KBA C48 SG / C56 SG

Productividad máxima en la impresión
con páginas horizontales

KBA
Koenig & Bauer AG

Páginas horizontales

Ventaja en mercados sensibles a los precios

Las máquinas de doble perímetro C48 SG y C56 SG son rotativas comerciales potentes, altamente automatizadas y con un uso muy variable para hasta 48 o 56 páginas A4 en formato horizontal. Debido a su elevada productividad, se utilizan sobre todo para segmentos de mercado sensibles a los precios, como productos impresos publicitarios, suplementos y productos comerciales con grandes tiradas y/o elevado número de páginas, donde lo habitual son plazos de entrega ajustados. Un punto fuerte de esta moderna serie comercial son los costes de producción rentables por cada 1.000 ejemplares impresos, lo que le proporciona ventajas respecto de la competencia.

Las máquinas con páginas horizontales como la C48 SG y C56 SG permiten una producción de ejemplares un tercio más elevada que las rotativas con páginas verticales, con la misma velocidad de la banda de papel. Se emplean principalmente para productos impresos plegados y sin plegar, donde el rendimiento y el precio sean unos criterios decisivos.

En cuanto a automatización, flujo de trabajo, ergonomía de manejo e intensidad de mantenimiento, la C48 SG y la C456 SG son rotativas de última generación. El cambio de planchas automático, el cambio totalmente automático de la plegadora y las características únicas como los cierres de rodillo automatizados KBA RollerTronic contribuyen a un enorme rendimiento neto. Este concepto de máquina con páginas horizontales satisface la flexibilidad de formato que actualmente se requiere sobre todo en los productos impresos publicitarios.

Lo más sobresaliente

- 60.000 rev.cil./h para una elevada productividad y rentabilidad
- Tecnología Minigap para reducir la tira que no se imprime
- Cambio de planchas automático en aprox. 2 minutos independientemente del número de planchas
- Cierres de rodillo automatizados KBA RollerTronic para un menor mantenimiento
- Sistemas de entintado por alimentación continua optimizados para una aplicación de la tinta exacta y uniforme
- Cambiador de bobinas de alto rendimiento KBA Pastomat CL
- Logística de papel integrada KBA Patras M (manual) o KBA Patras A (automatizada)
- Plegadora de cambio automático P5
- Ergonomía amigable para el usuario
- Preajuste automático mediante KBA LogoTronic
- Integración opcional de procesos JDF mediante KBA LogoTronic
- Gestión de trabajos a través de KBA LogoTronic

Abastecimiento de papel

Just in Time

La logística del papel integrada de KBA Patras A incluye como opción la automatización completa de todo el recorrido del papel, desde el suministro y almacenamiento de las bobinas, pasando por la entrega y carga de las bobinas preparadas en el cambiador, y llegando a la descarga de la bobina residual y a su evacuación. El manejo y control electrónicos de cada paso en modernos puestos de mando es una parte decisiva del sistema.

KBA Patras se caracteriza por su robusta construcción, su poco mantenimiento y su atractiva relación entre precio y calidad. La optimización de la logística del papel con Patras permite ahorros considerables en los costes y la maculatura.

La estructura modular, desde la variante manual de suministro de bobinas hasta el gran sistema completamente automatizado, garantiza la adaptación óptima a las necesidades de producción y al espacio disponible. Así se consiguen soluciones adecuadas y óptimas para los clientes.

El cambiador de bobinas de alto rendimiento KBA Pastomat CL, con accionamiento central y brazos portadores divididos, se puede integrar sin problemas en la logística automatizada del papel.

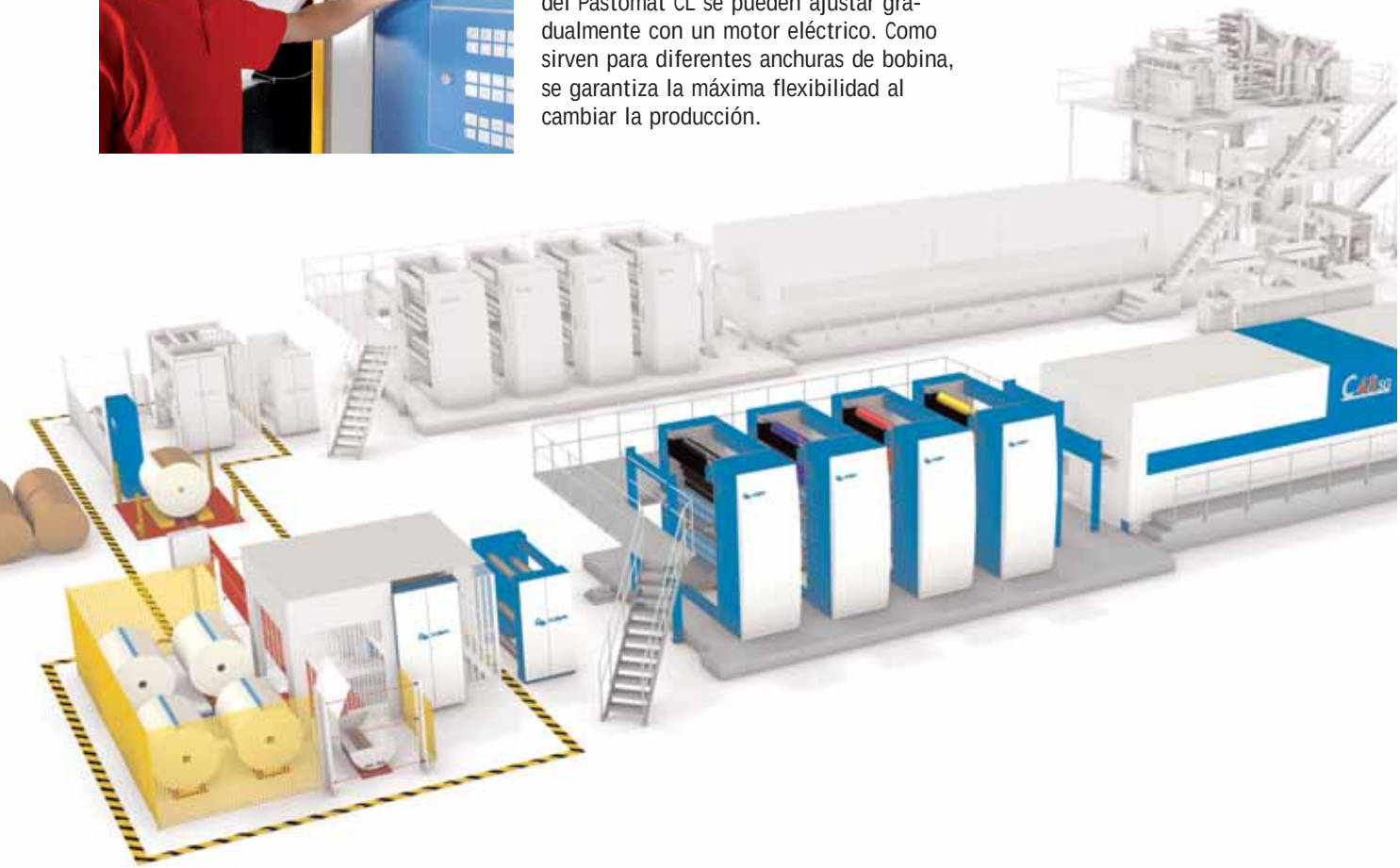
El encolado, tras gastarse la bobina de papel, se lleva a cabo automáticamente a plena velocidad de producción. Con la técnica sin correa de Pastomat CL la preparación al encolado es sencillísima.

Los brazos portadores divididos de serie del Pastomat CL se pueden ajustar gradualmente con un motor eléctrico. Como sirven para diferentes anchuras de bobina, se garantiza la máxima flexibilidad al cambiar la producción.

Otros folletos le informan detalladamente sobre la eficaz logística del papel con KBA Patras y sobre los cambiadores de bobinas de la última generación KBA Pastomat CL.

Dcha.: Cambiador de bobinas de gran rendimiento KBA Pastomat CL para una velocidad de banda de hasta 15,2 m/s

Abajo: Variante Patras A con 4 posiciones de estacionamiento y conexión con la máquina offset de bobina existente

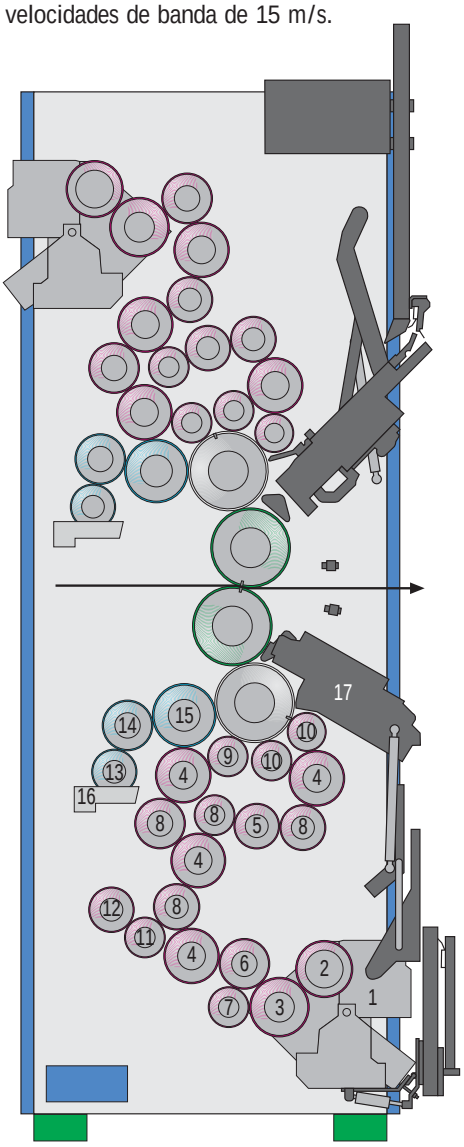


KBA

Perfección en la impresión

La productividad se une a la calidad

Las unidades impresoras sin aros de carga de las máquinas de perímetro doble KBA C48 SG y C56 SG aúnan la robusta construcción de la máquina con una técnica innovadora. Están concebidas para las duras condiciones de la producción impresa con tres turnos al día. Los cilindros para las planchas de impresión y la mantilla de caucho garantizan una marcha silenciosa de la máquina y una elevada calidad del producto comercial incluso con velocidades de banda de 15 m/s.



Los cilindros portacaucho y portaplanchas están compuestos de acero niquelado para protegerlos contra la corrosión. La mantilla de caucho se tensa uniformemente por medio de dos husillos. El canal de sujeción minimizado en los cilindros portaplanchas y Minigap en el cilindro portacaucho reducen el consumo de papel y eliminan las vibraciones no deseadas.

El ajuste por motor desde el puesto de mando del registro lateral, circunferencial y diagonal reduce el tiempo de ajuste y la maculatura. El registro circunferencial total se controla a través de los accionamientos AC separados para el cuerpo de impresión superior e inferior. Los cilindros portacaucho termorregulados y los rodillos de entintado CFK de fácil acceso garantizan un proceso de impresión estable en régimen continuo. El número más elevado de rodillos de entintado con un diámetro superior en comparación con máquinas de la competencia permite una impresión de fondos equilibrada y saturada. Adicionalmente, los diámetros mayores de los rodillos también suponen un menor desgaste de los mismos. Esto también se puede aplicar a los rodillos mojadores de grandes dimensiones de la KBA C48 SG y C56 SG.

Esquema de la unidad impresora
1 Tintero
2 Ductor de tinta
3 Rodillo de alimentación continua
4 Cilindro distribuidor de tinta
5 Rodillo de transferencia de tinta (Rilsan)
6 Rodillo de transferencia de tinta
7 Rodillo cargador
8 Rodillos de transferencia de tinta
9 Rodillo de aplicación de tinta oscilante
10 Rodillos de aplicación de tinta
11 Rodillo de transferencia de tinta
12 Rodillo de racleta (sólo UI abajo)
13 Ductor de mojado
14 Rodillo cromado oscilante
15 Rodillo mojador oscilante
16 Fuente de agua de mojado
17 Equipo automático de cambio de planchas

Las estables paredes laterales en forma de caja de fundición gris maciza evitan las vibraciones. Ambas máquinas de perímetro doble están diseñadas para proporcionar una larga vida útil, una elevada disponibilidad las 24 horas del día y unos costes competitivos del ciclo de vida útil.

Cambio de planchas totalmente automático

La C48 SG está concebida para una productividad máxima, por lo que el cambio de planchas totalmente automático para obtener tiempos breves de preparación y parada forma parte del equipamiento estándar.

Mediante el concepto de accionamiento con dos motores, es posible realizar simultáneamente el cambio de planchas en la unidad impresora superior e inferior. El concepto de cambio de planchas automático de KBA ha demostrado en la práctica su elevada fiabilidad a la par que un reducido mantenimiento en máquinas comerciales y de periódicos.

Cambio de planchas totalmente automático en aprox. 2 min.
1 Expulsión de la plancha de impresión vieja, nueva plancha de impresión en posición de parada
2 La plancha de impresión vieja es sujetada por las pinzas desplazables verticalmente
3 La nueva plancha de impresión se introduce de forma totalmente automática
4 La plancha de impresión vieja es retirada ergonómicamente por el operario. Finaliza el cambio de planchas

Innovación y eficacia

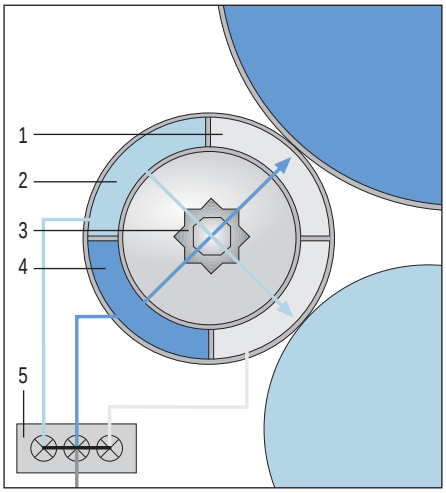
RollerTronic: el cierre de rodillo que facilita el trabajo a los impresores

En los tiempos actuales, en la impresión comercial son fundamentales la optimización de procesos y la rentabilidad. Sin duda, el cierre de rodillo automático RollerTronic –ofrecido únicamente por KBA y patentado– es una contribución importante en este sentido. No en vano RollerTronic ya se ha instalado más de 40.000 veces en rotativas de periódicos y comerciales.

KBA RollerTronic coloca y ajusta todos los rodillos de entintado en cuestión de dos minutos de forma automática pulsando un botón en el puesto de mando. Por consiguiente, el impopular ajuste manual de los rodillos –que supone mucho tiempo y dinero– con períodos de inactividad durante horas es cuestión del pasado.

Los rodillos ajustados de forma óptima garantizan la transferencia uniforme de la tinta por todo el ancho del rodillo. El desgaste de los rodillos se reduce drásticamente con RollerTronic y los ciclos del costoso engomado se prolongan considerablemente. KBA RollerTronic previene de forma efectiva los rodillos entrecruzados o con un desgaste desigual.

Los rodillos correctamente ajustados reducen los costes de mantenimiento, disminuyen el consumo de energía y garantizan unas condiciones óptimas de impresión en marcha continua.



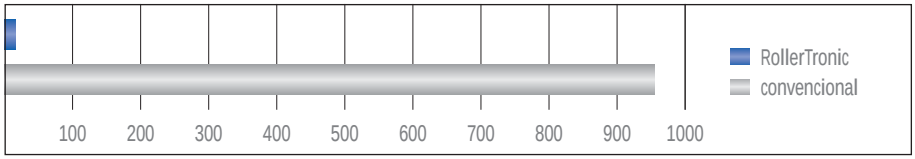
Funcionamiento del cierre de rodillo ajustable automáticamente

1 Cámara de presión para posición retirada del rodillo
2 Cámara de presión para ajustar la presión ejercida sobre el cilindro distribuidor de tinta
3 Mecanismo de bloqueo (tras el ajuste automático)
4 Cámara de presión para ajustar la presión ejercida sobre el cilindro portaplanchas
5 Módulo de control y regulación de presión para situar el cilindro y activar la presión

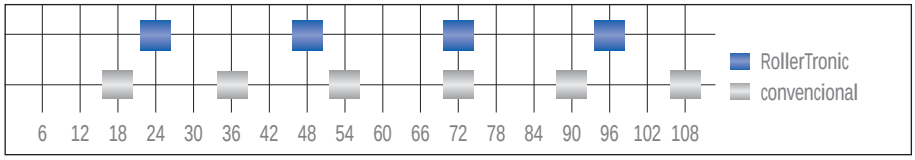
Puntos destacados de RollerTronic:

- Considerable reducción de los costes de mantenimiento
- Considerable reducción del gasto de engomado
- Mejor eficiencia energética
- Mayor estabilidad de los procesos
- Condiciones de impresión óptimas

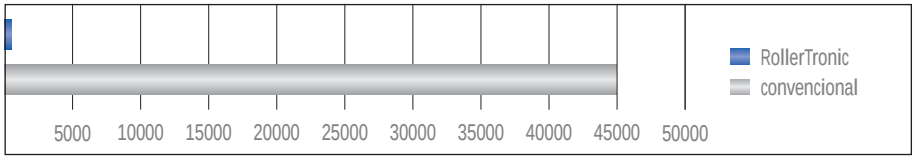
Tiempo necesario para el ajuste de los rodillos en minutos



Ciclos de engomado en meses



Costes por rodillo para 4 unidades impresoras



Versátil y rápida

Flexibilidad en la superestructura

La flexibilidad de la superestructura influye decisivamente en las posibilidades de producción y la rentabilidad de toda la instalación. En la superestructura de las máquinas de doble perímetro se puede cortar la banda en tiras de diferente ancho. Las barras volteadoras se han apoyado sobre la marcha por un lado, permitiendo así un acceso sin problemas y una rápida introducción del papel.

La guía de cintas optimizada con rodillos de revolteo mejora la marcha del papel y los posibles preajustes. Teniendo las tiras de papel prácticamente la misma longitud, se consigue una tensión uniforme en cada tira. Los recorridos de las tiras de papel claramente definidos permiten el preajuste de los componentes de la superestructura también en producciones impresas por primera vez en la máquina.
Las barras volteadoras microporosas y patentadas son una probada característica exclusiva de KBA. Reducen considerablemente el consumo de aire comprimido y, por consiguiente, ahorran energía. No se requieren trabajos de ajuste con diferentes anchos de banda. Las barras volteadoras no se ensucian ni emborronan, y permiten una marcha estable de las tiras de papel sobre un colchón neumático delgado.

La configuración de superestructura de la C48 SG permite 6 tiras. En la C56 SG son incluso 8 tiras, de las que 6 se pueden procesar en el embudo principal. En combinación con los grupos adicionales disponibles opcionalmente, como Skip Slitter, cosedora de tiras y secciones, dispositivo suavizador y de encolado, así como dispositivo de separación en la salida de la plegadora, se logra una elevada flexibilidad de producción y diversidad de productos, que satisface las exigencias del mercado.

Los grupos de corte se pueden ajustar con motor y por separado desde el puesto de mando, y están preparados para la aspiración de polvo. El punto de corte definido con exactitud entre la cuchilla superior e inferior permite el efecto de corte de tijera deseado, es decir, un corte muy limpio con el mínimo desgaste de la cuchilla y formación de pelusa de papel.

Arriba: Tecnología Skip Slitter (embudo derecho) para una diversidad de producción aún mayor

Izda.: Grupos de corte para un exacto corte de tijera

Los accionamientos individuales de los rodillos llamadores, regulados eléctricamente, procuran una tensión de banda constante. El preajuste y el ajuste se realizan en el puesto de mando. Así se reducen drásticamente los tiempos de ajuste y preparación. Los rodillos refrigeradores atemperan la banda de papel a la temperatura ambiente antes de su entrada en la superestructura. El grupo de rodillos de refrigeración de KBA compuesto por cuatro o cinco rodillos logra una eficiencia óptima gracias a su gran ángulo de enlazamiento, lo que supone un menor consumo de agua de refrigeración y energía. Opcionalmente también se pueden suministrar secadores de aire caliente con grupo integrado de rodillos de refrigeración.

Pág. izda.: Marcha estable de la banda gracias a nuevos materiales en las barras de volteo

Más tiempo productivo

Rápida plegadora de punturas

La plegadora determina la velocidad de producción y la variedad de productos de toda rotativa offset. La configuración de la C48 SG y C56 SG con la plegadora F5 (disposición de cilindros 2:5:5) está diseñada de forma óptima para elevadas velocidades de banda.

La plegadora también está totalmente integrada en el concepto de accionamientos individuales de la rotativa. Desaparecen los engranajes y acoplamientos sujetos a desgaste, mientras que los módulos que no producen se detienen automáticamente como consecuencia del cambio de producción. Se reducen el desgaste y el mantenimiento, mientras la productividad de la instalación aumenta. La posición circunferencial de la rueda de palas se puede adaptar en marcha a productos de diferente peso, mejorando así la calidad de salida de los ejemplares escamados. Si se cambia la producción, la posición de la rueda de palas ya está automáticamente preajustada.

Otra gran cantidad de detalles, como la perforación transversal con profundidad ajustable durante la marcha o la ralentización del producto en la salida, facilitan al impresor su trabajo y mejoran la productividad y disponibilidad de la plegadora.

El sistema neumático de tensión de cintas evita de forma efectiva el alargamiento de las cintas y garantiza cintas tensadas de manera constante. El desgaste y los ciclos de mantenimiento se reducen considerablemente. Además, es posible influir en la tensión de las cintas incluso durante la producción.

La plegadora P5 es modélica por la flexibilidad de su producción, sus tiempos de cambio mínimos, la gran precisión de su plegado y su escaso mantenimiento con gran fiabilidad y manejo sencillo.

Rexroth

Posibilidades de producción

Productos perfectos con muchas variaciones

Producción en 1 embudo con banda de ancho completo:	
C56 SG*:	C48 SG*:
• 1 x 56 páginas A4 coleccionadas o 2 x 28 páginas A4 en producción doble	• 1 x 48 páginas A4 coleccionadas o 2 x 24 páginas A4 en producción doble
• 1 x 64 páginas $A4_{red}$ coleccionadas o 2 x 32 páginas $A4_{red}$ en producción doble	• 1 x 56 páginas $A4_{red}$ coleccionadas o 2 x 28 páginas $A4_{red}$ en producción doble
• 1 x 96 páginas coleccionadas o 2 x 48 páginas en producción doble	• Hasta 2 x 12 páginas A3 o 2 x 16 páginas $A3_{red}$
• Hasta 2 x 14 páginas A3 o 2 x 20 páginas $A3_{red}$	
Producción en 2 embudos con banda de ancho completo	
C56 SG*:	C48 SG*:
• 2 x 8 páginas A4 + 2 x 6 páginas A3 en producción doble	• 4 x 4 páginas A3
• 2 x 10 páginas $A4_{red}$ + 2 x 8 páginas $A3_{red}$ en producción doble	• 4 x 12 páginas A4 o 4 x 14 páginas $A4_{red}$
• 2 x 12 páginas $A4_{red}$ + 2 x 10 páginas $A3_{red}$ en producción doble	• 8 x 12 páginas A5 hasta 4 x 24 páginas A5 o hasta 2 x 40 páginas $A4_{red}$ o 1 x 80 páginas $A4_{red}$
• 2 x 24 páginas $A4_{red}$ + 2 x 4 páginas $A3_{red}$ en producción doble	
Producción en 1 embudo con ancho de banda completo incl. Skip Slitter:	
C56 SG*:	C48 SG*:
• 1 x 28 páginas A4 + 1 x 14 páginas A3	• 1 x 24 páginas A4 + 1 x 12 páginas A3
• 1 x 32 páginas $A4_{red}$ + 1 x 16 páginas $A3_{red}$	• 1 x 28 páginas $A4_{red}$ + 1 x 14 páginas $A3_{red}$

Las posibilidades de producción aquí descritas son sólo una pequeña muestra de las posibilidades de la C48 SG y C56 SG.
Otras alternativas de producción bajo demanda.
* contiene equipamiento adicional
$_{red}$ = reducido

Open Ergonomic Automation System

Diálogo eficiente con la máquina

En la KBA C48 SG / C56 SG, el puesto de mando KBA ErgoTronic diseñado pensando en los usuarios, el sistema automático de preajuste de la máquina KBA EasyTronic y el sistema de gestión de la producción KBA LogoTronic son los componentes fundamentales de un concepto integrado de automatización. Mediante la inteligente técnica de mando a nivel de grupos y las claras pantallas de manejo, el impresor controla en todo momento la rotativa en todas las fases de producción desde la central de mando. El sistema KBA OPERA (Open Ergonomic Automation System) de construcción modular incluye todos los componentes para un diálogo rápido entre la persona y la máquina.

KBA ErgoTronic

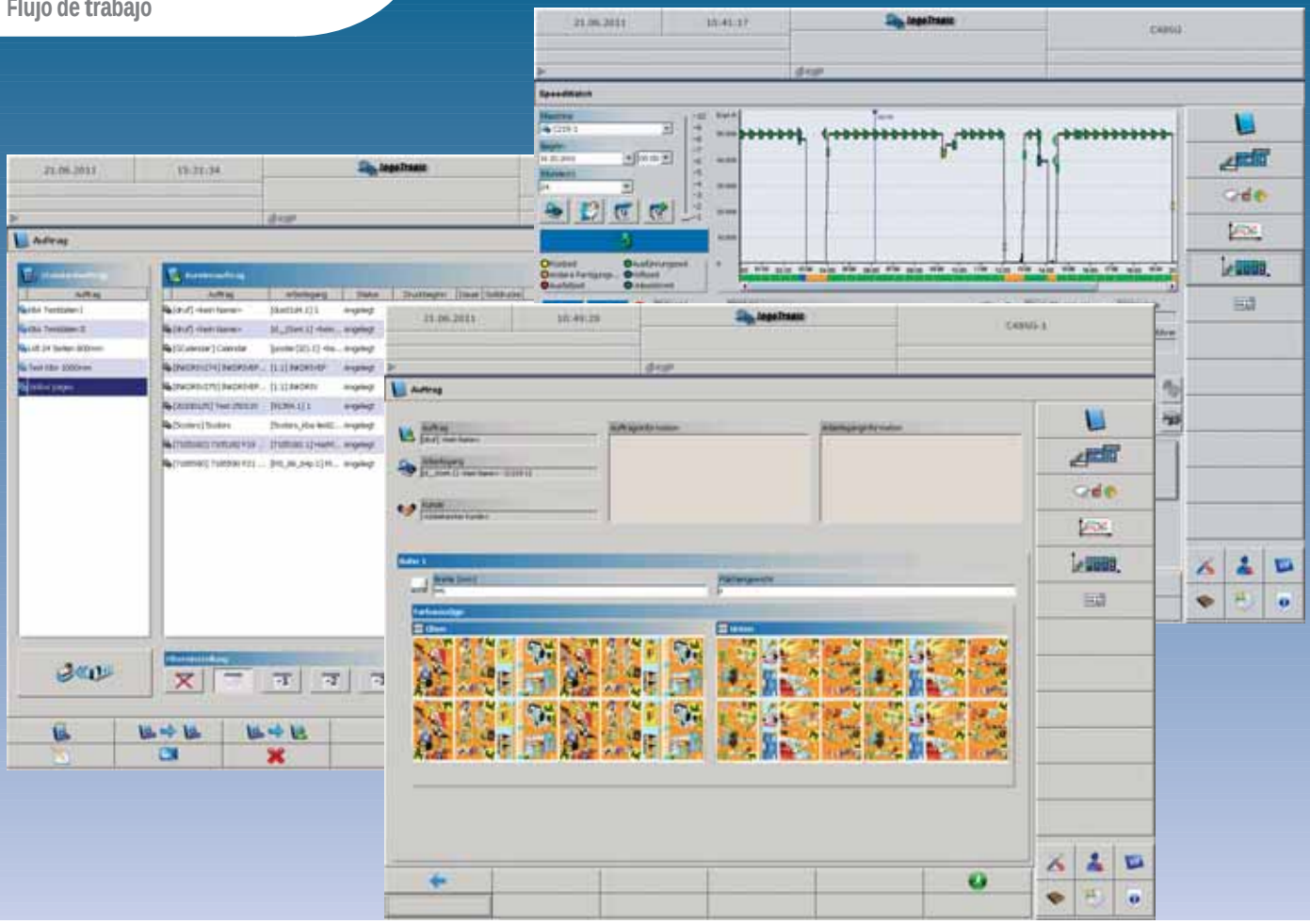
El puesto de mando de la nueva C48 SG / C56 SG combina a la perfección la funcionalidad y la estética. Todas las funciones relevantes para la producción, incluido el cambio automatizado de la plegadora, se activan desde el puesto de mando. Las pantallas claras con mensajes de texto escrito en la pantalla táctil facilitan a los operarios trabajar centrándose en su objetivo.

KBA SupportOnline
Los empleados de asistencia de KBA están disponibles en todo momento a través de la línea directa de 24 horas para prestar una ayuda rápida y eficiente. La C16 puede comunicarse a través de la red o por Internet con el ordenador del Centro de Asistencia de KBA. En caso de que se produzcan averías, en la mayoría de los casos se detectan rápidamente los motivos de las mismas permitiendo una ayuda rápida.

KBA ColorTronic
El pupitre ColorTronic es el puesto de trabajo central y permite el ajuste óptimo del color. El sistema de preajuste del color forma parte del equipamiento estándar. Una ancha banda de diodos muestra el perfil de color regulado en cada caso, que puede corregirse con gran rapidez.

KBA CIPLink
El convertidor CIP3 CIPLink para la transferencia de datos de la preimpresión forma parte de KBA LogoTronic. Los archivos CIP3 se leen en línea a través de la red local. Opcionalmente, también se pueden incorporar archivos CIP4.

KBA EasyTronic
El sistema automático de preajuste de la máquina KBA EasyTronic aumenta la productividad de la rotativa y permite al mismo tiempo una considerable reducción de la maculatura. Incluye, entre otros elementos, una rápida aplicación de la tensión de banda, preajuste automático del sistema de corte, de las barras volteadoras, de los cilindros de registro y del embudo al preparar un nuevo trabajo de impresión, el lavado final según las necesidades de la producción o el preentintado definido. Opcionalmente, todos los componentes de la superestructura y de la plegadora se preajustan de acuerdo con los datos de preimpresión. Pulsando un solo botón se puede arrancar, ajustar o finalizar la producción de forma óptima.



KBA LogoTronic

Flujo de trabajo digital

El flujo de trabajo global –desde la aceptación del pedido hasta su entrega pasando por la producción– acapara cada vez más la atención de las imprentas modernas. Puesto que en cada caso individual se utilizan máquinas y programas diferentes, normalmente no se puede comprar el flujo de trabajo adecuado de confección, sino que se debe configurar y optimizar a partir de los componentes existentes y/o disponibles en el mercado. Con LogoTronic y LogoTronic professional, KBA ofrece herramientas apropiadas y además colabora estrechamente con prestigiosos proveedores de software para el sector. En este sentido, son posibles soluciones de red integradas basadas en JDF (Job Definition Format).

Los datos de preajuste esenciales de las unidades impresoras, de la superestructura y de la plegadora se pueden almacenar para pedidos ya realizados y, de este modo, se pueden reducir considerablemente los tiempos de preparación y la maculatura en producciones repetitivas. El software KBA LogoTronic cuenta con una interfaz de usuario unificada con una buena manejabilidad y, si está incluido en el pedido, se integra en el puesto de mando central. De este modo, el impresor siempre tiene a la vista todos los sistemas necesarios para un rápido cambio de trabajo.

LogoTronic

Por defecto, todas las máquinas comerciales de KBA están equipadas con la versión básica de LogoTronic, que garantiza la transferencia de los datos esenciales de preajuste. La versión básica de LogoTronic incluye el módulo CIPLink (transferencia de datos CIP3/CIP4 para el preajuste de la máquina), así como opcionalmente la protocolización de los datos de tinta y papel. Para la interconexión se emplea el hardware (servidor) propio de la imprenta. Para el preajuste se transfieren los datos relativos a tornillos del tintero, rodillo del tintero y ductor de mojado.

LogoTronic professional

Para el flujo digital a la máquina de los datos de preajuste y del trabajo, para el control de la producción y para la evaluación sistemática de los datos de producción, así como para la conexión de los sistemas PPS antepuestos o del sistema informático de la imprenta, el puesto de mando puede ampliarse con el sistema abierto de gestión de la producción LogoTronic professional, que conecta los datos de producción y gestión con los mensajes, donde el registro de datos de la máquina y de funcionamiento (MDE/BDE) aporta transparencia en el nivel operativo de la máquina.

LogoTronic professional es un eslabón importante en la comunicación entre las máquinas de impresión de KBA y el MIS de la imprenta en cuestión. La conexión de nuevas máquinas KBA a un LogoTronic professional existente es posible en todo momento y, junto con las sinergias que crea, también logra una plataforma uniforme de todos los sistemas de impresión dentro de la imprenta. El acceso a la base de datos se puede efectuar directamente o a través de JDF.

KBA C48 SG / C56 SG

De un vistazo

Datos técnicos	
Velocidad de producción máx.	60.000 rev./h
Velocidad de banda máx.	14,8 m/s
Perímetro del cilindro	890 mm (otros perímetros bajo demanda)
Ancho de banda máx.	C48 SG 2.060 mm / C56 SG 2.280 mm
Gramajes de papel posibles	36 – 130 g/m^2
Tiempo de cambio de planchas	aprox. 2 min.
Velocidad de introducción de banda con cadena	40 m/min
Equipamiento básico	
Cambiador de bobinas KBA	
Regulador de tensión y velocidad	Superestructura
Unidades impresoras	Grupo silicona
Sistema totalmente automático de cambio de planchas	Regulación del centro de banda
Equipo de lavado de mantillas	Regulación del registro de colores
Equipo de suministro de tinta	Regulación del registro de corte
Instalación de agua de mojado	Encolado longitudinal
Dispositivo tomador del papel (Baldwin)	Plegadora de punturas P3
Secador con/sin postcombustión	Máquina de achaflanar para planchas y mantillas metálicas
Secador con/sin grupo de rodillos de refrigeración integrado	
OPERA	
Puesto de mando KBA ErgoTronic	
Control remoto de sistemas de entintado, mojado y de registro	
Concepto de accionamiento sin árbol longitudinal (KBA DriveTronic)	
Sistema de gestión de la producción KBA LogoTronic Basic	
Integración de CIP3	
Equipamiento adicional	
Sistema de carga de bobinas KBA Patras	
Iluminación de la consola	
Ajuste de la altura de la consola	
Sistema para segundo mojado	
Dispositivo de regulación de la densidad de tinta	
Equipo de aire comprimido	
Centro de refrigeración	
Opciones de OPERA	
Sistema de gestión de la producción KBA LogoTronic Professional	
Preajuste automático de la máquina KBA EasyTronic	

Los textos y las imágenes sólo podrán ser utilizados con la autorización de Koenig & Bauer AG.
En las imágenes pueden aparecer equipamientos adicionales que no están incluidos en el precio básico de la máquina. El fabricante se reserva el derecho a las modificaciones técnicas o de construcción.

KBA C48 SG / C56 SG de
Koenig & Bauer AG

Para cualquier pregunta,
diríjanse al Dpto. de Ventas:
Koenig & Bauer AG
Fábrica de Würzburg
Postfach 60 60
97010 Würzburg, Alemania
Friedrich-Koenig-Str. 4
97080 Würzburg, Alemania
Teléfono +49 931 909-0
Telefax +49 931 909-4101
kba-wuerzburg@kba.com
www.kba.com
09/2011-es. Printed in Germany

Nuestra representación:

KBA
Koenig & Bauer AG