

KOENIG & BAUER

Rapida 106 X



we're on it.

IT



Lo standard in termini di prestazioni nella stampa industriale

Con la Rapida 106 X entrerete in una nuova dimensione: la macchina da stampa offset di fascia alta soddisfa le massime esigenze in termini di automazione e produttività, garantendo vantaggi decisivi a livello di economicità ed efficienza rispetto ad altri tipi di tecnologie. La Rapida 106 X è un concentrato di soluzioni innovative per le specifiche esigenze individuali e risulta un modello all'avanguardia per il settore della stampa industriale del futuro.



La Rapida 106 X è una **macchina offset a foglio di primissimo livello**. Combina massime prestazioni di stampa, una automazione orientata al futuro e brevissimi tempi di allestimento a fronte della massima varietà di configurazione – può essere equipaggiata su richiesta con in totale fino a 19 gruppi di stampa e finitura. Per una lunghezza complessiva di 35 metri.

A cui si aggiungono una serie di caratteristiche per garantire un flusso di lavoro continuo nelle stamperie. Le soluzioni **Print 4.0**

sono una concreta realtà con la Rapida 106 X: in termini di moderno sistema di controllo, ad esempio tramite touch screen e app, di ottimizzazione della sequenza di produzione con Job Optimiser o Performance Analytics, e grazie a myKyana, una community che riunisce panoramiche sulle prestazioni, servizi digitali e una facile collaborazione con l'assistenza tecnica di Koenig & Bauer.

La Rapida 106 X è il punto di riferimento per la stampa offset nel medio formato 3b esteso.

Rapida 106 X





Modello high-end per il medio formato

Impeccabile, dinamica e di valore duraturo – queste sono le caratteristiche della Rapida 106 X dal design pluripremiato. I pannelli laterali in vetro di sicurezza, il sistema di comando innovativo con touch panel e un efficace linguaggio formale la rendono una moderna macchina da stampa. Lo si nota subito: si tratta della più potente Rapida mai esistita.

Con la Rapida 106 X **la stampa risulterà più rapida**. Non perderete nemmeno un secondo in tempi di allestimento improduttivi. Un sofisticato concetto di automazione garantisce procedure parallele di allestimento e autonomia di stampa ottimizzate. Il concetto di funzionamento di ultima generazione si basa su un'interfaccia utente completamente intuitiva, con funzioni aggiuntive come il comando via app e il controllo vocale.

Il **sistema di logistica delle lastre modulare e completamente automatico**, disponibile su richiesta, che collega il fotoincisore con i pozzi di cambio lastre della Rapida 106 X, offre maggiore sicurezza nei cambi di lavoro rapidi. Potrete produrre tranquillamente anche piccole e medie tirature con la consueta configurazione. Perché le lastre di stampa entrano ed escono dalla macchina senza richiedere alcun intervento manuale.

Inoltre, la Rapida 106 X offre il massimo numero di fogli netti commerciabili, essendo la prima macchina da stampa offset al mondo che riesce a garantire una produzione con prestazioni fino a 20.000 fogli/h anche nella stampa in bianca e volta. A ciò si aggiunge la sua **straordinaria qualità di stampa**: che è garantita da sistemi di misurazione e regolazione leader sul mercato per la messa a registro dei colori, l'inchiostrazione e la qualità di stampa. Con un sistema a telecamera singola (due telecamere per le macchine per la stampa in bianca e volta), è possibile mappare fino a tre funzioni: regolazione inline dell'inchiostro (anche in base al bilanciamento del grigio), ispezione dei fogli con controllo della tiratura e confronto dei fogli stampanti rispetto al PDF della pre stampa.

QualiTronic PDF HighRes ispeziona i fogli in modo ancora più preciso. Con 290 dpi viene eseguito il **controllo del contenuto** di ogni singolo foglio di stampa. Vengono rilevati, visualizzati e protocollati anche gli errori o gli scostamenti più impercettibili a fino circa 90 µm.

Rapida 106 X



Lo standard in termini di prestazioni nella stampa di imballaggi

Koenig & Bauer è da decenni il leader riconosciuto nel mercato della stampa industriale di imballaggi e con la Rapida 106 X stabilisce un'altra pietra miliare in questo segmento, con prestazioni ed efficienza ancora maggiori. Raggiungete un livello completamente nuovo con la Rapida 106 X e preparatevi alle esigenze del mercato del futuro.

Ecco come si contraddistingue la Rapida 106 X nella stampa di imballaggi:

- Prestazioni di stampa fino a 20.000 fogli/h, in base al materiale da stampa per un ampio spettro di materiali fino alla produzione di scatole pieghevoli
- Processi di lavaggio paralleli ottimizzati e calamai EasyClean con rivestimento speciale per tempi di allestimento ancora più brevi in presenza di frequenti cambi di colore, ad esempio di colori speciali
- Lavaggio dei rulli inchiostriatori simultaneo con DriveTronic SRW nel corso della produzione
- Dotazione di una o più torri di verniciatura a monte o a valle dei gruppi di stampa per un'ampia gamma di opzioni di finitura
- Tecnologia con racla a camera all'avanguardia per piccoli volumi e AniloxLoader per il dispositivo di cambio del rullo retinato completamente automatico
- Cambio automatizzato delle lastre di verniciatura in meno di un minuto con DriveTronic SFC
- Soluzioni di essiccazione complesse per una varietà di eleganti finiture ed effetti speciali
- Uscita pila doppia per lo smistamento dei fogli buoni e l'espulsione di quelli difettosi nel corso della produzione
- Monitoraggio inline della qualità che prevede anche il confronto con il PDF della pre stampa e il controllo inline del bilanciamento del grigio
- Famiglia LiveApp per supportare il comando macchina e la gestione magazzino

Vantaggi



Prestazioni eccezionali fino a 20.000 fogli/h grazie al massimo livello di automazione nel corso dell'intero processo di stampa



Varietà pressoché illimitata di eleganti finiture ed effetti speciali grazie a complesse soluzioni di essiccazione



Eccezionale qualità di stampa grazie a sistemi di regolazione leader nel mercato



Significativa riduzione degli scarti grazie alle numerose funzioni preimpostate e alla possibilità di espellere i fogli difettosi nell'uscita pila doppia



Massima flessibilità in termini di configurazioni e opzioni, perfettamente adattate alle vostre esigenze



Risparmio di tempo durante il cambio di lavoro grazie ai processi di allestimento paralleli già durante la tiratura



KOENIG & BAUER

Il riferimento delle prestazioni nella stampa commerciale

La sfida quotidiana della stampa commerciale industriale consiste nel produrre e consegnare una vasta gamma di supporti di stampa diversi nel minor tempo possibile. La Rapida 106 X è in tal caso un partner perfetto al vostro fianco. Si contraddistingue per i rapidi tempi di allestimento, le elevate prestazioni e la massima qualità. Con l'innovativo prodotto di punta di Koenig & Bauer potrete aumentare il numero dei vostri ordini e produrre una maggiore quantità di fogli commerciabili.

Ecco come si contraddistingue la Rapida 106 X nella stampa commerciale:

- La prima macchina da stampa offset al mondo in grado di produrre anche nella stampa in bianca e volta fino a 20.000 fogli/h
- ErgoTronic AutoRun per la stampa autonoma di una serie di ordini predisposta con avvio automatico del contatore "fogli buoni"
- Logistica delle lastre ad opera del fotoincisore direttamente nel pozzetto di cambio lastre dei gruppi di stampa per tempi di allestimenti estremamente rapidi
- DriveTronic SPC: cambio delle lastre di stampa simultaneo in parallelo ad altri processi di allestimento per ridurre al minimo i tempi di cambio ordine
- FlyingJobChange per il cambio di versione e lingua "al volo"
- Funzioni di lavaggio ottimizzate in base al processo, ad es. PrintClean può sostituire il dispositivo di lavaggio caucciù in caso di piccole tirature
- Compensazione dell'allungamento della carta completamente automatico per una messa a registro precisa dei colori lungo l'intero foglio
- Monitoraggio inline della qualità che prevede anche il confronto con il PDF della pre stampa e il controllo inline del bilanciamento del grigio
- Tecnologia UV LED per un'immediata lavorabilità nelle fasi successive e massima brillantezza del colore anche su carte naturali
- Famiglia LiveApp per supportare il comando macchina e la gestione magazzino



Vantaggi



Massima produzione di fogli netti commerciabili grazie a prestazioni di stampa fino a 20.000 fogli/h anche nel rovesciamento



Significativa riduzione degli sprechi grazie alle numerose funzioni preimpostate



Straordinaria produttività grazie al massimo grado di automazione e alla stampa autonoma



Massima flessibilità in termini di configurazioni e opzioni per la stampa in bianca e volta inclusa la finitura in un'unica fase di processo



Eccezionale qualità di stampa grazie a sistemi di regolazione leader nel mercato



Massimo comfort d'uso grazie a un concetto intelligente di postazione di controllo con interfaccia utente intuitiva



Lo standard in termini di prestazioni nella stampa di etichette

Le etichette sono molto speciali perché conferiscono ai prodotti un tocco unico e insostituibile. Per soddisfare le elevate richieste del mercato, in qualità di produttori di etichette vi trovate ad affrontare grandi sfide. Prestazione, qualità e flessibilità ai massimi livelli svolgono in questo caso un ruolo decisivo. Con la più potente Rapida 106 X di tutti i tempi potrete gestire in modo impeccabile tutte le sfide all'insegna della massima qualità.



Così si contraddistingue la Rapida 106 X nella stampa di etichette:

- Dispositivo tagliafogli da bobina RS 106 per la massima flessibilità in termini di lunghezza del foglio fino a 780 mm
- DriveTronic SIS per l'allineamento completamente automatico e preciso dei fogli
- Pacchetto di film con ionizzatore ad alte prestazioni e soffiatori laterali con ionizzazione per una produzione stabile di materiali da stampa particolarmente sensibili
- Sistema guidafogli sospeso tipo Venturi gestito dalla postazione di controllo per un trasporto sicuro e delicato del foglio attraverso la macchina da stampa
- Sistemi di laminazione a freddo FoilTronic inclusa indicizzazione (notevole risparmio di pellicola grazie al trasporto temporizzato) per una finitura in linea brillante e ad alta efficienza
- DriveTronic SRW consente di eseguire il cambio simultaneo di colori speciali durante la produzione
- Allungamento lastra – compensazione dell'allungamento della carta per una messa a registro precisa dei colori lungo l'intero foglio
- Configurazioni e pacchetti di equipaggiamento su misura per le singole esigenze: ad es. una o più torri di verniciatura a monte o a valle della stampa per un'ampia gamma di finiture
- Tecnologia con racla a camera all'avanguardia per piccoli volumi e AniloxLoader per il dispositivo di cambio del rullo retinato completamente automatico
- Cambio automatizzato delle lastre di verniciatura in meno di un minuto con DriveTronic SFC
- Numerose soluzioni per il monitoraggio inline della qualità che prevede anche il confronto con il PDF della pre stampa
- Uscita con asse di contenimento con trasporto ottimale dei fogli per le etichette, compresa la speciale griglia non-stop

Vantaggi



Massima produzione di fogli netti commerciabili grazie a livelli di produzione fino a 20.000 fogli/h e massima flessibilità in termini di utilizzo del formato



Varietà pressoché illimitata di eleganti finiture con sistemi di verniciatura ed essiccazione e soluzioni di laminazione a freddo inline



Straordinaria produttività grazie a moduli di automazione personalizzati e pacchetti aggiuntivi specifici per la stampa di etichette



Soluzioni innovative per una produzione di stampa rispettosa delle risorse e sostenibile, anche per il settore dei prodotti alimentari



Eccezionale qualità di stampa grazie a sistemi di regolazione leader nel mercato



Sistemi di lavorazione successiva ottimizzati in modo specifico per la produzione di etichette e basati sulla piattaforma Rapida e sul rispettivo sistema di comando

Rapida 106 X



Tecnologia per postazione di controllo: made by Koenig & Bauer

- Customer Community – punto di contatto centrale per tutti i servizi digitali e la Koenig & Bauer
- Filosofia di comando all'avanguardia sulla postazione di controllo ErgoTronic (incl. touch screen con comandi semplici intelligenti)
- Wallscreen per visualizzare tutte le impostazioni della macchina
- Programma di cambio lavoro per eseguire i processi di allestimento in modo completamente automatico e coordinato
- Stampa autonoma con ErgoTronic AutoRun
- Memorizzazione dei profili per le ripetizioni dei lavori
- Rapida LiveApps (postazione di controllo mobile nonché magazzino e tracciamento dei lotti)
- Integrazione nel sistema di acquisizione dei dati di produzione LogoTronic Professional

Sistemi di essiccazione VariDry: per tutte le situazioni

- Forni di essiccazione ad alte prestazioni VariDry IR/TL, VariDry UV, VariDry HR-UV e VariDry LED-UV da un unico fornitore – tecnologie di essiccazione come competenza chiave di Koenig & Bauer
- Impiego flessibile degli essiccatori UV per l'essiccazione intermedia e finale
- Comando regolato degli essiccatori, in via opzionale con sistema a sensori per il monitoraggio delle lampade UV
- Sostituzione delle lampade senza attrezzi
- Tecnologia VariDry^{Blue} per la massima efficienza energetica

Uscita fogli AirTronic: completamente preimpostabile

- Barre portapinze aerodinamiche che ottimizzano la corrente d'aria, impediscono turbolenze e riducono la quantità di polvere
- Applicazione della polvere su entrambi i lati, in funzione del tipo di soggetto, per le macchine con voltafogli
- Sistema Venturi intelligente per un'altezza di fluttuazione stabile
- Frenafogli dinamico con nastri aspiratori a velocità compensata



Gruppo di verniciatura: semplicemente grandioso

- Diversi prolungamenti dell'uscita fogli per il montaggio di moduli di essiccazione supplementari in caso di prestazioni più elevate e applicazioni di vernice speciali
- Uscita fogli a pila doppia per pile senza scarti
- Sistema di aspirazione EES (Emission Extraction System) per l'aspirazione dell'aria di scarico carica di emissioni
- Sistemi automatici con funzionamento non-stop per una produzione ininterrotta e un cambio pila senza problemi
- Touch panel ampi e di facile utilizzo per le necessarie funzioni e impostazioni dell'aria
- Tecnologia con racla a camera all'avanguardia con rulli retinati in struttura leggera
- Cambio completamente automatico dei rulli retinati con AniloxLoader dalla postazione di controllo premendo un pulsante
- DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change), cambio automatizzato delle lastre di verniciatura con intervallo di cambio di ca. 1 minuto
- Regolazione a distanza della pressione di stampa nonché dei registri laterali, circolarziali e diagonali
- Alimentazione per vernici a dispersione e UV in circuiti separati
- Processo di lavaggio completamente automatico dalla postazione di controllo, in via opzionale con dispositivo di lavaggio per cilindro di stampa e cilindro portaforma vernice

CleanTronic: pulizia straordinaria

- Cicli di lavaggio paralleli e programmi di lavaggio preselezionabili e adattati all'ordine specifico
- Dispositivo di lavaggio combinato CleanTronic per rulli, caucciù e cilindri di contropressione
- CleanTronic Synchro con traversa di lavaggio separata per il lavaggio di caucciù e cilindri di contropressione
- CleanTronic Multi: dispositivo di lavaggio multifunzione per inchiostri diversi
- CleanTronic UV per evitare attese prima e dopo il lavaggio dei cilindri nel funzionamento UV
- CleanTronic SRW: lavaggio rulli inchiostri anche nel funzionamento UV



Cambio delle lastre: altamente automatizzato

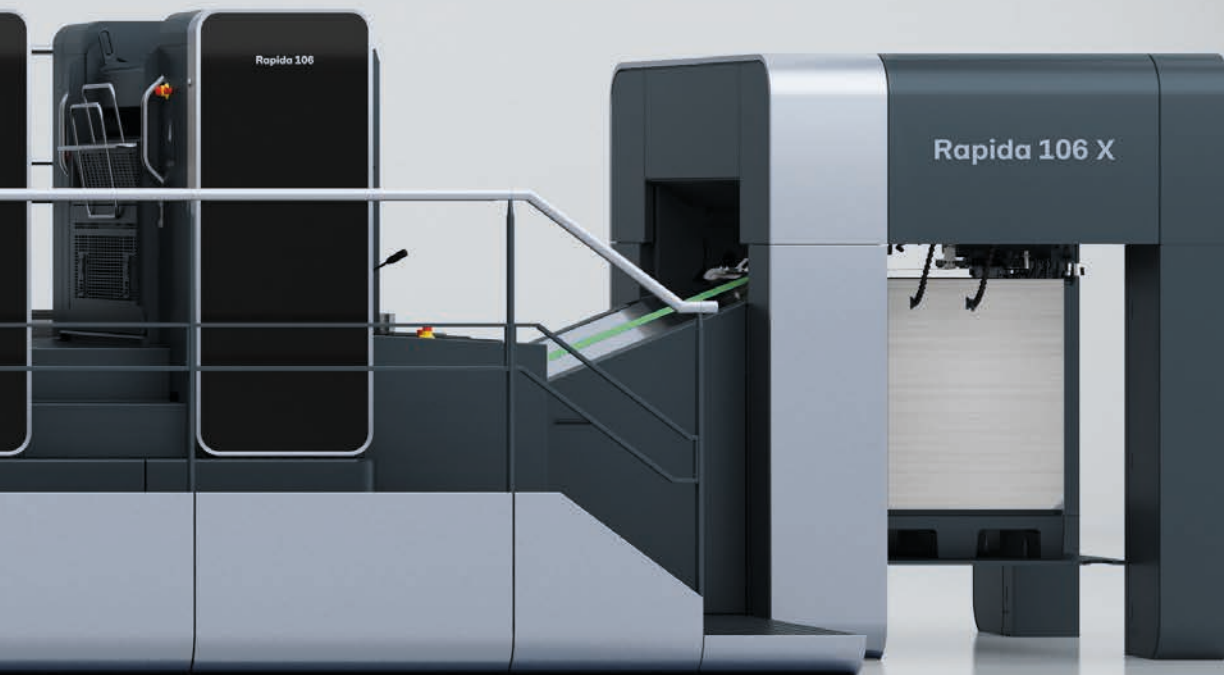
- Processo di cambio a tempistica ottimizzata con l'invertitore piastre automatico FAPC (Fully Automatic Plate Change)
- DriveTronic SPC (Simultaneous Plate Change), cambio delle lastre di stampa simultaneo
- Flying Job Change (cambio ordine al volo)
- DriveTronic Plate Ident come sistema per il riconoscimento lastra direttamente in macchina
- Utilizzo di lastre senza bordi piegati in via opzionale
- ErgoTronic PlateStretch: allungamento lastra pneumatico per compensare gli allungamenti della carta
- Logistica lastre a struttura modulare, flessibile e completamente automatica, dalla pre stampa fino al pozzetto di cambio lastre

Dispositivo voltafogli: completamente automatico

- Collaudata unità di rovesciamento a tre tamburi per un'esatta messa a registro dell'inversione
- Cambio di modalità completamente automatico tra stampa in bianca e stampa in bianca e in volta
- Copertine di protezione sui cilindri di contropressione con rivestimento repellente ad alta tecnologia
- Anti-Marking-Coat: rivestimento sulle calotte dei tamburi
- Guida fogli delicato a comando pneumatico con dispositivi di soffiaggio e lastre guida fogli tipo Venturi
- Ventose girevoli nel tamburo collettore per tendere il bordo posteriore del foglio
- Regolazione pneumatica delle ventose di estensione
- Valori dell'aria regolabili e memorizzabili sulla postazione di controllo per le ripetizioni di ordini
- Sistema video per monitorare la corsa del foglio

Gruppo inchiostatore: inchiostrazione perfetta

- Elevata riproducibilità grazie al dosaggio dell'inchiostro senza effetti collaterali nel calamaio ColorTronic
- Calamai a sistema pneumatico senza manutenzione per la produzione UV, al fine di un dosaggio preciso dell'inchiostro e un'elevata riproducibilità senza impiego di materiali di consumo
- Regolazione continua dell'impiego della macinatura dalla postazione di controllo a macchina in funzione
- Separazione delle linee di inchiostro disinnestando la pressione
- Arresto dei singoli gruppi inchiostatori non utilizzati per ridurre l'usura dei rulli e i tempi di allestimento
- Controllo temperatura del rullo del calamaio e cilindri inchiostatori oscillanti
- Gruppo di bagnatura ad alimentazione continua VariDamp con velocità compensata per un equilibrio acqua-inchiostro stabile
- Motore differenziale per prevenire la formazione di grumi
- Sistema di regolazione motorizzato della tensione del caucciù
- Routine software per regolare i rulli



**Gruppo di stampa:
preciso come un orologio svizzero**

- Elevata resistenza alla torsione e stabilità grazie al corpo fuso monoblocco
- Eccellente silenziosità di funzionamento e precisione grazie al treno di ingranaggi continuo
- Cilindri di contropressione e tamburi di trasferimento a doppia grandezza per una corsa fluida dei fogli, con piegatura minima anche di materiali a forte spessore
- Sistema di pinze universale che si adatta facilmente ai diversi spessori del materiale
- Sistema guida fogli sospeso tipo Venturi per un trasferimento dei fogli senza contatto
- Valori dell'aria regolabili e memorizzabili sulla postazione di controllo ErgoTronic per la ripetizione di ordini
- Regolazione mecatronica della messa a registro dei registri laterali, circonferenziali e diagonali
- Impostazione automatica dello spessore del supporto di stampa
- Innesto e disinnesto pneumatico bistadio della pressione

**DriveTronic SIS:
semplicemente geniale**

- Sensoric Infeed System (alimentazione senza squadra a trazione)
- Sistema brevettato per l'alimentatore di fogli
- Allineamento laterale a comando elettronico, senza usura e senza manutenzione
- Posizionamento delicato dei fogli e massima precisione di allineamento
- Non richiede operatori, essendo integrato nell'impostazione automatica del formato
- Sistema brevettato tipo Venturi a monte della linea di alimentazione per un'entrata fluida

**Mettifoglio DriveTronic:
massimo comfort di utilizzo**

- Mettifoglio DriveTronic per una corsa della pila in continuo con adattamento automatico della corsa per carta e cartone
- Tavola di alimentazione del mettifoglio con rallentamento della corsa del foglio a comando elettronico per un'ottimale velocità di appoggio del foglio sui registri frontali
- Regolazione motorizzata dell'alimentatore di fogli con DriveTronic Infeed per registri frontali, linea di alimentazione e altezza delle squadre di copertura
- Impostazione del formato e regolazione dei bordi laterali automatiche
- Touch panel ampi e di facile utilizzo per tutte le funzioni necessarie
- Sensore per il controllo a ultrasuoni dei fogli doppi, ulteriori controlli del foglio in base ai supporti di stampa utilizzati
- Produzione ininterrotta grazie ai sistemi automatici continui

La tecnologia in sintesi

Configurazioni ed equipaggiamenti individuali

Le macchine da stampa offset della serie Rapida 106 X si contraddistinguono spesso per le configurazioni individuali perfettamente adattate alla rispettiva produzione. Ogni volta si realizzano così interessanti combinazioni di gruppi di stampa, di verniciatura e di gruppi essiccatori che risultavano impensabili solo pochi anni fa.

Questi impianti rispondono all'esigenza di **livelli sempre maggiori di finitura**, ad es. nell'industria degli imballaggi. Sta così crescendo la richiesta di una tecnologia di stampa più complessa per riuscire a **produrre in modo**

vantaggioso simili prodotti altamente rifiniti. A ciò si aggiunge spesso la necessità di impiegare il cartone stampato e rifinito come confezione primaria ecologica e di eliminare imballaggi supplementari in pellicola.



Rapida 106 X con 17 gruppi di stampa e finitura: equipaggiamento per la verniciatura prima e dopo la stampa, ad es. per la produzione di prodotti medicali, cosmetici e di pacchetti di sigarette.



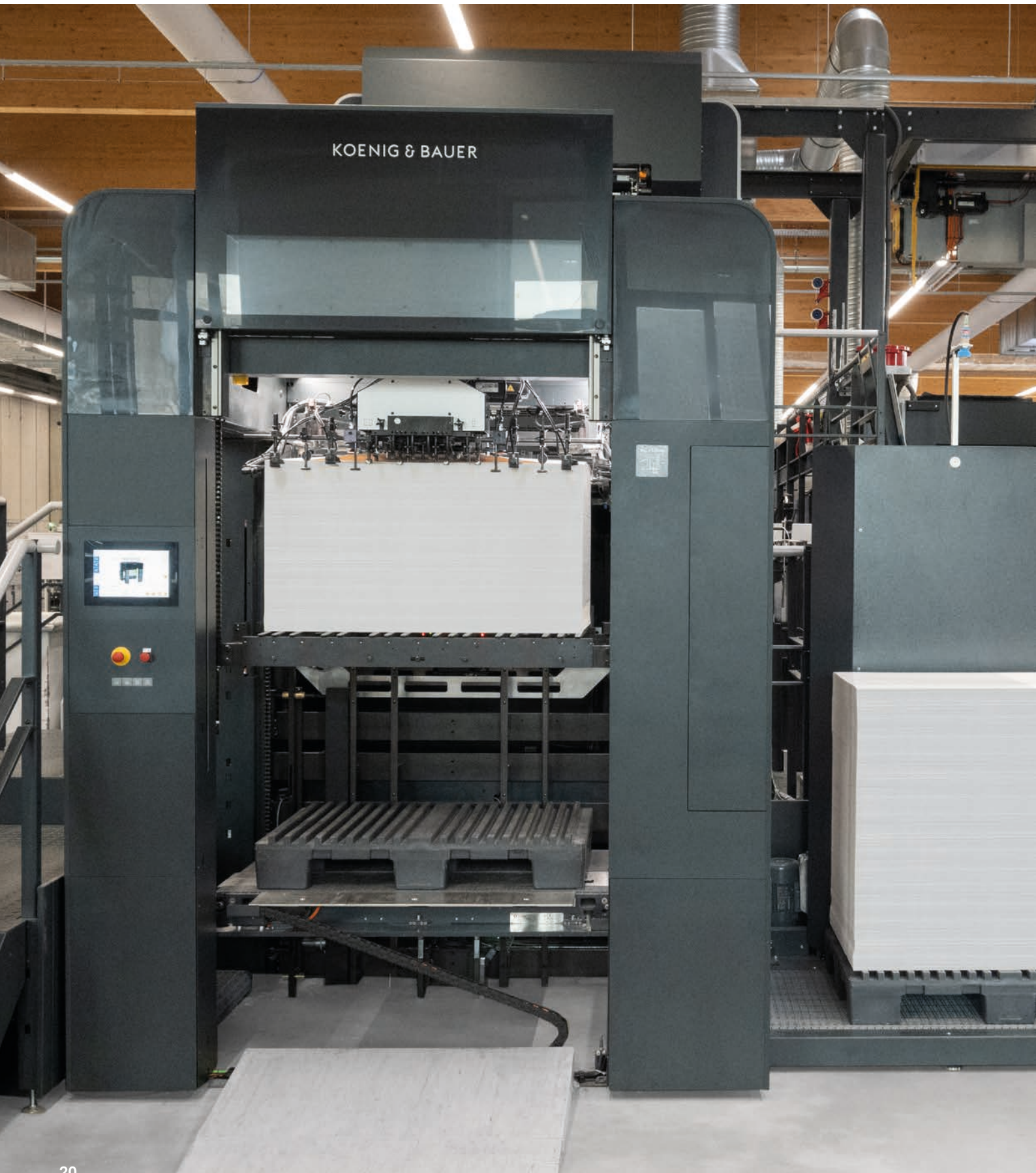
Macchine per la stampa in bianca con gruppi di stampa a valle del gruppo di verniciatura garantiscono effetti di verniciatura opaca a prezzi contenuti non solo nell'industria alimentare, ma anche nelle applicazioni di confezionamento universale, nei prodotti cosmetici e per la cura personale, nei prodotti per la casa e negli articoli per animali domestici.



Macchine con dispositivo voltafogli con gruppi di stampa e di verniciatura a monte e a valle dell'unità di rovesciamento producono scatole pieghevoli rifinite soprattutto per articoli di marca che garantiscono una maggiore visibilità nel punto vendita.



Macchine con dispositivo voltafogli con verniciatura multipla sul lato anteriore del foglio, stampa e verniciatura sul retro: oltre alla stampa e alla finitura, con queste macchine sono possibili rivestimenti in grado di modificare le proprietà del cartone.





Soluzioni geniali di automazione e logistica

Chi lavora sulla Rapida 106 X riesce a concentrarsi sull'essenziale, monitorando il processo sul complesso impianto di competenza. In questo modo è possibile gestire tranquillamente anche sfide come la produzione continua a massimi livelli di rendimento o la produzione in successione di una serie di tirature estremamente limitate. Mantenendo sempre un livello di qualità costante. La stampa risulterà così un'operazione semplice.

Un simile funzionamento è garantito da processi automatizzati e sistemi logistici all'avanguardia. Fra cui **DriveTronic SPC**, l'invertitore di piastre simultaneo. Nell'arco di 50 secondi il sistema, ad azionamento singolo, sostituisce le lastre in tutti i gruppi di stampa, a prescindere dalla lunghezza della macchina.

E non è finita: se la Rapida 106 X dispone di un numero maggiore di gruppi rispetto a quello richiesto per la produzione attuale, è disponibile il cambio di lavoro al volo (**FlyingJobChange**). Mentre la macchina da stampa è impegnata nella produzione, viene eseguito il cambio di lavoro sui gruppi che non sono coinvolti nella produzione. In un breve intervallo di produzione si verifica la disattivazione dei gruppi che hanno prodotto l'ordine concluso e l'attivazione dei gruppi coinvolti nella produzione del nuovo ordine. Il cambio di lavoro avviene al volo. Proprio durante il cambio della lingua questo tipo di produzione genera un sostanziale risparmio di tempo.

AutoRun avvia una serie di ordini di stampa per i quali vengono adottati i valori, le fasi di lavoro e i processi che sono stati impostati precedentemente dall'operatore o da MIS/MES. I principali settori d'impiego sono la stampa commerciale, nonché la produzione di tirature limitate o di diverse segnature per prodotti completi o la stampa online con processi standardizzati e automatizzati.

La Rapida 106 X può essere equipaggiata opzionalmente con un'**uscita pila doppia**, che espelle gli scarti su una pila separata. In questo modo solo i fogli buoni passano alla lavorazione successiva.

Una **logistica di impilatura** appositamente configurata è presente anche nella Rapida 106 X ad elevata automazione. Dal magazzino alle macchine da stampa, fino allo stoccaggio intermedio o direttamente nelle fasi successive di lavorazione, al giorno d'oggi i sistemi modulari per la logistica del materiale da stampa rappresentano ormai uno standard.



Workflow digitali – Tutto in tempo reale

I workflow integrati sono importanti tanto quanto la tecnica e la tecnologia. Snelliscono e ottimizzano i flussi di processo aziendali, contribuendo ad accrescere la redditività.

I sistemi MIS come **Optimus Dash** formano la catena di processo completa per la produzione a valore aggiunto di stampe commerciali, etichette o imballaggi e consentono di gestire in tempo reale i processi aziendali. La gamma di funzioni di Optimus Dash offre vantaggi quali il perfetto scambio di comunicazioni tra tutti i reparti, Lean Management, definizione dei potenziali di ottimizzazione e attenzione ai costi.

Performance Analytics e Job Optimiser supportano nella realizzazione di Print 4.0. La base necessaria è rappresentata dall'acquisizione, preparazione, analisi e interpretazione di una varietà di dati digitali in tempo reale. Con **Performance Analytics** è possibile gestire grandi quantità di dati complessi in report e dashboard esaustivi. Così voi potete attuare le decisioni nella vostra azienda con rapidità e con il supporto dei dati. Con **Job Optimiser** potete ottimizzare i costi, i tempi di allestimento e di consegna, il rispetto delle scadenze e il grado di sfruttamento delle macchine grazie a un sequenziamento intelligente, che porta la pro-

grammazione della produzione a un livello completamente nuovo, contribuendo ad ottimizzarla ulteriormente.

Le **Rapida LiveApp** forniscono alle tipografie strumenti moderni per il comando macchine e la gestione del magazzino.

Con **ErgoTronicApp** avrete il pieno controllo della vostra Rapida 106 X. I tipografi trovano sul proprio dispositivo mobile tutti i dati relativi all'ordine, la durata della produzione, eventuali messaggi e indicazioni per la manutenzione, inclusi i relativi suggerimenti. ErgoTronicApp trasforma la postazione di controllo in un sistema portatile.

ProductionApp non solo permette la gestione del magazzino, ma tiene anche traccia dei tempi di funzionamento rimanenti e dei materiali di consumo. In seguito, l'app fornisce un'esatta panoramica degli ordini di stampa effettuati, con l'indicazione dei lotti dei materiali, degli inchiostri e dei mezzi ausiliari utilizzati per la produzione.



Servizi digitali a portata di tasto

Il punto di contatto centrale tra l'utente e l'assistenza Rapida è rappresentato dal portale clienti myKyana. Qui trovate l'intera offerta di servizi digitali. Utenti e costruttore attingono alla stessa base di informazioni e collaborano insieme allo stesso livello.

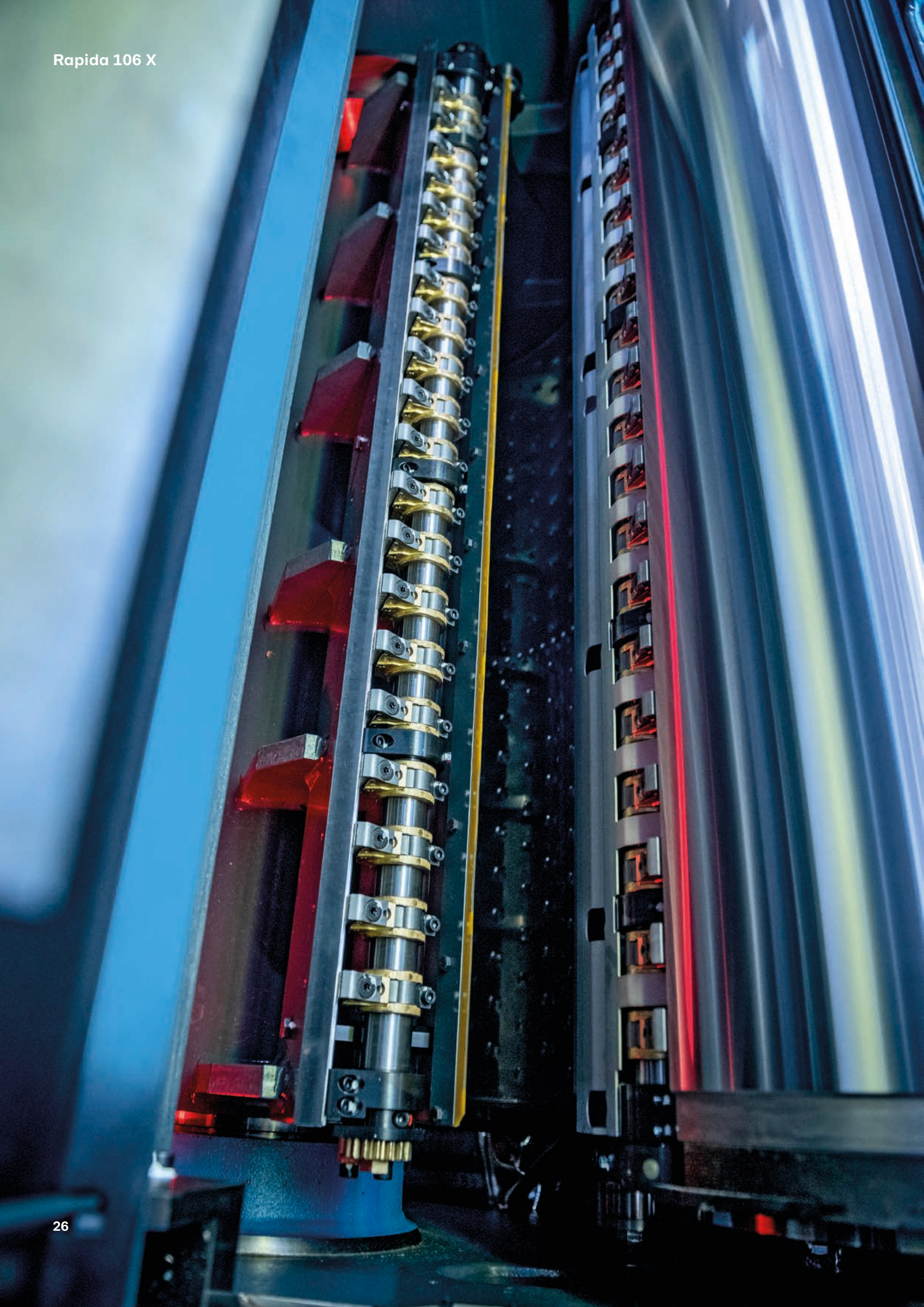


PressCall migliora la comunicazione nella manutenzione remota. Premendo un semplice pulsante sulla postazione di controllo, i tecnici dell'assistenza ricevono tutte le informazioni di cui hanno bisogno. La comunicazione viene ottimizzata, le barriere linguistiche abbattute. In CRM viene creata automaticamente una pratica per il cliente. Le soluzioni necessarie si trovano in modo più rapido ed efficace, riducendo così i tempi di arresto e incrementando la disponibilità.

Visual ServiceSupport ottimizza ulteriormente la comunicazione nella manutenzione remota. Grazie alle funzioni dei moderni dispositivi mobili, attraverso foto e video, messaggi audio e commenti, la richiesta di manutenzione remota può essere trasmessa in modo semplice e diretto. Visual ServiceSupport arricchisce le funzionalità della manutenzione remota con suggerimenti riguardanti la tecnica di processo e la meccanica.

Gli utenti che sottoscrivono un contratto di manutenzione remota ricevono periodicamente un **Performance Report**, che riporta in forma grafica chiara i dati sulle prestazioni e gli indicatori chiave di prestazione delle macchine. Si possono così confrontare i dati sulle prestazioni, scoprire i potenziali di ottimizzazione, ridurre i tempi di inattività imprevisti e pianificare gli interventi di manutenzione con anticipo. Prestazioni e disponibilità aumentano.

Press Inspection Report riassume in modo altrettanto chiaro i risultati delle ispezioni della macchina da stampa. A colpo d'occhio si possono individuare le potenzialità di miglioramento tecnico, così come i motivi e la durata degli interventi di manutenzione. Questo porta alla definizione di un ordine di priorità degli interventi necessari in base agli effetti sulla capacità produttiva della macchina e all'urgenza di sostituire singoli ricambi.



Scheda tecnica

Formato del foglio

Massimo (Macchina in linea/macchina con voltura)	740 x 1.060 / 750 x 1.060	mm
Formati speciali (stampa in bianca)	750 x 1.060 / 780 x 1.060	mm
Minimo (stampa in bianca/rovesciamento)	340 x 480 / 400 x 480	mm

Formato di stampa

Massimo	730 x 1.050	mm
Formati speciali (Macchina in linea)	740 x 1.050 / 770 x 1.050	mm

Supporti di stampa ¹

Standard	0,04 - 0,7	mm
Con equipaggiamento per cartone (da ca. 450 g/m ²)	fino a 1,2 mm	mm
Con equipaggiamento per cartone a microonde	fino a 1,6 mm	mm
Con equipaggiamento per laminazione	0, 1- 0,7 mm	mm
Con voltafogli	fino a 0,6 mm	mm
Con voltafogli ed equipaggiamento per cartone	fino a 0,8 mm	mm
Bordo della pinza	10 mm	mm

Rendimento di produzione ²

A seconda della configurazione	18.000 - 20.000	fogli/h
--------------------------------	-----------------	---------

Altezze della pila dal pavimento

Mettifoglio	1.250	mm
Mettifoglio nel funzionamento non-stop	1.000	mm
Uscita fogli	1.200	mm
Uscita fogli nel funzionamento non-stop	900	mm

Formato di lastre e caucciù

Formato lastra di stampa standard	795 x 1.060	mm
Inizio copia standard	36	mm
Cauciù	860 x 1.070	mm

¹ La resistenza alla flessione del supporto di stampa influisce sulla stampabilità.

² A seconda delle condizioni di esercizio interne, degli inchiostri e dei supporti di stampa utilizzati.

Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG

Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0
F +49 351 833-1001
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Estratti di testi e immagini possono essere utilizzati unicamente dietro espressa autorizzazione della Koenig & Bauer AG. Le immagini possono mostrare equipaggiamenti speciali non compresi nel prezzo base della macchina. Con riserva di modifiche tecniche e costruttive da parte del costruttore.

02/2023-IT
Printed in Germany