

KOENIG & BAUER

# Ipress 106 PRO S Ipress 106 PRO SB



we're on it.

DE



## Ipress 106 PRO S Ipress 106 PRO SB

Dank modernster Automatisierungsbausteine sind die Flachbettstanzen der Ipress-Serie die perfekte Lösung für Ihre effiziente Verpackungsproduktion. Für die schnelle und komfortable Weiterverarbeitung sorgt die Ipress 106 PRO S mit Standardauslage. Noch mehr Performance bietet die Ipress 106 PRO SB mit integrierter Nutzentrennung.

Beide Modelle zeichnen sich durch unkomplizierte Bedienung und kurze Rüstzeiten beim Einrichten und beim Auftragswechsel aus. Unterschiedliche Ausstattungsvarianten ermöglichen außerdem die maßgeschneiderte Konfiguration der Maschinen – perfekt auf Ihr individuelles Auftragspektrum abgestimmt.

Die Flachbettstanzen der Ipress-Serie verarbeiten ein breites Spektrum an Bedruckstoffen. Papiere ab 90 g/m<sup>2</sup>, Vollkarton bis 1,5 mm und Wellpappe mit einer Stärke von bis zu 3 mm werden bei Leistungen bis maximal 9.000 Bogen/h in bester Qualität gestanzt.

Für einen optimalen Bogenlauf und kurze Einrichtezzeiten sorgt der vollautomatische, wellenlose DriveTronic-Anleger. Bekannt aus den Mittelformatmaschinen der Rapida-Baureihe von Koenig & Bauer ist er perfekt an die Bedürfnisse der Ipress

PRO-Serie angepasst. Durch innovative Einzelantriebstechnologie wird der Stapel exakt ausgerichtet und alle Bogen präzise vereinzelt – unabhängig vom zu stanzenden Material.

Das perfekte Register für höchste Stanzqualität bietet das einzigartige Cut2Print-Registersystem: Mit zwei feststehenden Frontkameras und einer variablen Seitenkamera liest Cut2Print beim Bogeneinlauf individuelle oder in den Druckkontrollstreifen integrierte Registermarken aus. Es erfasst auch Markierungen am seitlichen Bogenrand und ist damit kompatibel zu anderen marktüblichen Systemen.

Bei Cut2Print PLUS erkennen drei zusätzliche Kameras Marken auf der Bogenunterseite – ein großer Vorteil bei der Verarbeitung von Verpackungen aus Wellen- und laminierten Materialien.

In der Ausbrechstation werden die im Stanzprozess entstehenden Abfälle exakt und effizient entfernt. Das Ergebnis sind fertige Stanzprodukte – bereit für den nächsten Prozessschritt. Der Ausbrechrahmen mit pneumatischem Schließsystem sorgt dabei für kurze Rüstzeiten.

In der Nutzentrennstation der Ipress 106 PRO SB werden die Einzelnutzen zu perfekten Stapeln abgelegt und können von dort aus direkt in die Weiterverarbeitung transportiert werden. An der Ipress 106 PRO S sind durch den optional verfügbaren Greiferrand-Abstreifer ebenfalls Stapel mit abfallfreien Einzelnutzen möglich.

Die Bedienung der Flachbettstanzen der Ipress 106 PRO-Serie erfolgt bequem am intuitiven Touchscreen. Dank einer in die Maschine integrierten IP-Verbindung ist im Servicefall jederzeit eine Fernwartung durch unsere Spezialisten möglich.

Mit ihrem maximalen Bogenformat von 750 x 1.060 mm ergänzt die Ipress 106 PRO-Serie die Rapida-Bogenoffsetmaschinen von Koenig & Bauer perfekt.

### **Koenig & Bauer DriveTronic Anleger und Bogenanlage**

- Automatisches, seitliches Ausrichten des Stapels – gesteuert durch optischen Sensor
- Automatischer Nonstop-Anleger für unterbrechungsfreie Stanzproduktion
- Vorausrichtung des Stapels mit automatischer Höhenregulierung
- Servomotoren steuern alle Bewegungen des Bogentrenners und der Transportbänder

mit höchster Präzision für eine optimale Bogenzuführung

- Elektronisch gesteuerte Bogenverlangsamung für eine optimale Bogenankunft an den Vordermarken
- Cut2Print-Register

### **Stanzeinheit**

- Werkzeuglose Positionierung der Stanzwerkzeuge durch automatisches Ver- und Entriegeln von Stanzrahmen und Gegenplatte
- Höchste Genauigkeit und perfekte Stanzergebnisse durch das schrittweise, präzise Feineinstellen des Stanzwerkzeuges
- Nutzerfreundliches, leichtes Ausführen der Maschinenfunktionen durch übersichtliches und intuitives Bedienkonzept am Touchscreen
- Auftragsspezifische Speicherung der Maschineneinstellungen für kurze Einrichtezeiten bei Wiederholaufträgen
- Einbindung in das Koenig & Bauer Betriebsdaten-Erfassungssystem

### **Ausbrecheinheit**

- Integrierter, oberer Rahmen mit Schnellverriegelungssystem Fast-Flow für den Einsatz von speziellen Ausbrechwerkzeugen
- Hoher Bedienkomfort durch eine Hebevorrichtung zum Anheben des oberen Rahmens
- Einfaches und schnelles Einstellen des oberen und unteren Ausbrechrahmens
- Einrichtetisch zur Vorbereitung des Folgeauftrages während der laufenden Produktion
- Prohebogenentnahme zur Überwachung der Prozessqualität

### **Nutzentrennstation und Auslage**

- Oberer Rahmen mit Schnellverriegelungssystem Fast-Flow für den Einsatz von speziellen Werkzeugen zum Nutzentrennen
- Hoher Bedienkomfort durch eine Hebevorrichtung zum Anheben des oberen Rahmens
- Automatische Zwischenbogeneinlage und Nonstop-Einrichtung mit Stäben – am Touchscreen auftragsspezifisch einstellbar
- Automatisches Spannen der Greiferwagenkette
- Automatisches System zum Palettenwechsel

### **Standardauslage**

- Stanzrahmen für Ganzbogenauslage
- Ganzbogenauslage oberes Werkzeug mit Magneten
- Nonstop-Einrichtung für schnellen Palettenwechsel
- Pneumatischer Greiferrandabstreifer





Vollautomatischer DriveTronic-Anleger von Koenig & Bauer für die optimale Bogenzufuhr und maximale Leistung



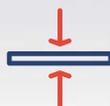
Ausgezeichnete Stanzqualität durch einzigartiges Cut2Print-Register



Breites Spektrum an Automatisierungskomponenten für die unterbrechungsfreie Produktion und reduzierte Rüstzeiten



Höchster Bedienkomfort durch das innovative Bedienkonzept



Herausragende Bedruckstoff-Flexibilität: von 90 g/m<sup>2</sup> Papier bis 1,5 mm Karton und 3 mm Wellpappe



Perfekte Ergänzung zu den Rapida-Mittelformatmaschinen durch das maximale Format von 750 x 1.060 mm



## Aus einer Hand

Sie suchen die richtige Stanztechnik für alle Anforderungen Ihres Produktionsalltages? Koenig & Bauer bietet im Bereich Flachbettstanzen ein breites Portfolio an technischen Lösungen für maximale Performance in der industriellen Verpackungsproduktion.

Die Mittelformat-Flachbettstanzen Optima 106, Ipress 106 PRO S und CutPRO Q 106 S sowie die Großformat-Flachbettstanze Ipress 145 PRO, jeweils mit Ausbrechstation bieten Ihnen die besten Voraussetzungen für die wirtschaftliche Produktion von hochwertigen Verpackungen aus Karton oder Wellpappe.

Sie wollen mehr? Alle vier Maschinen sind als Optima 106 K, Ipress 106 PRO SB, CutPRO Q 106 SB und Ipress 145 K PRO zusätzlich mit Nutzentrennstation ausgestattet. Hohe Flexibilität bei den zu stanzenden Materialien, zeitgemäße Automatisierungsbausteine und ein hoher Bedienkomfort zeichnen die Flachbettstanzen-Familie von Koenig & Bauer aus.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Expertise in der Faltschachtelindustrie. Neben der Technik an sich bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Serviceleistungen für die unterbrechungsfreie Verpackungsproduktion und maximale Verfügbarkeit Ihres Maschinenparks. Vom reaktiven Service im Ernstfall bis zum präventiven Service zur Vermeidung von Ausfallzeiten und Maschinenschäden.

Auch in puncto Stanzwerkzeuge können Sie sich auf uns verlassen. Nutzen Sie das umfangreiche Know-how unserer erfahrenen Anwendungstechniker und Spezialisten. Gemeinsam mit unseren langjährigen Partnern unterstützen und beraten wir Sie gern.

# Technische Daten

## Bogen- und Stanzformat

Minimales Bogenformat
Maximales Bogenformat
Maximales Stanzformat

## Ipress 106 PRO S

350 x 400 mm
750 x 1.060 mm
736 x 1.060 mm

## Ipress 106 PRO SB

350 x 400 mm
750 x 1.060 mm
736 x 1.060 mm

## Materialspektrum

Papier
Vollkarton
Wellpappe

ab 90 g/m <sup>2</sup>
bis zu 1,5 mm
bis zu 3 mm

ab 90 g/m <sup>2</sup>
bis zu 1,5 mm
bis zu 3 mm

## Produktionsleistung

Maximal
---------

9.000 Bogen/h
---------------

8.500 Bogen/h
---------------

## Leistungsparameter

Netzspannung
--------------

400V 3~ / 460V 3~
-------------------

400V 3~ / 460V 3~
-------------------

Frequenz
----------

50 Hz / 60 Hz
---------------

50 Hz / 60 Hz
---------------

Leistungsbedarf
-----------------

31 kW
-------

32 kW
-------

Anschlussleistung
-------------------

41 kW
-------

42 kW
-------

## Greiferrand

Minimal
---------

9 mm
------

9 mm
------

Maximal
---------

17 mm
-------

17 mm
-------

## Stapelhöhen

Anleger
---------

1.650 mm
----------

1.650 mm
----------

Anleger mit automatischem Nonstop
-----------------------------------

1.430 mm
----------

1.430 mm
----------

Auslage
---------

1.400 mm
----------

1.400 mm
----------

## Basismaschinendaten

Maximaler Stanzdruck
----------------------

275 t
-------

275 t
-------

Gesamtmasse
-------------

23.000 kg
-----------

25.000 kg
-----------

## Ipress 106 PRO S

## Ipress 106 PRO SB

Erhöhung 400 mm
-----------------

●
---

●
---

Erhöhung 600 mm
-----------------

○
---

○
---

Nonstop-Anleger, automatisch
------------------------------

●
---

●
---

Cut2Print-Register
--------------------

●
---

●
---

Cut2Print PLUS
----------------

○
---

○
---

Schließrahmenwechsler
-----------------------

○
---

○
---

Fast-Flow Schnellverriegelungs-System
---------------------------------------

○
---

○
---

Ganzbogenauslage
------------------

–
---

○
---

Greiferrandabstreifer
-----------------------

○
---

○
---

Voreinrichtetisch
-------------------

○
---

○
---

Fernwartung
-------------

●
---

●
---

- Standard
- Option

**Koenig & Bauer Iberica S.A.**

Pol. Ind. Camí Ral  
Passeig del Ferrocarril, 383  
08850 Gavà (Barcelona), Spain

T +34 93 4792780  
info-iberica@koenig-bauer.com

iberica.koenig-bauer.com  
koenig-bauer.com

Textauszüge und Abbildungen dürfen nur mit Einwilligung der Koenig & Bauer AG verwendet werden. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht im Grundpreis der Maschine enthalten sind. Technische und konstruktive Änderungen des Herstellers vorbehalten.

06/2025-DE  
Printed in Germany