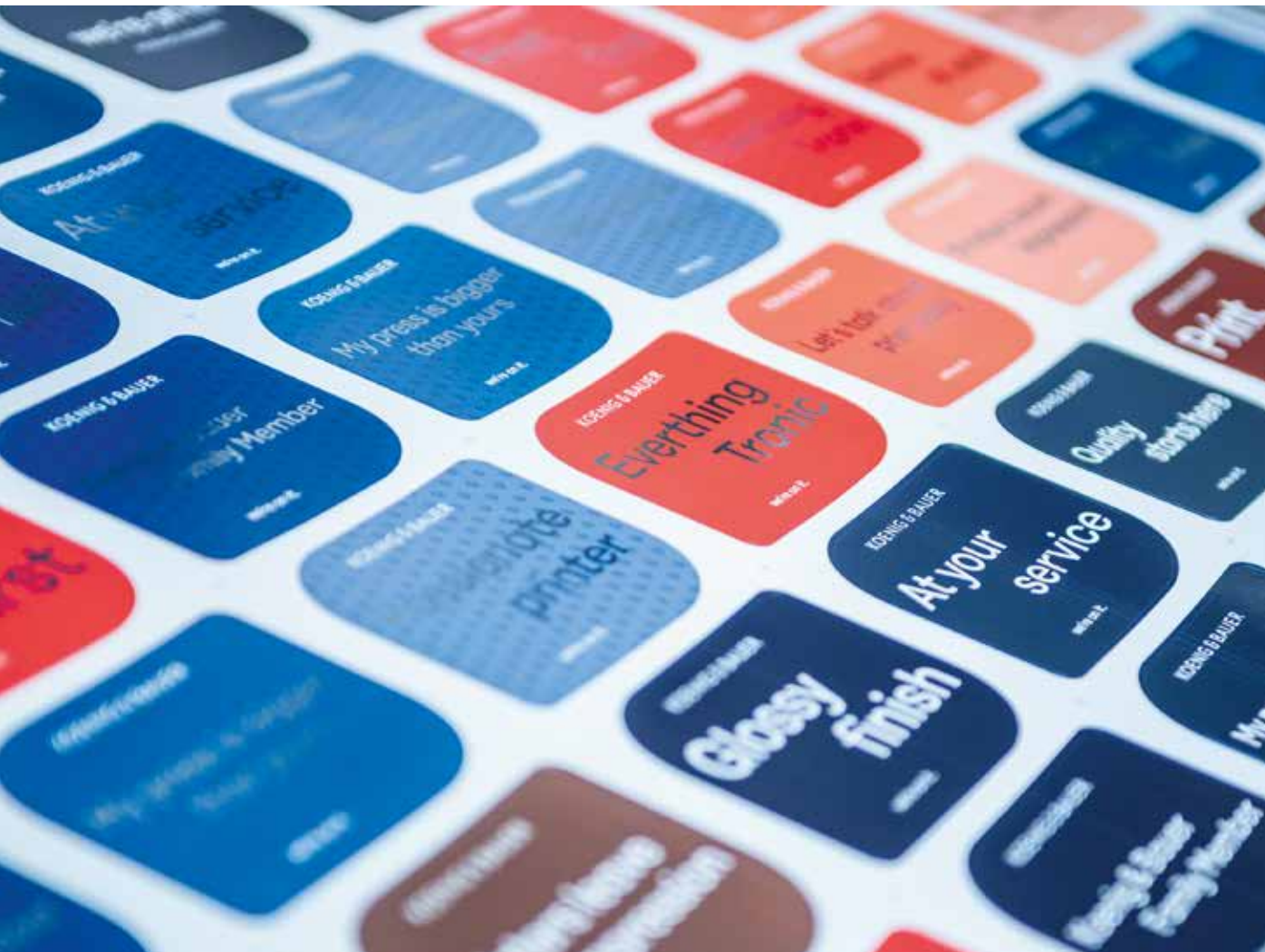
Ausgezeichnete Prozessqualität durch höchste Registergenauigkeit von 15 µm



Höchster Bedienkomfort durch modernes Bedienkonzept und intuitive Benutzeroberfläche



Außergewöhnliche Produktivität auch bei kleinen Auflagen



## Souverän in höchster Qualität

Etiketten sind etwas Besonderes. Sie geben Produkten das Einzigartige, Unverwechselbare.

Auf meist recht kleinem Format enthalten Sie eine Vielzahl wichtiger Informationen zu Inhalt, Herstellung, Preis und Mindesthaltbarkeit, genauso wie Transport- und Gefahrenhinweise. Etiketten tragen als Werbeträger auch ganz erheblich zur Kaufentscheidung am Point-of-Sale bei. Maximale Performance, hohe Qualität

und Flexibilität spielen bei der Etikettenproduktion eine ganz entscheidende Rolle.

Um den hohen Ansprüchen und vielfältigen Anforderungen Ihrer Kunden gerecht zu werden, sind Sie als Etikettenproduzent im besonderen Maße gefordert. Mit der leis-

tungsstarken Rotationsstanze CutPRO X 106 meistern Sie alle Herausforderungen souverän und in höchster Qualität.

Die CutPRO X 106 ist exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten und bietet Ihnen das Plus für eine effiziente Etikettenproduktion durch

- Hohe Performance mit Stanzleistungen bis zu 15.000 Bogen/h für das breite Spektrum an Etikettenmaterialien – von ultradünnen Inmould- bis zu Standard-Nassleimetiketten
- Rolle-Bogen-Einrichtung RS 106 zum hochproduktiven Stanzen von im Flexodruck hergestellter Etikettenware auf Rollenbasis
- Formatgenaues Schneiden der Rollenware auf das exakte Bogenformat für volle Flexibilität von bis zu 780 mm Bogenlänge
- Kürzeste Rüstvorgänge, geringste Makulatur und Stopper während der Produktion durch DriveTronic SIS zur passgenauen Ausrichtung und faltenfreien Anlage der empfindlichen Substrate
- Folienpaket mit Hochleistungs-Entelektrisierung für hohe Produktionsleistungen, stabile Prozesse und die exakte Stapelbildung von besonders sensiblen Bedruckstoffen
- Leitstandgesteuerte Venturi-Schwebebogenführung für den sicheren und schonenden Bogentransport durch die Maschine
- Rüstzeiten von weit unter 5 Minuten durch das Register-Stiftsystem „Click & Cut“ für die exakte Positionierung der Prozessplatte auf dem Zylinder ohne zusätzliche manuelle Eingriffe
- Registergenauigkeit von 15 µm für maximale Stanzqualität
- Perfekte Stapelqualität „PicturePerfectPallet“ für eine sofortige Weiterverarbeitung der gestanzten Bogen ohne zusätzlichen manuellen Eingriff – der entscheidende Vorteil für die Produktion von Inmould-Etiketten
- Hohe Effizienz im Prozess – die Vorkonfektionierung von Stapeln bis zu 1.000 Bogen ermöglicht die nahtlose Weiterverarbeitung im Nutzentrenner ohne zusätzliches Handling
- Abspeicherung aller jobrelevanten Einstelldaten in der Koenig & Bauer LogoTronic
- LiveApp-Familie zur Unterstützung der Maschinenbedienung und Lagerverwaltung
- Geringsten Platzbedarf bei der Lagerung der Stanzbleche

### Vorteile



Außergewöhnliche Produktivität durch Stanzleistungen bis 15.000 Bogen/h



Erweiterung des Auftragspektrums durch Möglichkeit zur hochproduktiven Verarbeitung von im Flexodruck hergestellter Etikettenware auf Rollenbasis



Extrem kurze Rüstzeiten rund um den Auftragswechsel durch vielfältige Automatisierungsbausteine und das „Click & Cut“ Prinzip



Ausgezeichnete Prozessqualität durch hohe Registergenauigkeit von 15 µm



Makulaturreduzierung und maximale Produktionsleistungen durch Folienpaket für die Verarbeitung besonders sensibler Substrate, z. B. IML-Folien



Perfekte Stapelqualität „PicturePerfect Pallet“ für die sofortige Weiterverarbeitung der Nutzenstapel

# CutPRO X 106



#### Leitstand – alles auf einen Blick

- Übersichtliches und intuitives Touch-Tronic Bedienkonzept analog der Rapida-Bogenoffsetmaschinen
- Touchscreen für die ergonomische Bedienung der Maschinenfunktionen
- Alle Funktionen bequem und intuitiv per Bildschirmtaster anwählbar
- USB-Schnittstelle für schnellen Austausch der Auftragsdaten
- Auftragsvorbereitung durch Laden aller CIP3-Daten über CIPLinkX oder LogoTronic
- Auftragspezifische Speicherung aller relevanten Maschinenparameter für Wiederholaufträge
- Einbindung in das Koenig & Bauer Betriebsdaten-Erfassungssystem

#### Nutzentrenner AutoBlank – Koenig & Bauer only

- Vollautomatisches System zur Inline-Nutzentrennung direkt im Anschluss an den rotativen Stanzprozess
- Nutzentrennung ohne zusätzliches Werkzeug möglich
- Einfache, bequeme Handhabung und hohe Produktionsleistungen bis zu 15.000 Bogen/h
- Kürzeste Rüstzeiten – ein vollständiger Auftragswechsel ist in weniger als zehn Minuten vollzogen
- Exakte Einzelnutzenstapel mit Zwischenlagebogen ermöglichen die direkte Weiterverarbeitung auf der Faltschachtelklebmaschine oder den Versand zum Kunden

#### AirTronic Auslage – voll presetfähig

- Innovativer und berührungsloser Bogentransport auf einem Luftpolster durch Venturi-Bogenführung für das breiteste Materialspektrum, auch für sehr sensible Substrate
- Dynamische Bogenbremse der CutPRO X 106 ermöglicht „Picture Perfect Pallet“, das präzise und kantengenaue Ablegen der Bogen zu perfekten Stapeln bei Stanzleistungen bis 15.000 Bogen/h für die sofortige Weiterverarbeitung ohne manuelle Eingriffe
- Kürzeste Einrichtezeiten bei Wiederholaufträgen durch volle Presetfähigkeit aller Luft- und Formateinstellungen

#### Ausbrechwerk – schnell und komfortabel

- Zur Prozessoptimierung der Faltschachtelproduktion im rotativen Stanzprozess
- Verkürzung der Produktionszeiten durch Stanzen und Entfernen der Stanzabfälle in einem Maschinendurchlauf
- Doppelt großer Ausbrechzylinder zur stabilen, sicheren Trennung der ausgestanzten Nutzen und Abfälle
- Komfortables Abführen der Stanzabfälle

#### Stanzwerk – höchst präzise

- Kürzeste Rüstzeiten und hoher Bedienkomfort beim Auftragswechsel durch die automatisierte Positionierung der Prozessplatte auf dem Zylinder mit dem Register-Stiftsystem „Click & Cut“
- Maximale Prozessqualität mit einer Registergenauigkeit von 15 µm
- Höchste Stanzgenauigkeit durch präzise Einstellung des Stanzdrucks in 1 µm-Schritten, separat für jede Seite
- Perfekte Stanzqualität von Schichtbeginn an – das "ZeroFlex"-Stanzwerk sorgt für konstanten Stanzdruck und eine gleichbleibende Schnittqualität

#### Rillwerk – immer auf Linie

- Kürzeste Rüstzeiten und hoher Bedienkomfort beim Auftragswechsel durch die automatisierte Positionierung der Prozessplatte auf dem Zylinder mit dem Register-Stiftsystem „Click & Cut“
- Höchste Prozessqualität mit einer Registergenauigkeit von 15 µm
- Außergewöhnliche Genauigkeit durch präzise Einstellung des Stanzdrucks in 1 µm-Schritten, separat für jede Seite
- Magnetischer Gegenstanzzylinder zur Aufnahme von Rillplatten mit Registerlochung, nach „Click & Cut“-Prinzip

#### Prägewerk – flexibel und bedienerfreundlich

- Kürzeste Rüstzeiten und hoher Bedienkomfort beim Auftragswechsel durch die automatisierte Positionierung der Prozessplatte auf dem Zylinder mit dem Register-Stiftsystem „Click & Cut“
- Höchste Prozessqualität mit einer Registergenauigkeit von 15 µm
- Außergewöhnliche Genauigkeit durch präzise Einstellung des Stanzdrucks in 1 µm-Schritten, separat für jede Seite
- Magnetischer Gegenstanzzylinder zur Aufnahme von
  - Prägeplatten mit Registerlochung, nach „Click & Cut“-Prinzip oder
  - einzelnen Prägewerkzeugen/ Matrizensegmenten, die im Bereich des Bogens werkzeuglos frei positioniert werden können

#### Magnetzylinder – das Herz des Prozesswerkes

- Werkzeuglose, schnelle und exakte Positionierung der Stanzwerkzeuge auf präzisionsgeschliffenem Magnetzylinder mit Permanentmagneten und Registerstiften
- Höchste Genauigkeit und perfekte Stanzergebnisse durch eine präzise Einstellung des Stanzdrucks in 1 µm-Schritten – separat für jede Seite
- Bedienerfreundliches, komfortables Rüsten von
  - kompletten Formen mit Register-Lochung nach „Click & Cut“-Prinzip
  - einzelnen Matrizensegmenten (zum Beispiel Braille), die im Bereich des Bogens werkzeuglos frei positioniert werden können

#### Bogenführung – effizient und sicher

- Maximale Performance im Produktionsprozess durch luftunterstützte, schonende Bogenführung mit Blaseinrichtungen und Venturi-Leitblechen
- Alle Funktionen zur Bogenführung über den Leitstand steuerbar, presetfähig für Wiederholaufträge und auf jedes Material individuell anpassbar
- Einstellfreie Universal-Greifersysteme für sichere Bogenübergaben und höchste Registerhaltigkeit – unabhängig von Produktionsleistung und Substrat

#### Unterbau Stanzwerk – Rapida-Performance

- Prinzip der Aggregatbauweise mit doppelt großem Gegenstanzzylinder und verstärkter Lagerung für höchste Qualität und lange Lebensdauer
- Schneller und bequemer Austausch der Protoktorbleche auf dem Gegenstanzzylinder durch einen bedienerfreundlichen Klemm- und Spannmechanismus

#### Ziehmarkenfreie Anlage DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System) – einfach genial

- Koenig & Bauer only
- Erhebliche Reduzierung von Makulatur durch den sicheren, markierungsfreien Bogeneinlauf bei allen Materialstärken
- Stabile Produktionsprozesse, hohe Verfügbarkeit durch weniger Stopper und exakte Anlagepasser

#### DriveTronic Anleger – komfortabel und zeitsparend

- Absolute Präzision bei der Bogenzuführung und Produktionsleistungen bis 15.000 Bogen/h dank innovativer DriveTronic-Einzelantriebstechnologie des Rüstzeitweltmeisters Rapida 106 X
- Prozesssicherheit und hohe Flexibilität selbst bei anspruchsvollsten Substraten
- Kürzeste Rüstzeiten durch die volle Presetfähigkeit aller Format- und Luftpfeinstellungen bei Wiederholaufträgen

# Technik im Überblick



## CutPRO X 106 Nutzentrenner AutoBlank

Höchste Effizienz in der Faltschachtelproduktion  
mit Nutzentrennung bis zu 15.000 Bogen/h

Der zufriedene Kunde ist Ihr Ziel im täglichen Geschäft. Sie stellen sich seinen ganz individuellen Anforderungen, finden die richtige Technologie für sein Printprodukt, optimieren den Fertigungsprozess und sorgen so für kürzeste Durchlaufzeiten vom Auftragseingang bis zur Auslieferung. Für diese Herausforderungen ist die CutPRO X 106 mit integriertem Nutzentrenner AutoBlank genau die richtige Technik an Ihrer Seite.

Das vollautomatische System trennt Nutzen direkt nach dem rotativen Stanzprozess – inline und bei Produktionsleistungen bis zu 15.000 Bogen/h. Sie sparen zusätzliche Arbeitsschritte und gewinnen kostbare Produktionszeit, denn das Ergebnis sind exakte Einzelnutzenstapel mit Zwischenlagebogen auf Palette – versandfertig zur Faltschachtelklebmaschine oder direkt zum Kunden.

Kürzeste Auftragswechselzeiten und die einfache Handhabung des Nutzentrenners sorgen für maximale Performance. Das Materialspektrum umfasst alle Arten von Faltschachtelkarton bis zu einer Stärke von 0,6 mm. Layouts mit Trenn- oder Zwischenschnitt – ein perfekt auf die Nutzengrößen anpassbares Trennsystem sorgt für höchste Qualität jedes einzelnen Nutzens.

Sie arbeiten in Ihrer Produktion mit Flachbettstanzen ohne Nutzentrennung? Dann ist die Offline-Variante des AutoBlank ideal. Mit höchsten Produktionsleistungen und vollständigen Auftragswechseln in weniger als fünf Minuten kann das System den Ausstoß gleich mehrerer Flachbettstanzen bewältigen.



# Logistiksysteme für mehr Produktivität im Prozess

Gerade bei der Verarbeitung von stärkeren Materialien stehen häufig Stapelwechsel an. Das bedeutet Maschine anhalten, Stapel tauschen, Maschine neu starten – wie viel kostbare Produktionszeit geht dabei verloren. Da empfiehlt sich der Einsatz von Nonstop-Lösungen.

Die Nonstop-Systeme in Anleger und Auslage sorgen für unterbrechungsfreies Stanzen und reibungslose Stapelwechsel. Selbstverständlich bei voller Produktionsleistung. Sie wollen mehr? Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen sind dank PileTronic ein Kinderspiel.

#### Nonstop-Betrieb im Anleger

- Nonstop-Einrichtung mit Einzelstäben für die unterbrechungsfreie Produktion beim Stapelwechsel
- Vollautomatischer Nonstop-Rechen mit Sensorüberwachung für Stapelhub und Stapelvereinigung
- Stapel- und -ausfahrt nach drei Seiten möglich

#### Nonstop-Betrieb in der Auslage

- Nonstop-Betrieb bei voller Stanzleistung möglich
- Absenkbares Rollo fährt automatisch in den Stapelbereich ein
- Sensorüberwachung für Auf- und Abwärtsbewegung von Haupt- und Hilfsstapel

#### PileTronic

- Höchste Effizienz beim Stanzen durch die Vernetzung von Maschinensteuerung, Nonstop-Systemen und Palettenszuführung
- Erprobte Logistikbausteine verfügbar
- Erstellung von anwenderspezifischen Detaillösungen
- Palettenlose Papierzuführung möglich





## Digitale Services auf Knopfdruck Neues Erlebnis in der Anwendung

Den zentralen Kontaktpunkt zwischen Anwender und Service bildet das Kundenportal myKyana. Hier finden Sie alle digitalen Serviceangebote unter einem Dach. Anwender und Hersteller greifen auf eine identische Informationsbasis zu und sind in der Zusammenarbeit auf dem gleichen Stand.

**PressCall** verbessert die Kommunikation bei der Fernwartung. Per Knopfdruck am Leitstand erhalten die Hotline-Techniker alle Informationen, die sie benötigen. Die Kommunikation wird optimiert, Sprachbarrieren entfallen. Im CRM wird automatisch ein Kundenvorgang angelegt. Lösungen lassen sich schneller und effizienter finden, wodurch sich die Stillstandzeit verringert und die Verfügbarkeit erhöht.

Mit dem **Visual ServiceSupport** lässt sich die Kommunikation in der Fernwartung zusätzlich optimieren. Mit Hilfe der Funktionen moderner Mobilgeräte lassen sich über Fotos und Videos, Tonübertragungen sowie Kommentarfunktionen Fernwartungsanliegen einfach und direkt übermitteln. Damit erweitert Visual ServiceSupport die Funktionalität der Fernwartung um Hilfestellungen hinsichtlich Prozesstechnik und Mechanik.

Anwender mit Fernwartungsvertrag erhalten regelmäßig einen **Performance Report**. Dieser stellt die Leistungsdaten sowie Key-Performance-Indikatoren der Maschinen in übersichtlicher grafischer Form dar. Leistungsdaten lassen sich vergleichen, Optimierungspotenziale aufdecken, ungeplante Stillstandzeiten reduzieren und Wartungsarbeiten im Voraus planen. Performance und Verfügbarkeit steigen.

Der **Press Inspection Report** fasst Ergebnisse von Maschineninspektionen genauso übersichtlich zusammen. Auf einen Blick erkennen Sie technische Verbesserungspotenziale sowie die Gründe und Dauer von Wartungsmaßnahmen. Daneben erfolgt eine Priorisierung der erforderlichen Einsätze nach Auswirkungen auf die Produktionsfähigkeit der Maschine sowie die Austauschdringlichkeit einzelner Ersatzteile.



## Perfekt abgestimmt für maximale Performance

Die große Vielfalt an Einsatzmöglichkeiten stellt höchste Anforderungen an die Stanzblech-Produktion. Um Ihnen die Suche nach dem perfekten Blech zu erleichtern, haben wir für die CutPRO X 106 die Stanzbleche namhafter Hersteller auf Qualität und Performance geprüft.

Die richtigen Stanzbleche sorgen nicht nur für brillante Stanzergebnisse sondern helfen, die Rüstzeiten zu verkürzen und die Makulatur zu reduzieren. Sie werden aus hochwertigen Materialien mittels modernster CNC-Technologie gefertigt. Mit den Blechen können Sie an- und durchstanzen, perforieren, rillen, prägen oder ausbrechen. Materialien von 0,03 bis 0,6 mm lassen sich damit problemlos bearbeiten. Die Schneiden werden dazu in Höhe und Schnittwinkel optimal auf Ihr Material abgestimmt.

Egal, ob Stanz-, Rill-, Gegenrill- oder Prägebleche – unsere Spezialisten haben alle

Werkzeuge umfangreichen Performance-Tests unterzogen und sie gemeinsam mit unserem Partner für die Bedingungen der Hochleistungs-Bogenrotationsstanze CutPRO X 106 optimiert. Immer mit dem Ziel, die Qualität der Stanzergebnisse und die Leistung der Maschine weiter zu perfektionieren, damit die Produktion bei Ihnen jederzeit stabil und mit hoher Performance läuft.

Sie wünschen detaillierte Informationen zu Stanztechnologien und Stanzwerkzeugen? Nutzen Sie das umfangreiche Know-how unserer erfahrenen Anwendungstechniker und Spezialisten. Wir und unsere Partner unterstützen und beraten Sie gern.

# CutPRO X 106

## Technische Daten

### Bogenformat

Maximal (Standard)	740 × 1.060	mm
Maximal (Option)	750 × 1.060 780 × 1.060	mm
Minimal Karton	340 × 480	mm
Minimal IML	480 × 480	mm
Greifferrand	10 ± 1	mm

### Verarbeitbare Materialien

Standard	0,03 bis 0,6	mm
----------	--------------	----

### Stapelhöhen

Anleger	1.300	mm
Auslage	1.200	mm

### Produktionleistung

Maximal <sup>1</sup>	15.000	Bogen/h
----------------------	--------	---------

### Abmessungen und Gewichte

Länge <sup>2</sup>	7.250 bis 8.250	mm
Breite	4.020	mm
Höhe	2.000	mm
Nettomasse	ca. 12.000 bis 18.000	kg

### Erste Stanzlinie

Erste Stanzlinie (Standard)	17	mm
Erste Stanzlinie (Option)	13	mm

<sup>1</sup>in Abhängigkeit von den Materialeigenschaften und Joblayouts

<sup>2</sup>in Abhängigkeit von der Anzahl der Stanzwerke

**Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG**

Friedrich-List-Str. 47  
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0  
F +49 351 833-1001  
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Textauszüge und Abbildungen dürfen nur mit Einwilligung der Koenig & Bauer AG verwendet werden. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht im Grundpreis der Maschine enthalten sind. Technische und konstruktive Änderungen des Herstellers vorbehalten.

05/2024-DE  
Printed in Germany