

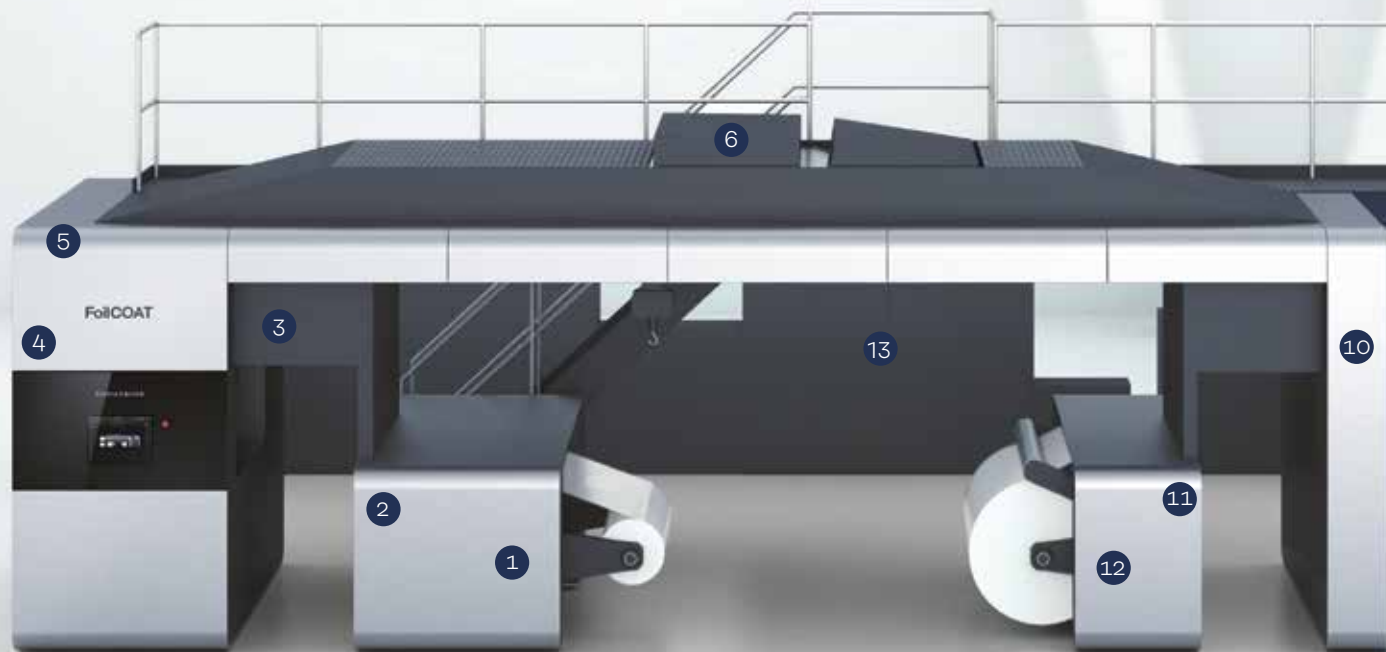
KOENIG & BAUER

**FoilCOAT – original  
finishes for  
your products\***

FoilCOAT

KOENIG & BAUER

we're on it.



## Come rendere unici i vostri prodotti stampati?

Ovviamente con la stampa e la finitura, ma anche con lavorazioni originali. Prodotti piacevoli al tatto e alla vista, infatti, garantiscono un effetto sorpresa che resta impresso nella memoria dell'acquirente.

La nuova FoilCOAT è stata costruita da KBA-FT Engineering per la produzione di pellicole opache con vernici UV senza solventi. Le pellicole vengono lavorate con uno spessore di materiale compreso tra 12 e 80 µm. Nell'impianto, le bobine di pellicola vengono sbobinate e immesse in un gruppo di applicazione tramite un primo sistema di serraggio. A seconda del prodotto, la pellicola può essere convogliata nel gruppo di applicazione con camera racla sia direttamente che indirettamente. Con la tecnologia Excimer e UV della FoilCOAT è possibile produrre prodotti speciali per pellicole di laminazione, pellicole decorative e pellicole release. Alla FoilCOAT possono essere aggiunti altri moduli tecnologici personalizzati, ad esempio un impianto ESH per la finitura di carte decorative e pellicole di finissaggio.

### Scheda dati dell'impianto/macchina

- Velocità di uscita: max 250 m/min.
- Velocità di produzione: 100 m/min. (200 m/min.)
- Larghezza del nastro: min 600 mm / max 1600 mm
- Sistema di verniciatura: 100% senza solventi
- Diametro bobina sbobinatore/avvolgitore: max 1000 mm
- Peso della bobina: max 1600 kg
- Precisione avvolgitore: +/- 1 mm per diametro balla di 1000 mm
- Direzione avvolgimento materiale: Rivestimento verso l'interno/esterno con rullo di appoggio 3" (76,2 mm) e 6" (152,4 mm)



- 1 Sbobinatore di pellicola / Dérouleur Foil
- 2 Rullo ballerino / Rouleau danseur
- 3 Impianto Corona / Unité Corona
- 4 Gruppo di applicazione / Groupe d'enduction
- 5 Rullo aspirante / Cylindre d'aspiration
- 6 Trasferimento pellicola, pregelificazione / Transfert du film, pré-gélification
- 7 Unità laser excimer / Unité excimère
- 8 Unità UV / Unité UV
- 9 Rullo termoregolatore / Rouleau tempéré
- 10 Rullo di misura della tensione / Rouleau mesureur de tension
- 11 Rullo di espansione / Rouleau antiplis
- 12 Avvolgitore con rullo di appoggio / Enrouleur avec rouleau presseur
- 13 Comandi della macchina / Commande de la machine

#### Caractéristiques de la machine

- Vitesse de conception : max. 250 m/min
- Vitesse de production : 100 m/min / 200 m/mm
- Laize : min. 600 mm / max. 1600 mm
- Vernis : 100 % sans solvants
- Diamètre des bobines dérouleur/enrouleur : max. 1000 mm
- Poids des bobines : max. 1600 kg
- Précision de l'enrouleur : +/- 1 mm pour un diamètre de balle de 1000 mm
- Sens d'enroulement : face enduite vers l'intérieur / vers l'extérieur avec rouleau presseur
- Cônes de serrage : 3" (76,2 mm) et 6" (152,4 mm)

## Comment créer des produits qui sortent vraiment du rang ?

Grâce à l'impression et à l'ennoblissement, bien sûr, mais aussi à une finition originale. Rien de tel en effet que des sensations optiques et tactiles inhabituelles pour créer la surprise et marquer les esprits.

Conçu par KBA-FT Engineering, le nouveau FoilCOAT pour la fabrication de films matifiés avec des vernis UV sans solvants permet de traiter des films d'une épaisseur entre 12 et 80 µm. Le film en bobine déroulé sur la machine est mis en tension par un dispositif spécial et acheminé jusqu'au groupe d'enduction doté d'une chambre à racles qu'il traverse directement ou indirectement en fonction du produit souhaité. La technologie excimère et UV mise en œuvre sur FoilCOAT permet de réaliser des produits spéciaux pour films stratifiés, fantaisie et films « release ». FoilCOAT peut être personnalisé avec différents modules technologiques en fonction des demandes spécifiques des clients, et accueillir par exemple une unité ESH pour l'ennoblissement de papier fantaisie et films de finition.

