

KOENIG & BAUER

Rapida 76



we're on it.



Referente en el formato B2

Con la Rapida 76, Koenig & Bauer ha creado una máquina offset de pliegos altamente eficiente para múltiples opciones de uso en el formato B2. Las funciones de automatización probadas y nuevas la convierten en una de las máquinas de formato medio más modernas de su categoría. Su capacidad continua de preajuste permite unos tiempos mínimos de cambio de trabajo. Las velocidades de hasta 18 000 pliegos/h aumentan la rentabilidad. Además, la Rapida 76 se puede configurar con exactitud, según requiera la aplicación correspondiente.



Las imprentas de envases se benefician de **equipamientos orientados a aplicaciones** con hasta once cuerpos de impresión y acabado, a lo que hay que añadir paquetes para una gama ampliada de soportes de impresión que incluye hasta cartón o láminas.

También en el caso de las imprentas comerciales, las máquinas se pueden combinar con hasta diez cuerpos de impresión y torre de barnizado adicional. De este modo, en un reco-

rrido del pliego se pueden obtener productos impresos y acabados.

Los usuarios convencidos de la flexibilidad del formato B2 pero que no quieren renunciar a la **comodidad de la automatización** encontrarán un medio de producción ideal en la Rapida 76, que aúna el diseño estético con la tecnología superior de accionamientos individuales DriveTronic de Koenig & Bauer y sienta hitos en el formato B2. Experimente su potente superioridad.



Muchos puntos fuertes para un mayor rendimiento

La Rapida 76 es más que una máquina offset de pliegos en el formato B2. Es un medio de producción de primera para una gran variedad de aplicaciones en su categoría, lo que incluye desde típicas aplicaciones comerciales, pasando por impresión de láminas y seguridad, hasta aplicaciones de envases, por ejemplo, en el sector farmacéutico.

Un punto fuerte de la Rapida 76 es su formato. Opcionalmente, permite procesar pliegos de hasta 605 × 750 mm. De este modo, en la impresión con el formato de carta americana o con los típicos formatos de revista y catálogo caben hasta dos ejemplares más en el pliego. A pesar de ello, la Rapida 76 es un verdadero milagro de ahorro de espacio. En comparación con otras tecnologías offset de pliegos, en este formato se precisa una **superficie de instalación** considerablemente **inferior**. Su consumo energético también tiene un impacto positivo en el cálculo de costes.

Los cilindros impresores y sistemas de transferencia de tamaño doble, así como el ingenioso recorrido del pliego ayudado por aire, permiten que tanto el papel fino como el cartón grueso o las láminas puedan pasar de un cuerpo de impresión a otro sin marcas ni rasguños.

En lo relativo al **acabado inline**, la Rapida 76 satisface todas las exigencias. Barnizados simples o múltiples, acabados brillantes y mate, acabados de superficies o selectivos: todo es posible. Las máquinas con dos torres de barnizado y cuerpos de secado intermedio ofrecen las máximas prestaciones en cuanto a calidad y grados de brillo. El cambio automatizado de la matriz de barnizado (SAPC) simplifica y acelera los procesos de preparación, por ejemplo, para que el acabado también resulte rentable con tiradas pequeñas.

La selección de sistemas de secado para la Rapida 76 es tan amplia como las opciones de acabado. Junto con los secadores IR/TL clásicos, hay disponibles sistemas UV, HR-UV y LED-UV. Tienen en común que todos poseen una estructura modular y que se ajustan a la perfección al recorrido del pliego en la máquina. VariDry^{Blue} combina secadores por infrarrojos, de aire caliente y UV en la triple prolongación de la salida para el uso flexible de sistemas convencionales y UV, haciendo hincapié en el ahorro energético.



Automatización integral

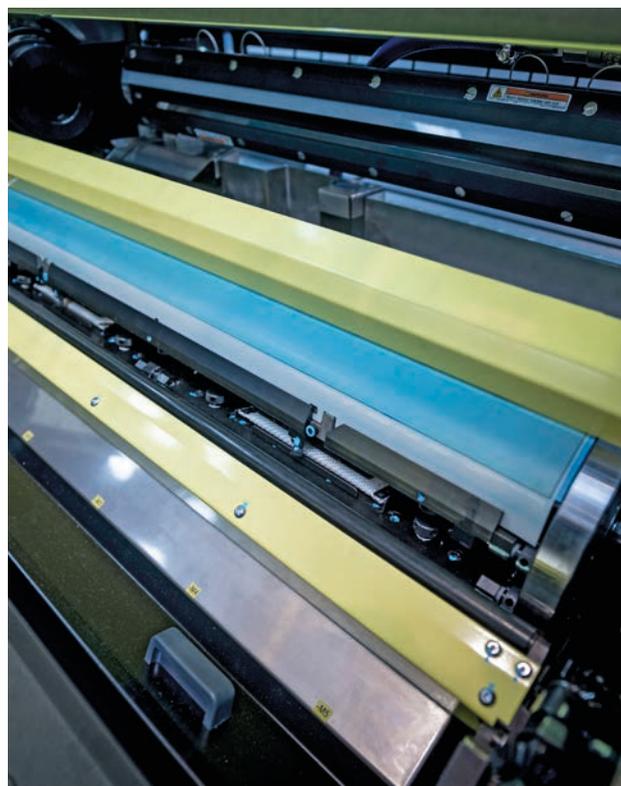
La Rapida 76 se caracteriza por una automatización fuera de lo común en su categoría, lo que la hace especialmente eficiente. La tecnología de accionamientos individuales DriveTronic, los procesos de lavado en paralelo y una serie de características técnicas únicas garantizan un fácil manejo, unos tiempos de preparación mínimos y una potente producción impresa.

En todos los componentes de la Rapida 76, los accionamientos individuales DriveTronic se encargan de optimizar los procesos. Y esto empieza por el marcador, donde los servomotores controlan las diferentes funciones de movimiento. Hace tiempo que los engranajes complicados son historia en **DriveTronic Feeder**. Los ajustes de formato y aire se pueden realizar en el puesto de mando ErgoTronic, donde se almacenan los datos para pedidos repetitivos.

DriveTronic SIS controla la orientación lateral de los pliegos sin contacto y sin ajustes, de forma automática. Su funcionamiento está integrado en el ajuste automático del formato. La alimentación sin tacones de arrastre posiciona los pliegos con suavidad y una precisión máxima, incluso a pleno rendimiento.

Con el **cambio simultáneo de planchas SPC**, el tiempo de cambio para todas las planchas de impresión de la Rapida 76 se reduce a 45 segundos. Gracias a los equipos de lavado CleanTronic (CleanTronic Synchro), los cilindros portacauchos e impresores, así como los grupos de entintado (si se desea), se pueden lavar en paralelo y de forma simultánea al cambio de planchas. Esto supone, a su vez, una drástica reducción de los tiempos de preparación no productivos. En lo relativo al empleo alternante de tintas y la producción UV, hay disponibles otras opciones que proporcionan procesos de lavado altamente automatizados y suponen una reducción de los tiempos de preparación.

Y aún existe otra característica que hace que la Rapida 76 sea inconfundible. El **acoplado y desacoplado automáticos de los grupos de entintado no necesarios** evita el desgaste de



los rodillos y reduce el trabajo al producir con menos grupos de entintado, ya que no es necesaria la aplicación y la retirada de aceite para rodillos. Además, durante la producción en curso, el grupo de entintado que no se utiliza se puede preparar para el pedido siguiente.

La **salida AirTronic** de la Rapida 76 también es totalmente preajutable. Con sus frenos dinámicos de pliegos, sus estaciones de aspiración ajustables mediante motor, así como las chapas guía de pliegos Venturi, ofrece todo lo necesario para un transporte de pliegos sin marcas.

Rapida 76



Puesto de mando y técnica de medición **Conceptos de manejo modernos**

- Customer Community: punto de contacto central con todos los servicios digitales y Koenig & Bauer
- Avanzado concepto de manejo en el puesto de mando ErgoTronic (incl. pantalla táctil para un manejo sencillo e inteligente)
- Pantalla en la pared para visualizar todos los ajustes de la máquina
- Almacenamiento de perfiles de trabajo para pedidos repetitivos
- Integración en el sistema de registro de datos operativos LogoTronic Professional
- ErgoTronic ACR (Automatic Camera-Register) – Opción: ErgoTronic ImageZoom (lupa óptica)
- ErgoTronic ColorDrive (medición de la densidad online) – Opciones: ErgoTronic Lab, ErgoTronic QualityPass, ErgoTronic Instrument Flight, ErgoTronic PSO Match
- ErgoTronic ColorControl (medición de la densidad online) – Opciones: ErgoTronic Lab, ErgoTronic QualityPass, ErgoTronic Instrument Flight, ErgoTronic PSO Match
- QualiTronic ColorControl (regulación de la densidad inline) – Opciones: QualiTronic QualityPass, QualiTronic DotView, QualiTronic ColorView, QualiTronic Instrument Flight, QualiTronic PSO Match

Salida **Pila perfecta**

- Salida situada en la parte superior para un transporte suave de los pliegos
- Manejo a través de una moderna pantalla táctil
- Transporte de pliegos más seguro y sin marcas sobre un colchón neumático (AirTronic)
- Ajuste automático del volumen de aire de las toberas Venturi según la velocidad de impresión y las propiedades de los soportes de impresión
- Freno dinámico de pliegos a través de tres estaciones de aspiración con rueda de estiramiento
- Persiana non-stop automática para una producción continuada (paquete de cartonaje u opcional)
- Prolongación de la salida de 712 mm (ALV2) o 1423 mm (ALV3)
- EES – Emission Extraction System (sistema de extracción de emisiones)



Secador

Para todos los casos de aplicación

- VariDry^{Blue} IR/TL
- VariDry UV
- VariDry HR-UV
- VariDry LED-UV
- VariDry^{Blue} IR/TL/UV

Cuerpo de barnizado

Excelencia máxima

- Moderno sistema de raqueta de cámara con cámara de raqueta conectable hidroneumáticamente
- Rodillos reticulados con construcción ligera
- Cilindro portaforma de barnizado con carriles de sujeción rápida y sistema de pasadores de ajuste para un posicionamiento exacto de la plancha de barnizado
- Cambio automatizado de matriz de barnizado (SAPC)
- Diferentes dispositivos de alimentación de barniz, controlables a través del puesto de mando ErgoTronic
- Ajuste del registro desde el puesto de mando ErgoTronic

Cambio de planchas

Elevada automatización

- Cambio de planchas totalmente automático FAPC
- Uso de planchas de impresión sin plegar
- Tiempo de cambio por cada cuerpo de impresión inferior a 50 segundos
- Cambio de planchas simultáneo SPC: tiempo de cambio aprox. 45 segundos (toda la máquina)



Cuerpo de impresión Precisión sin concesiones

- Cilindros impresores y sistemas de transferencia de tamaño doble para un recorrido seguro del pliego con los soportes de impresión más diversos
- Conducción cuidadosa de los pliegos ayudada por aire a través de dispositivos de soplado y chapas guía de pliegos Venturi
- Sistema de pinzas universal: no es necesario un ajuste en caso de grosores cambiantes del soporte de impresión
- Ajuste automático del grosor del soporte de impresión
- Contacto y retirada de contacto de impresión neumáticos
- Ajuste mecatrónico de los registros lateral, circunferencial y diagonal en el puesto de mando ErgoTronic
- Paquete de cartonaje para soportes de impresión de hasta 0,8 mm de grosor
- Controles de recorrido de los pliegos

Grupo de humectante Equipamiento óptimo

- Cuerpo de humectación con compensación de velocidad para un equilibrio estable de tinta y agua
- Recubrimiento de los rodillos para impresión con poco alcohol
- Accionamiento diferencial que se puede activar desde el puesto de mando ErgoTronic para evitar la formación de pelusas (opción)
- Distribuidor de humectante cromado adicional (rígido/con distribución)

Grupo de entintado Reacción rápida y comodidad

- Elevada reproducibilidad mediante dosificación de la tinta sin efectos secundarios en el tintero ColorTronic
- Conducción de la tinta en guía única de rápida reacción
- Acoplado y desacoplado automáticos de los grupos de entintado no necesarios para reducir el desgaste de rodillos y los tiempos de preparación
- Regulación térmica del grupo de entintado
- Dispositivo de impresión irisada
- Sistemas de alimentación de tinta



DriveTronic SIS **Sencillamente genial**

- Orientación lateral de los pliegos sin tacones de arrastre y controlada electrónicamente
- Sin necesidad de intervención del operador puesto que está integrado en el ajuste de formato automático
- Posicionamiento cuidadoso de los pliegos, máxima precisión de orientación
- Sistema Venturi antes de la línea de alimentación para una entrada plana del pliego
- Elementos de avance neumáticos para el posicionamiento preciso de los pliegos, incluso con rendimiento máximo

Marcador DriveTronic **Control por motor**

- Control de las funciones de movimiento mediante servomotores
- Regulación automática de los bordes laterales de la pila y elevación de pilas con ajuste automático
- Ajuste del formato y del aire en función de la velocidad, pudiéndose almacenar y recuperar en el puesto de mando ErgoTronic
- Dispositivo non-stop con varillas individuales (opción)

Información general **Variantes de equipamiento**

- Paquete adicional "Máquina de alta velocidad" (hasta 18 000 pliegos/h)
- Paquete de cartonaje (CX)
- Paquete adicional para impresión de papel biblia
- Paquete adicional para láminas
- Paquetes adicionales antiestáticos
- Modo UV/mixto
- Cuerpo de barnizado con racleta de cámara
- Prolongaciones de la salida
- Elevaciones de la máquina
- Doble barniz
- Torres de secado

Visión general de la técnica



Elevada calidad pliego a pliego

Para dar respuesta a las crecientes demandas en materia de calidad, la Rapida 76 se puede equipar con múltiples sistemas de medición y regulación de la calidad. Estos contribuyen a la reducción de los tiempos de preparación, ayudan a ahorrar maculatura y garantizan una elevada calidad constante de la producción impresa.

La mayoría de estos sistemas funciona con un sistema de cámara común, lo que reduce el trabajo de mantenimiento y facilita el manejo, al tiempo que aumenta la accesibilidad.

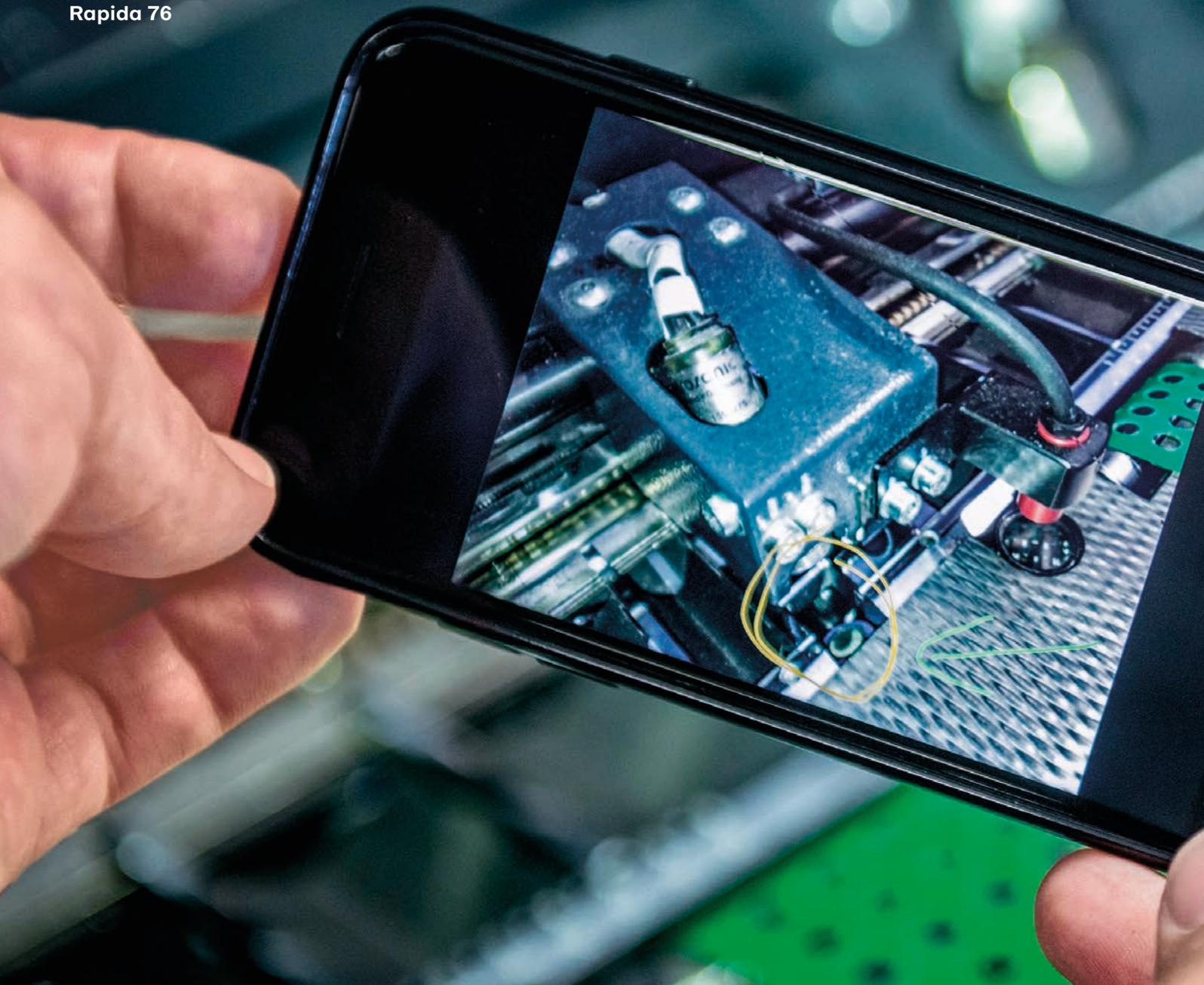
La **medición y regulación del registro** se pueden realizar con dos sistemas diferentes. La solución más sencilla la ofrece la medición y regulación automáticas en pliegos individuales con lupa de videomedición independiente ErgoTronic ACR. ErgoTronic ICR regula el registro de cada pliego individual en el puesto de mando.

Otros tres sistemas miden y regulan la tinta. ErgoTronic ColorDrive ofrece la solución más sencilla y compacta. ErgoTronic ColorControl controla las densidades de color y, opcionalmente, los valores espectrales de tinta en las tiras de control de calidad y en la imagen de impresión en línea en la mesa de control. Con QualiTronic ColorControl, la **regulación de la tinta** resulta una tarea especialmente cómoda. El sistema de cámaras instalado a continuación del último cuerpo de impresión o barnizado

calcula automáticamente las densidades ópticas y regula las zonas de entintado en el proceso inline.

ErgoTronic y QualiTronic conforman una combinación imbatible: se puede elegir entre diferentes niveles de equipamiento, desde el sencillo sistema online hasta la regulación de la tinta inline de alta calidad según el equilibrio de grises. Koenig & Bauer tiene la solución adecuada para cualquiera que sea el estándar conforme al que usted imprima.

Además, con QualiTronic PrintCheck y QualiTronic PDFCheck, hay disponibles dos variantes para la **inspección de pliegos**. PrintCheck combina la medición de tinta y una comparación totalmente automática del pliego impreso con una referencia. PDFCheck permite, además, la comparación del pliego impreso con el PDF del cliente. De este modo, la Rapida 76 es idónea para producciones de gama alta, donde es crucial obtener una calidad de impresión constante y sin concesiones.



Servicios digitales pulsando un botón Nueva experiencia de uso

El punto de contacto central entre el usuario de Rapida y el servicio técnico es la Customer Community. Este portal aglutina todas las ofertas de servicios digitales. Los usuarios y fabricantes acceden a una base de información idéntica, lo que les permite interactuar disponiendo del mismo nivel de información.



PressCall mejora la comunicación en el mantenimiento remoto. Pulsando un botón en el puesto de mando, los técnicos de la línea directa obtienen toda la información que necesitan. La comunicación se optimiza y se eliminan las barreras idiomáticas. En el CRM (Customer Relationship Management System), se crea automáticamente una consulta del cliente. Se pueden encontrar soluciones de forma más rápida y eficiente, lo que disminuye el tiempo de inactividad e incrementa la disponibilidad.

Visual ServiceSupport optimiza aún más la comunicación en el mantenimiento remoto. Con la ayuda de las funciones de los dispositivos móviles modernos, se puede transmitir fácil y directamente información relacionada con el mantenimiento remoto a través de fotos, vídeos, archivos de audio y funciones de comentario. Con ello, Visual ServiceSupport amplía las funciones del mantenimiento remoto con asistencia en técnica de procesos y mecánica.

Los usuarios con contrato de mantenimiento remoto reciben periódicamente el informe de rendimiento **Performance Report**. En este se incluyen tanto datos de rendimiento como indicadores de rendimiento clave de las máquinas en un formato gráfico claro. De este modo, se pueden comparar los datos de rendimiento, detectar potenciales de optimización, reducir los tiempos de inactividad no previstos y planificar por adelantado los trabajos de mantenimiento. Todo ello supone un aumento del rendimiento y la disponibilidad.

El informe **Press Inspection Report** representa de forma igualmente clara los resultados de las inspecciones de la máquina. De un vistazo, podrá ver los potenciales de mejoras técnicas, así como los motivos y la duración de las medidas de mantenimiento. Además, se establece un orden de prioridad para las intervenciones necesarias en función de cómo afecten a la capacidad de producción de la máquina y de lo urgente que sea cambiar determinadas piezas de repuesto.



Rapida 76

Datos técnicos

Formato de pliego

Máximo (estándar / opción)	530 × 750 / 605 × 750	mm
Mínimo	210 × 297	mm

Formato de impresión

Estándar / Opción (impresión en blanco)	520 × 740 / 585 × 740	mm
---	-----------------------	----

Soportes de impresión ¹

Estándar	0,04 – 0,6	mm
Con equipamiento para cartonaje	0,8	mm

Rendimiento de producción ²

hasta 8 cuerpos de impresión+barnizado	16 000	pl./h
hasta 10 cuerpos de impresión+barnizado	13 000	pl./h
Máquina con paquete High-Speed (opcional)	18 000	pl./h

Altura de la pila

Marcador	1200	mm
Salida	1360	mm

Formato de plancha y mantilla

Formato de plancha estándar / opción	605 × 750 / 660 × 750	mm
Comienzo de copia estándar	37,5	mm
Formato de mantilla	700 × 748	mm
Configuraciones hasta 10 cuerpos de impresión y barnizado adicional		

¹La rigidez del soporte de impresión es decisiva para la imprimibilidad.

²Dependiendo de las condiciones internas de la empresa y de los colores y soportes de impresión utilizados

Las imágenes y descripciones mostradas contienen en parte equipamientos especiales. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones constructivas y equipamientos específicos de país. Obtendrá información más detallada en su distribuidor.

Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG

Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0
F +49 351 833-1001
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

La utilización de extractos de texto e imágenes aquí contenidos requiere la autorización previa de Koenig & Bauer AG. En las imágenes pueden aparecer equipamientos especiales no incluidos en el precio básico de la máquina. El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas o constructivas.

06/2022-ES
Printed in Germany