

KOENIG & BAUER

FoilCOAT – originelle Veredelung für Ihre Produkte



we're on it.



- 1 Folienabwickler
- 2 Pendelwalze
- 3 Corona-Anlage
- 4 Auftragswerk
- 5 Saugwalze
- 6 Folienbahnüberführung / Vorgelierung
- 7 Excimer-Einheit
- 8 UV-Einheit
- 9 Temperierwalze
- 10 Corona-Anlage
- 11 Zugmesswalze
- 12 Breitstreckwalze
- 13 Aufwickler m. Auflegewalze
- 14 Maschinensteuerung

Wie werden Ihre Printprodukte einzigartig?

Natürlich durch Druck und Veredelung, aber auch durch originelle Verarbeitungsvarianten. Denn besondere optische und haptische Eindrücke sorgen für einen Aha-Effekt und bleiben im Gedächtnis.

Die neue FoilCOAT wurde von der KBA-FT Engineering für die Herstellung von mattierten Folien mit lösemittelhaltigen, sowie lösemittelfreien UV-Lacken konstruiert. Verarbeitet werden Folien mit einer Materialstärke von 12 - 80 µm. In der Anlage werden Folienrollen abgewickelt und über das erste Spannungssystem einem Auftragswerk zugeführt. Das Auftragswerk mit Kammerrakel kann

produktspezifisch direkt und indirekt mit der Folie durchfahren werden. Nachfolgend wird die Folie über eine Saugzugwalze durch die nachgeschaltete Vorgelierung und einem angetriebenen Walzenüberführungsstuhl auf die Temperierwalze zu der Excimer- und UV-Anlage zugeführt. Innerhalb dieser Anlage wird die gewünschte Mattierung der Folie hergestellt. Nachfolgend wird die Folie aufgewickelt.

Anlagen-Maschinendaten

- Auslegungsgeschwindigkeit: max. 250 m/min
100 m/min
- Produktionsgeschwindigkeit: min. 600 mm / max. 1600 mm
- Bahnbreite: 1800 mm
- Walzenbreite: 1800 mm
- Lacksystem: 100 % lösemittelfreie und lösemittelhaltige MEK
- Ab-/Aufwickler Rollendurchmesser: max. 1000 mm
- Rollengewicht: max. 1600 kg
- Aufwickler Genauigkeit: +/- 1 mm bei 1000 mm Ballendurchmesser
- Aufwickelrichtung Material: Beschichtung nach innen / außen mit Auflegewalze
- Spannkonen: 3" (76,2 mm) und 6" (152,4 mm)

Die Anlage ist in allen relevanten Bereichen nach ATEX-Richtlinien ausgeführt. Die neue Maschine ist individuell auf die Kundenanforderungen erweiterbar, wie zum Beispiel mit einer ESH-Anlage.

Die eingesetzte Excimer- und UV-Technologie kann auch zusammen mit einer ESH-Anlage für die Veredelung von Dekorpapieren & Finishingfolien eingesetzt werden.

