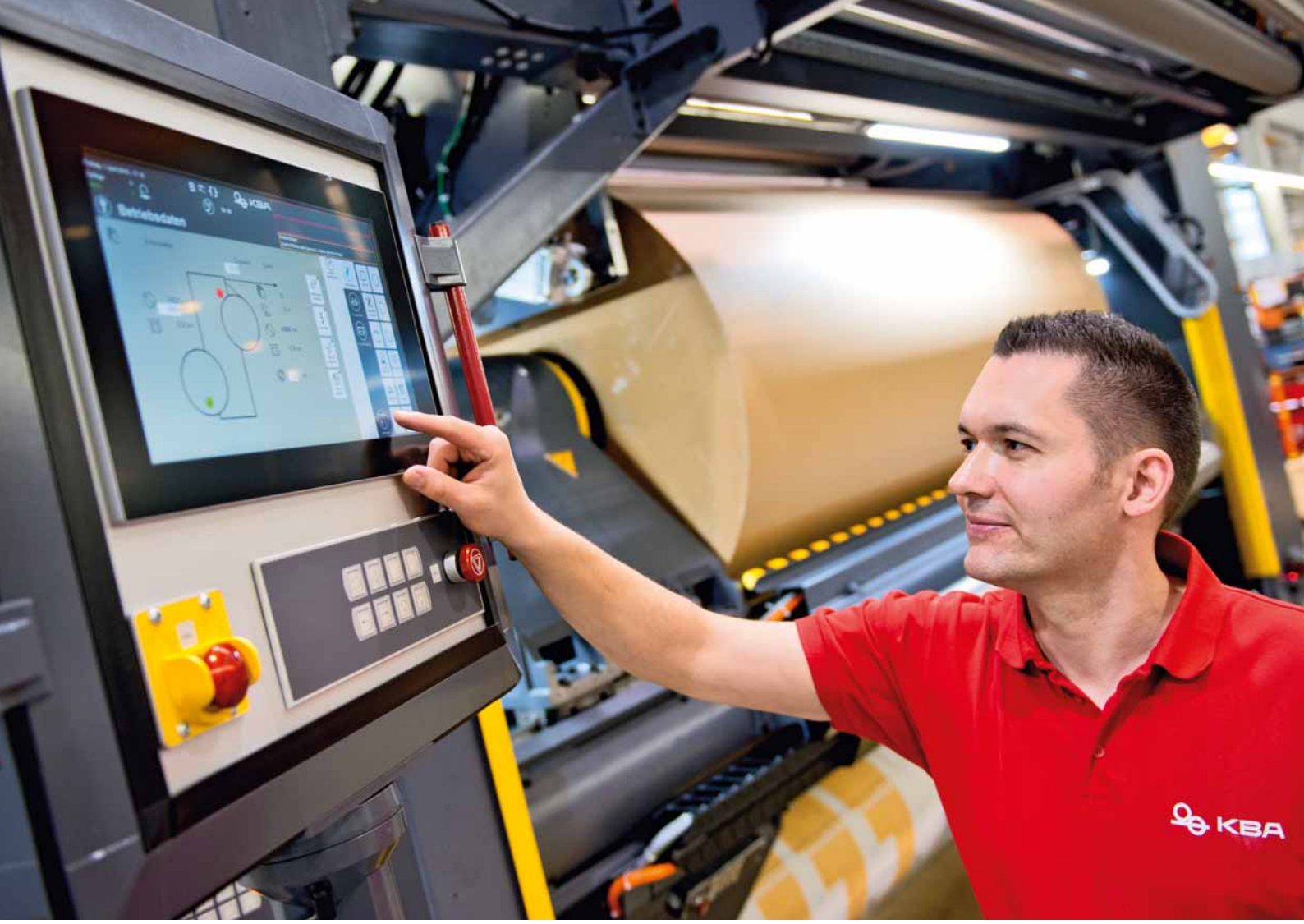
KBA Pastomat

Cambiabobine high-tech per la logistica integrata della carta nella stampa digitale, commerciale e di giornali

KBA
Koenig & Bauer Group



Il cambiabobine altamente performante KBA Pastomat CL consente di arrivare a nuove dimensioni di larghezza fino a 2,80 metri nella stampa digitale

Tecnica all'avanguardia per tutte le situazioni

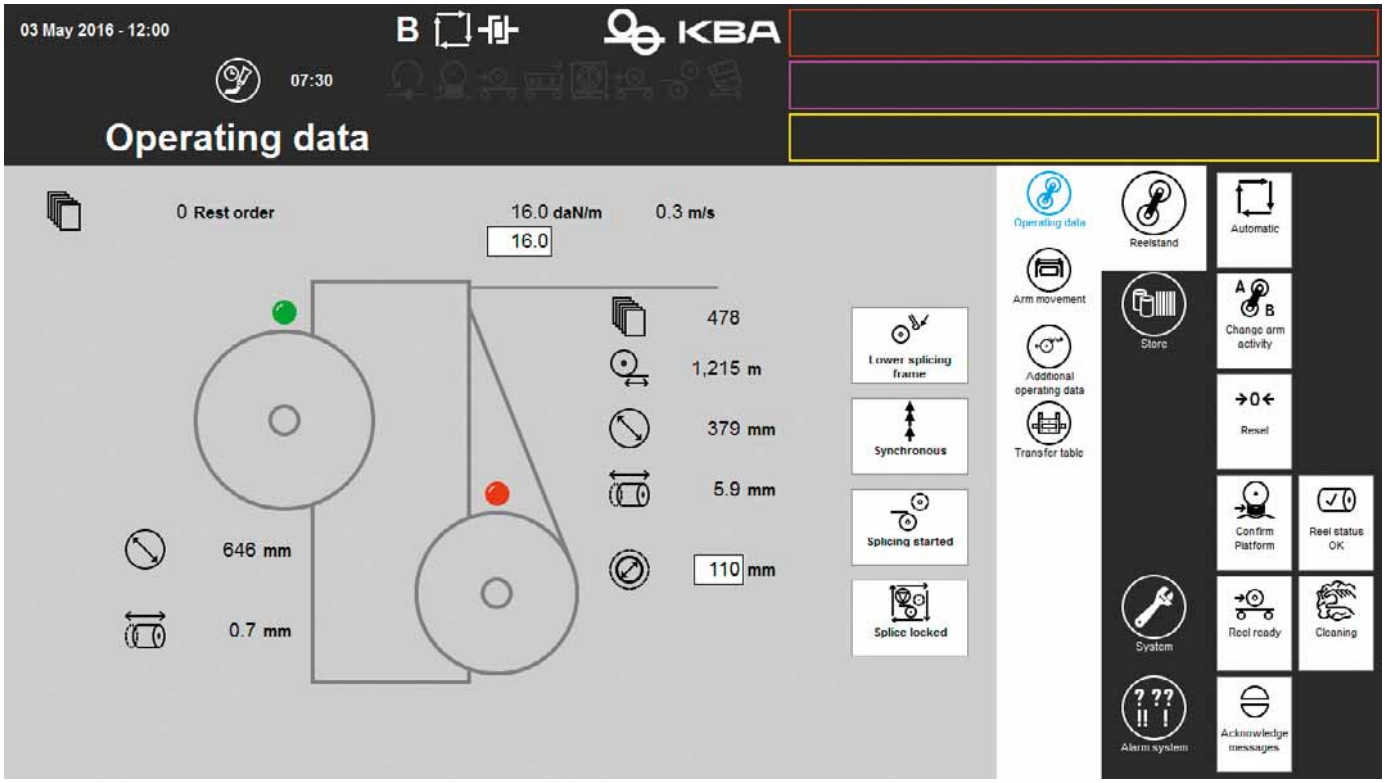
... bobine fino a 6 tonnellate di peso

Per aumentare la redditività, la produttività e la flessibilità, numerose tipografie di quotidiani e di stampa commerciale puntano su rotative con bobine più larghe o a larghezza variabile. La stampa digitale arriva a nuove dimensioni di larghezza fino a 2,80 metri. In molti casi, inoltre, anche le bobine di carta con diametri più grandi sono più convenienti. Passando da una bobina di 1.270 mm di diametro ad una da 1.524 mm, quindi, serve un terzo di bobine in meno ed è possibile ridurre la necessità di handling, impiego di personale e scarti bianchi. Con il Pastomat C ed il Pastomat CL, KBA propone due varianti base del suo cambiabobine tradizionale, considerato fino ad oggi altamente affidabile da tutti gli operatori del settore.

La versione classica Pastomat C del cambiabobine a due bracci è idonea a velocità del nastro fino a 17,2 m/s e può sostenere bobine fino a 2,2 t di peso nonché alloggiare bobine con un diametro massimo di 1.270 mm e larghezze fino a 1.760 mm. Per le macchine per la stampa digitale, di giornali e rotative per la stampa commerciale high volume ancora più veloci o più larghe con velocità fino a 17,2 m/s, KBA ha creato il cambiabobine automatico altamente performante KBA Pastomat CL (CL sta per Classic Large) capace di alloggiare bobine con fino a 1.524 mm di diametro e una larghezza massima di 2.800 mm. Inoltre sono disponibili mandrini per anima intercambiabili da 3, 4 e 6 pollici adatte alle diverse applicazioni.

Affidabilità e flessibilità di produzione

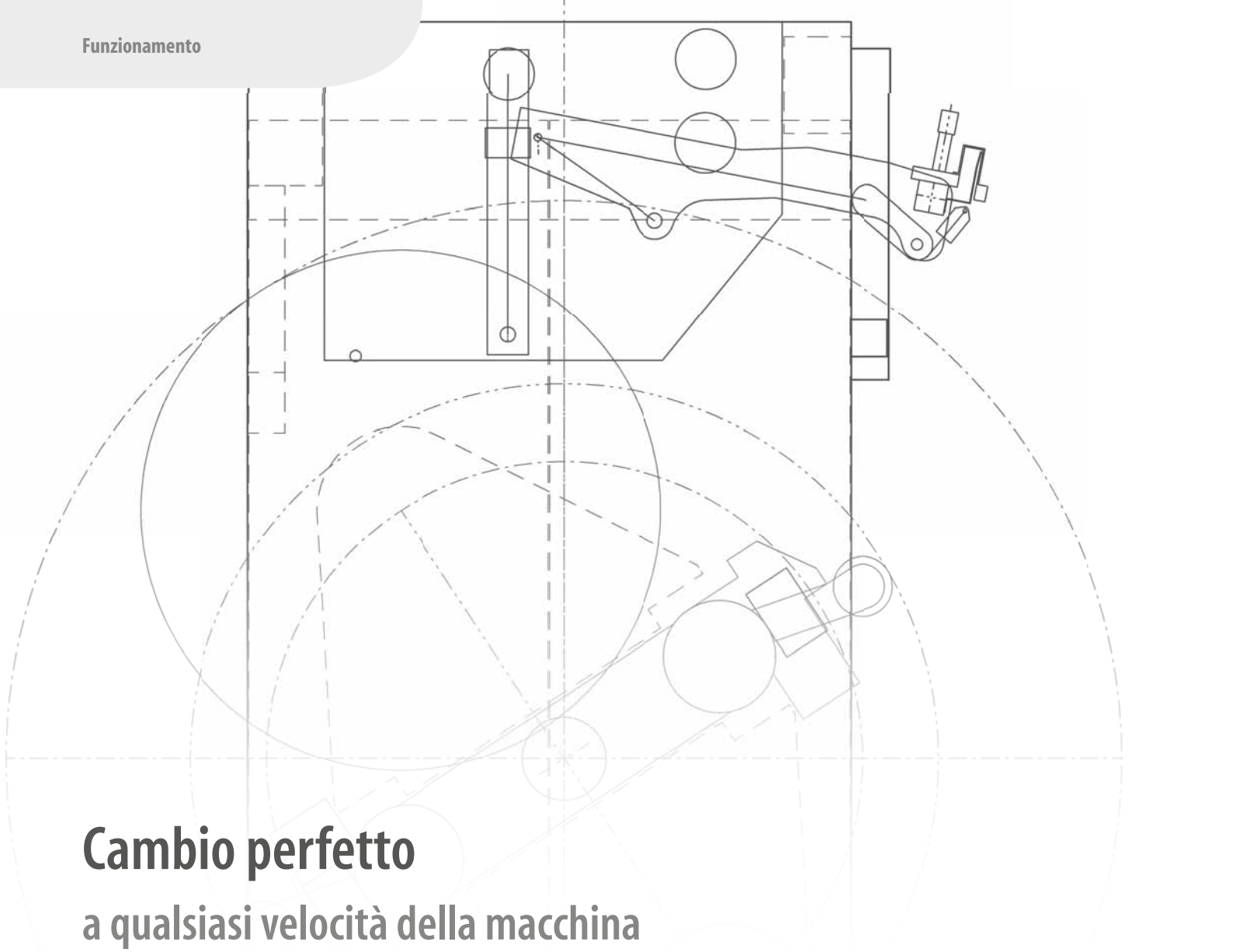
Le caratteristiche distintive del cambiabobine automatico KBA sono l'azionamento e la frenatura attraverso il centro della bobina mediante robusti servomotori c.a. con recupero dell'energia e la completa integrazione nel pulpito di comando della macchina da stampa. I bracci portabobina divisi della versione di serie sono regolabili in continuo tramite elettromotori e consentono di utilizzare contemporaneamente bobine di diversa larghezza per un numero di pagine variabile. Ciò significa massima flessibilità e tempi di allestimento brevissimi durante la produzione in



Per l'utilizzo di bobine di carta fino a 6 tonnellate è stata appositamente riconfigurata la torsione dei bracci del KBA Pastomat CL nonché aumentata la rigidità del telaio portante.

corso. La chiara ubicazione dei comandi e i display di informazione assicurano un utilizzo semplice ed efficace. La struttura solida garantisce sicurezza di funzionamento anche alle velocità del nastro più elevate. La ridotta necessità di manutenzione, inoltre, aumenta la disponibilità.

I cambiabobine KBA Pastomat possono essere integrati senza problemi in una logistica integrata della carta Patras A con caricamento dei cambiabobine e smaltimento delle bobine residue automatici. In questo settore, KBA vanta innumerevoli referenze con soluzioni logistiche per qualsiasi esigenza. Tutti i dispositivi di sicurezza soddisfano i requisiti previsti dalla norma EN 1010 e dalle disposizioni delle associazioni di categoria.



Cambio perfetto

a qualsiasi velocità della macchina

L'elevata sicurezza di incollaggio dei cambiabobine Pastomat garantisce l'affidabilità del cambio automatico delle bobine ed un'alimentazione continua della carta alle macchine per la stampa digitale, di giornali e commerciale anche a velocità elevate del nastro. Inoltre, le banderuole finali corte e le bobine residue piccole contribuiscono a diminuire i fogliacci.

Montaggio perfetto sull'asse
I coni di serraggio con elementi di espansione ottimizzati sostengono le bobine di carta. Ogni bobina può essere spostata lateralmente di ± 20 mm durante la sbobinatura. Per il montaggio manuale sull'altezza d'asse necessaria si possono ruotare i bracci portabobina premendo i tasti dedicati.

Rapida introduzione del nastro
L'introduzione automatica del nastro avviene, a scelta, tramite nastri di introduzione oppure un sistema flessibile a catena di avanzamento. Nelle rotative per la stampa commerciale, l'organo di avanzamento è configurato come gruppo indipendente, mentre nelle macchine per la stampa di giornali è integrato elettricamente e meccanicamente nel cambiabobine. Nelle macchine per la stampa digitale è integrato meccanicamente nel cambiabobine ed elettricamente nei comandi della macchina.

Cambio delle bobine automatico o manuale
Il cambio automatico delle bobine può avvenire a qualsiasi velocità della macchina, sia durante l'avviamento che alla massima velocità o durante lo spegnimento. Il cambio delle bobine viene eseguito a seconda dello spessore della carta in lavorazione e della velocità del nastro in base al diametro regolabile della bobina residua. Nell'incollaggio automatico, la pellicola riflettente sulla bobina di carta attiva il rullo del cambiabobine automatico e la lama di taglio. Contemporaneamente si inserisce il deviatore dei fogliacci a valle dell'uscita della piegatrice. Lo spostamento dell'incollaggio può essere ridotto al minimo con un allineamento automatico optional del bordo laterale.

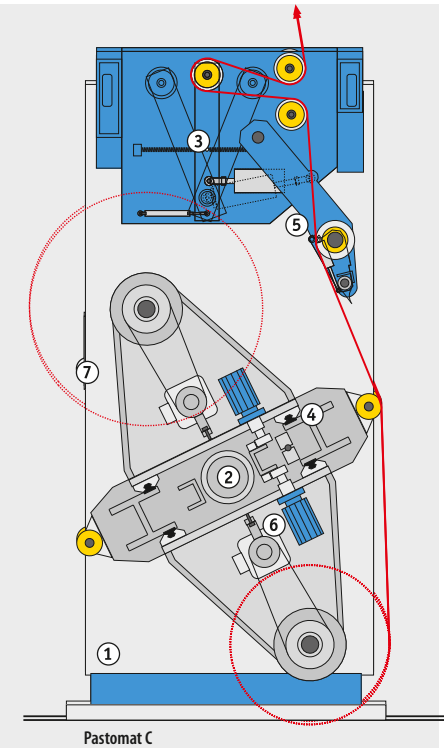
Indipendentemente dal diametro residuo della bobina, la tecnica consente anche di avviare l'incollaggio manualmente senza dover arrestare la macchina, ad esempio se occorre sostituire una bobina difettosa.

Azionamento centralizzato con trasmissione elettronica
Robusti servomotori c.a. nei bracci dei portabobine azionano e frenano le bobine attraverso il loro centro. In caso di necessità, su entrambi i coni agiscono ulteriori freni elettromagnetici. Traslazione dei bracci, spostamento laterale e movimento di regolazione dei bracci portabobina per il montaggio sull'asse vengono controllati dall'asse di trasmissione elettronica c.a. integrato nei bracci stessi. Sfruttando l'energia frenante tramite un'unità di recupero si possono ridurre notevolmente anche i costi energetici per tutto il periodo di funzionamento. I cuscinetti a lubrificazione for-life ed i servoazionamenti senza spazzole riducono la necessità di manutenzione. I motori c.a. assicurano un'elevata stabilità della tensione del nastro in qualsiasi situazione di lavoro.

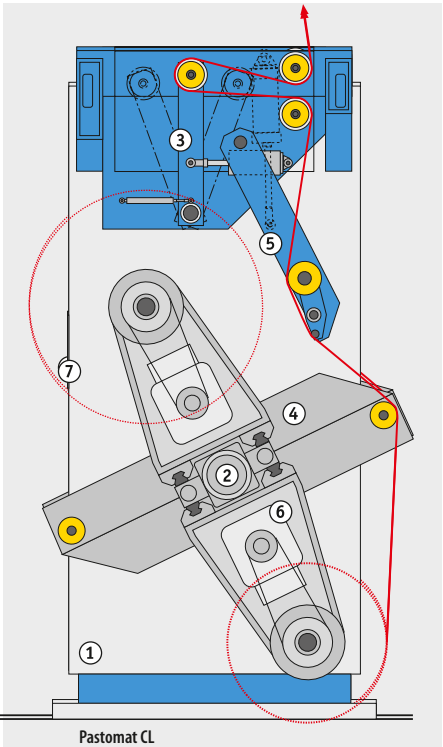
Comodo controllo su display decentralizzati

Elementi funzionali dei cambiabobine KBA Pastomat C e KBA Pastomat CL

1 Cambiabobine a due bracci con azionamento centralizzato
2 Rotazione dei bracci portabobina divisi con motoriduttore c.a.
3 Rullo ballerino con carico pneumatico e compensazione del peso per la regolazione di una tensione costante del nastro di carta
4 Regolazione dei bordi laterali tramite i bracci portabobina con servomotore elettrico
5 Telaio orientabile con rilevamento dei punti di incollaggio, rullo del cambiabobine e lama di taglio per incollare il nastro di carta nuovo su quello che sta per finire
6 Motore c.a. per accelerare la nuova bobina e per regolare la tensione del nastro
7. Componenti di comando e di regolazione integrati nel montante laterale. PC con display a colori per la visualizzazione dei dati di esercizio e per il comando manuale del cambiabobine



Pastomat C



Pastomat CL

Comfort di comando senza precedenti

Flusso di lavoro integrato

I cambiabobine automatici Pastomat, dotati di chiari display di controllo decentrati completamente integrati nel pulpito di comando della rotativa e possono essere inseriti alla perfezione anche in un sistema di gestione della produzione.

Dal pulpito di comando si possono richiamare e monitorare tutti gli stati operativi principali del cambiabobine (diametro residuo della bobina, tensione del nastro, tempo fino al cambio successivo ecc.) tramite videate facilmente comprensibili e trasparenti. Le funzioni eseguite, quali ad esempio il cambio delle bobine, sono costantemente documentate.

Nel funzionamento semiautomatico si possono immettere tutti i comandi necessari al cambiabobine tramite un pannello di comando installato nei montanti laterali del KBA Pastomat. Inoltre avviene una visualizzazione chiara ed immediata dei dati di esercizio correnti. Si possono immettere parametri oppure visualizzare i messaggi di controllo.

Accessori per tutte le esigenze
In alternativa, il KBA Pastomat può essere dotato di un sistema diagnostico con analisi dei dati di esercizio, un sistema di rilevamento dei dati della bobina nonché una connessione modem per la manutenzione e la diagnosi remote.

Tutti gli stati operativi principali del cambiabobine possono essere visualizzati sul pulpito di comando in videate chiare e comprensibili.

La logistica automatica delle bobine comporta un risparmio di tempo e di denaro

Carta *"just in time"*

Logistica delle bobine integrata

Dal punto di vista dell'economicità, il flusso di materiale delle bobine, che parte dallo scarico dall'autocarro passando per lo stoccaggio in magazzino, la collocazione presso il cambiabobine, il montaggio sull'asse per finire con lo smontaggio e lo smaltimento della bobina residua, va assumendo un ruolo sempre più importante.

Sistema di carico delle bobine KBA Patras
KBA Patras (si veda anche l'opuscolo dedicato) è un sistema di trasporto delle bobine flessibile ed efficiente per l'integrazione più o meno complessa della logistica delle bobine. La struttura modulare dal carico della bobina, manuale o completamente automatico (con piattaforma mobile, rotaie e carrello portabobine), e la logistica completamente automatica consentono di adattarsi in modo sempre ottimale alle varie esigenze di produzione e allo spazio disponibile. Con il livello di automazione più elevato, lo scarico delle bobine di carta dall'autocarro, lo stoccaggio, la preparazione dell'incollaggio, il caricamento dei cambiabobine e lo smaltimento delle bobine residue avvengono pressoché senza interventi manuali. Con KBA Patras A, anche la logistica della carta dall'autocarro all'anima residua della bobina diventa parte di un processo produttivo interamente collegato in rete, con un notevole risparmio di costi, tempo, personale e fogliacci. KBA progetta e realizza la soluzione di logistica delle bobine più adatta alle esigenze del singolo cliente.

Stazione di disimballaggio KBA
Sulla stazione di disimballaggio pilotata dall'operatore tramite pedaliera e dotata di dispositivi di sollevamento motorizzati è possibile disimballare le bobine in modo estremamente rapido e senza sprecare carta. I pesi della bobina imballata, disimballata ed eventualmente anche già predisposta per l'incollaggio o incollata vengono rilevati separatamente per analisi interne.

KBA Eco Splice
Con Eco Splice, KBA propone un dispositivo di incollaggio automatico altamente performante. Oltre alla maggiore sicurezza durante il cambio delle bobine grazie alla preparazione standardizzata dell'incollaggio priva di errori manuali, con KBA Eco Splice è possibile raggiungere un grado di comfort di comando e di redditività più elevato.

Stazione di disimballaggio con dispositivo di pesatura

Più produttività e sicurezza con il dispositivo di preparazione all'incollaggio KBA Eco Splice

KBA Pastomat su una rotativa a getto d'inchiostro da 2,8 metri di larghezza per il mercato dei packaging in cartone ondulato

KBA Pastomat CL su una rotativa di giornali

IL cambiabobine altamente automatizzato KBA Pastomat è stato progettato per velocità del nastro fino a 17,2 m/s. Per le esigenze di produzione spesso estremamente diverse da tipografia a tipografia per quanto riguarda velocità del nastro, larghezza e peso delle bobine, KBA propone con la versione Classic e la versione Classic Large due modelli con uno straordinario rapporto qualità/prezzo. Necessità di manutenzione minima, assoluta affidabilità e comodità di comando fanno del KBA Pastomat la scelta numero uno tra tutti i cambiabobine presenti sul mercato. Il cambiabonine high-tech è predisposto per essere integrato in una logistica della carta completa. L'automazione del carico delle bobine e dello smaltimento delle bobine residue è realizzabile anche in un secondo momento.

KBA Pastomat

Panoramica

	KBA Pastomat C	KBA Pastomat CL	KBA Pastomat CL per la stampa digitale
Accelerazione/ frenatura della bobina:	al centro della bobina con motore AC	al centro della bobina con motore AC	al centro della bobina con motore AC
Tensione elettrica:	3 x 400 V (50 Hz)	3 x 400 V (50 Hz)	3 x 400 V (50 Hz)
Velocità di incollaggio:	max. 17,2 m/s	max. 17,2 m/s	max. 5,1 m/s
Peso della bobina:	max. 2.200 kg	2.200 - 6.000 kg	max. 4.500 kg
Diametro della bobina:	max. 1.270 mm min 450 mm (per l'incollaggio automatico)	max. 1.524 mm min. 450 - 500 mm (per l'incollaggio automatico)	max. 1.524 mm min. 500 mm (per l'incollaggio automatico)
Diametro bobina residua:	min. 110 mm	min. 110 - 190 mm	min. 125 - 190 mm
Larghezza della bobina:	1.280, 1.760 mm	1.280, 1.760, 2.100, 2.520 mm	2.520, 2.800 mm
Anime bobina a norma IFRA:	76 mm	76/150 mm	76/150 mm
Grammatura:	24 - 170 g/m² Optional fino a 250 g/m²	24 - 170 g/m² Optional fino a 250 g/m²	37 - 250 g/m² Optional fino a 400 g/m²
Tensione del nastro:	15 dN/m	15 dN/m	15 dN/m
Regolazione bordi laterali:	± 20 mm	± 20 mm	± 20 mm
Peso:	circa 7 t	circa 7,5 - 18 t	18 t
Altezza:	2.645 mm	2.645 - 3.090 mm	3.090 mm

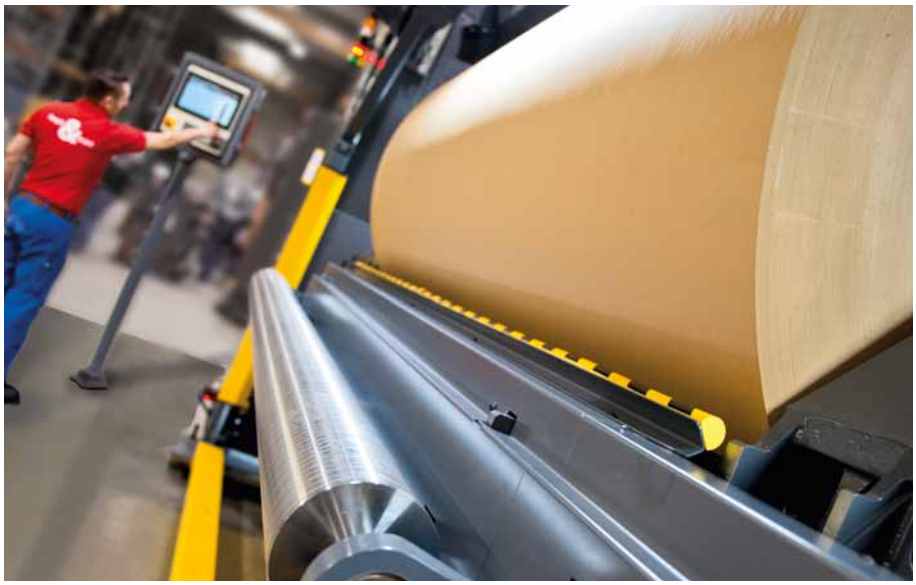
Opzioni

- Regolazione bordi laterali/centro tramite la bobina
- Equipaggiamento elettrico specifico del paese di utilizzo
- Sistema diagnostico con analisi dei dati di esercizio
- Connessione modem per la manutenzione e la diagnosi remote
- Carico manuale delle bobine KBA Patras M
- Carico automatico delle bobine KBA Patras A
- Incollaggio automatico KBA Eco Splice
- Stazione di disimballaggio manuale con e senza dispositivo di pesatura
- Codice a barre per l'acquisizione dei dati della bobina

KBA Pastomat
del Koenig & Bauer Group

Per qualsiasi domanda potete
rivolgervi alle nostre Vendite:
KBA-Digital & Web Solutions AG & Co. KG
Postfach 60 60
97010 Würzburg, Germania
Friedrich-Koenig-Str. 4
97080 Würzburg, Germania
Tel: +49 (0)931 909-0
Fax: +49 (0)931 909-4101
info@kba.com
www.kba.com
05/2016-it Printed in Germany

La nostra rappresentanza:



KBA
Koenig & Bauer Group