

Pronti a soddisfare le future richieste di mercato!

Il nome ChromaCUT X Pro è sinonimo di un concetto di macchina unico, basato su tecnologie di taglio all'avanguardia e massima automazione in combinazione con una gestione semplice e intuitiva.

Deliziate i vostri clienti! Grazie a opzioni quali il **Sistema di Controllo per il Contorno della Fustellatura**, l'**Easy Job Change** o il **Sistema di Gestione Attiva dell'aria**, sarete ben preparati ad affrontare le sfide del mercato del packaging di domani. La digitalizzazione del flusso di lavoro end-to-end ottimizza i processi di produzione della vostra azienda e vi fornisce i dati di produzione e di processo in tempo reale. I pacchetti di apparecchiature individuali consentono la personalizzazione per soddisfare le vostre esigenze specifiche.

Massima produzione possibile di fogli di grande formato e multi-out con una **qualità di stampa e di fustellatura perfetta**. Tutto questo è possibile grazie al Sistema brevettato di **Correzione della Lunghezza di Fustellatura**, eseguita singolarmente per ogni fila di uscite, e alla eccezionale qualità di stampa anche per i formati più grandi. Il **Sistema di Gestione Attiva dell'Aria** per gli essiccatori consente di lavorare i fogli patinati fino al 20% più velocemente, aumentando ulteriormente la produttività.

Grazie al sistema **Easy Job Change**, in combinazione con la **Fustellatrice Rotativa preimpostabile**, il **cambio automatico del rullo anilox** e il **flusso di lavoro digitale** di ChromaCUT

X Pro, il cambio dei lavori è quasi completamente automatizzato; i tempi di attesa sono ridotti al minimo assoluto. Quando si hanno due lavori simili che possono essere elaborati senza cambiare gli strumenti di fustellatura, **Flying Job Change** significa che anche i cambi di lavoro non-stop sono finalmente divenuti realtà. Queste opzioni consentono di gestire anche i lotti più piccoli e di soddisfare le richieste del mercato per la produzione just-in-time di tirature sempre più ridotte.

Il Sistema di Gestione Attiva dell'Aria interagisce con i comandi delle **20 zone separate di essiccazione per ogni forno**, di modo da ottenere riduzioni significative del consumo energetico. I valori di BCT sono fino al 15% più alti quando si utilizza il **Non-Crush Feeder senza rulli di alimentazione**, consentendo di ridurre l'uso della carta senza compromettere la resistenza delle scatole. Una produzione più sostenibile e ottimizzata dal punto di vista dei costi è il vostro vantaggio immediato e vi dà la certezza di essere sempre un passo avanti nel mercato.

La tecnologia in sintesi

Dati tecnici ChromaCUT X Pro

Dati tecnici	2,800
Larghezza massima del foglio	2,800 mm / 110.24 in
Lunghezza massima del foglio ¹⁾	1,530 mm / 60.24 in
Lunghezza minima del foglio	600 mm / 23.62 in
Larghezza minima del foglio	600 mm / 23.62 in
Circonferenza nominale	1,676 mm / 66 in
Altezza del foglio di cartone dal livello del pavimento	2,250 mm / 88.58 in
Spessore del substrato	1 – 9 mm / 0.039 – 0.354 in
Velocità massima di produzione ²⁾	12,000 s/h

¹⁾ senza skip feed

²⁾ dipende dai parametri di lavorazione individuali, ad esempio dagli inchiostri e dai substrati utilizzati

La nostra serie ChromaCUT

Caratteristiche tecniche	ChromaCUT Smart	ChromaCUT High Tech	ChromaCUT X Pro
Formati disponibili	2,100 2,400 2,800	2,100 2,400 2,800	2,800
Velocità massima di produzione	9,000 s/h	10,000 s/h	12,000 s/h
Feeder senza rulli di alimentazione			✓
Impostazione rapida mentre la macchina è in funzione		✓	✓
Stampa combinata dall'alto e dal basso	✓	✓	
Sistema di controllo automatico del registro (correzione longitudinale e laterale)	✓	✓	✓
Sistema di controllo del registro completamente automatico (inclusa la correzione dell'inclinazione)			✓
Sistema di ispezione della stampa al 100% in linea	✓	✓	✓
Sistema di controllo per il contorno della fustellatura			✓
Sistema di correzione dell'inclinazione motorizzato sul cilindro portaclienti		✓	✓
Sistema di cambio del cilindro anilox	Sistema semiautomatico (1+1)	Sistema automatico (2+1)	Completamente automatico (3+1) - in parallelo -
Cambio di lavoro completamente automatico			✓
Fustellatore rotativo preimpostabile			✓

Koenig & Bauer Celmacch S.r.l.

Via Serio 9/B
25015 Desenzano del Garda
Italia

Telefono: (+39) 320 2358718
luca.celotti@koenig-bauer-celmacch.com

www.koenig-bauer-celmacch.com

Koenig & Bauer Digital & Webfed

Friedrich-Koenig-Strasse 4
97080 Würzburg
Germania

Telefono: (+49) 931 9096603
hannah.potrava@koenig-bauer.com

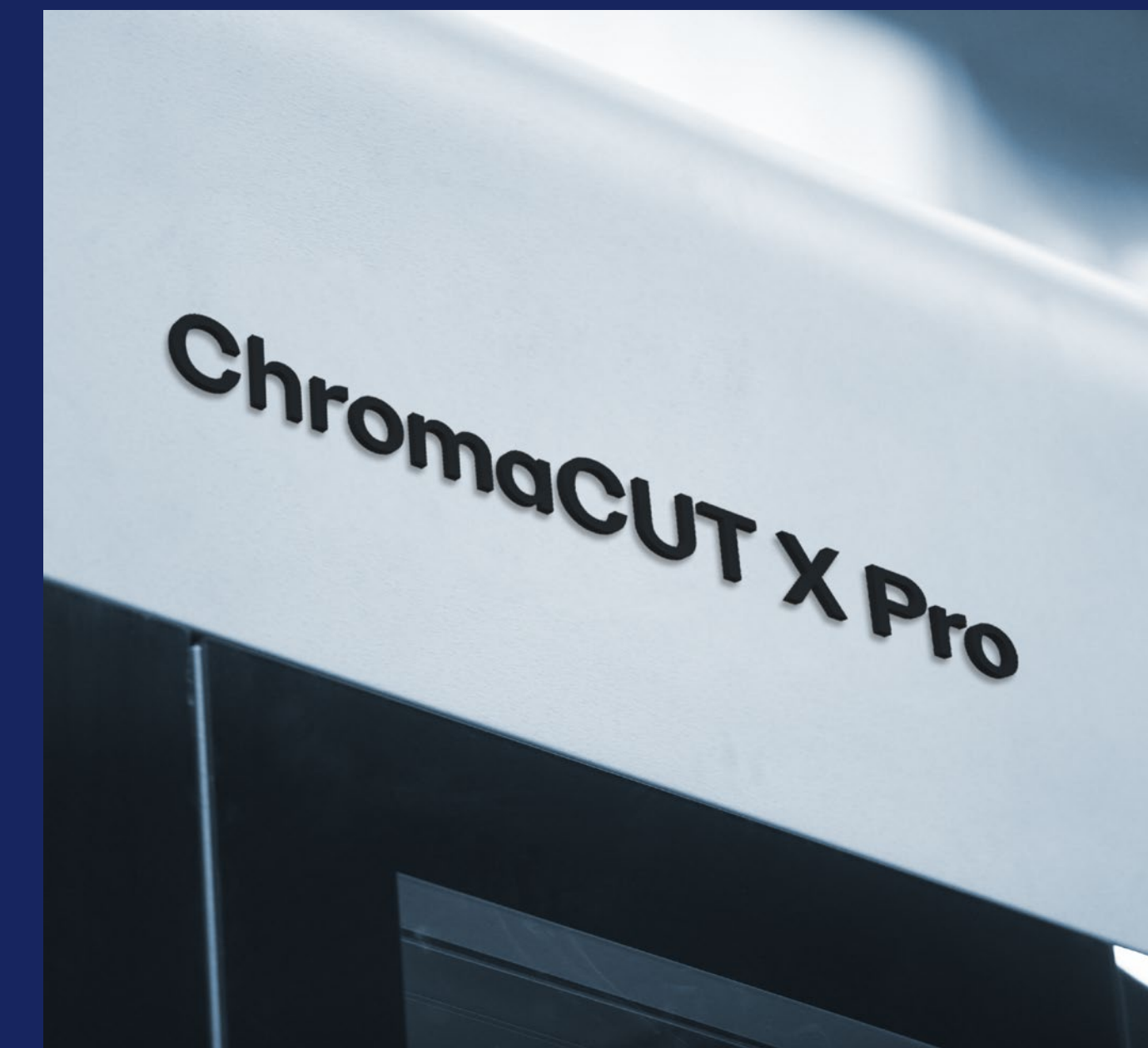
www.koenig-bauer.com

Qualsiasi parte del testo o delle immagini può essere utilizzata solo con l'autorizzazione di Koenig & Bauer Digital & Webfed AG & Co. KG e Koenig & Bauer Celmacch S.r.l. Le immagini possono raffigurare configurazioni speciali che non sono incluse nel prezzo di base della stampatrice. Il produttore si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche e/o alla costruzione

10/2022-IT
Stampato in Germania

KOENIG & BAUER | CELMACCH

ChromaCUT X Pro



we're on it.



Impilatore top-vacuum

- Impilatore top-vacuum di nuova concezione
- Nessun contatto tra il lato stampato del cartone e le cinghie di trasporto
- Nessuno scarto di fustellatura trascinato dai fogli di cartone
- Sistema non-stop per una produzione ininterrotta
- L'albero sovrapposto consente di raggiungere un'elevatissima velocità di produzione anche con il massimo formato

Massima automazione

- Rapido avviamento per i nuovi lavori grazie al sistema intelligente di pianificazione della produzione
- Il sistema avanzato AutoSet riduce i tempi di avviamento della macchina e di attesa
- Cambio lavoro altamente automatizzato con il sistema Easy Job Change
- Il Flying Job Change consente i cambi di lavoro senza interrompere la produzione
- Sistemi automatici di monitoraggio della qualità per ridurre gli scarti

Concetto operativo all'avanguardia

- Concetto operativo intuitivo per una panoramica completa
- Interfaccia utente intelligente basata su menu
- Grandi touch panel user-friendly per tutte le funzioni
- Interfacce innovative con il sistema ERP per creare un flusso di lavoro digitale end-to-end
- Funzionamento ergonomico e salvaspazio grazie ai touch panel integrati nella macchina

Sezione battitore

- Massima variabilità grazie alle impostazioni completamente separate per le guide delle cinghie superiori e inferiori
- Guide cinghie incernierate per un rapido accesso agli utensili di fustellatura
- Nona guida cinghia opzionale per fogli con un numero elevato di sfridi
- Nessun inceppamento degli scarti tra le cinghie

Fustellatura precisa

- Correzione della lunghezza di taglio specifica per la massima precisione di fustellatura
- Compensazione dei difetti e delle imprecisioni dell'utensile
- Produzione a zero difetti grazie al monitoraggio al 100% del contorno di fustellatura
- Espulsione automatica dei fogli fustellati in modo errato
- Creazione di un report di qualità per il cliente
- Arresto automatico della macchina in caso di difetti seriali (ad es. utensile di fustellatura difettoso)

Fustellatrice rotativa preimpostabile

- Impostazione in corso d'opera grazie alla fustellatrice rotativa preimpostabile
- I tempi di impostazione ridotti consentono di preparare il lavoro successivo, anche in caso di tempi di produzione ridotti
- Preparazione ergonomica degli utensili di fustellatura a livello del pavimento grazie al moderno sollevatore di utensili
- Cambi di lavoro più rapidi – maggiore produttività

Sistema di ispezione della stampa 100% in linea

- Ispezione 100% dei fogli
- Confronto con un master sheet precedentemente salvato ("golden template")
- Espulsione opzionale del foglio in caso di deviazioni definite dal master sheet
- Creazione di report

Sistemi di essiccatura

- Velocità di produzione superiore del 20% per materiali patinati grazie al sistema attivo di gestione dell'aria
- Sistema di rimozione dell'umidità potenziato e maggiore rendimento dell'essiccatore per una produzione ad alta efficienza energetica
- Consumo energetico ridotto grazie al controllo individuale di 20 zone separate per ciascun essiccatore

Unità di stampa flessografica

- Guida precisa del foglio come base per eccellente qualità di stampa
- Regolazione del registro diagonale senza fermare la macchina
- Controllo di registro completamente automatico con l'opzione AutoSet
- Processi di lavaggio paralleli e pre-selezione specifica del lavoro dei programmi di lavaggio
- Cambio completamente automatico del rullo anilox in meno di 2 minuti, senza alcun intervento da parte dell'operatore

Sistema di trasporto vacuum

- Scatola del primo rullo regolabile in altezza per un perfetto trasferimento dei fogli
- Riduzione al minimo dello spazio di alimentazione per una gestione accurata dei fogli, soprattutto con materiali ondulati sottili
- Mantenimento della piena stabilità del foglio
- Nessun arresto ripetuto e nessun costo di sostituzione per le cinghie usurate
- Nessuna perdita di controllo del foglio grazie a un soffiatore del vuoto centrale
- La nuova disposizione dei rulli garantisce che non vi sia alcuna perdita di registro
- Sistema di controllo del bordo di stampa (Lead Edge Control) prima di ogni unità di stampa per la massima precisione di stampa

Feeder senza rulli di alimentazione

- Il trasporto dei fogli senza rulli di alimentazione ne impedisce lo schiacciamento
- Nessuna riduzione della forza di compressione della scatola
- Cambio del formato completamente automatico con 15 motori di regolazione per massime flessibilità e prestazioni
- Alimentazione dei fogli problem-free anche per fogli freschi o patinati
- Sistema di soffiatura laterale per favorire la separazione dei fogli all'altezza del feeder
- Camere a vuoto separate
- Ruote no-crush all'uscita
- Supporto fogli completamente automatico/motorizzato